

SC-T5430
SC-T3430

進階使用說明

目錄

前言

手冊注意事項.....	4
符號的意義.....	4
圖片.....	4
手冊編排.....	4
檢視 PDF 手冊.....	4
印表機各部位名稱.....	6
正面.....	6
內部.....	8
側面 (右側).....	9
控制面板.....	11
首頁畫面操作.....	11
印表機功能.....	13
大量列印輸出.....	13
高解析度列印.....	13
對簡單易用的堅持.....	13
使用及存放注意事項.....	15
安裝空間.....	15
使用印表機注意事項.....	15
不使用印表機時的注意事項.....	15
處理墨水匣的注意事項.....	16
使用紙張的注意事項.....	16
省電.....	17

軟體介紹

隨附的軟體.....	18
印表機的内建軟體.....	19
如何使用 Web Config.....	20
如何啟動.....	20
關閉.....	20
功能摘要.....	20
如何使用 Epson Edge Dashboard.....	21
如何啟動.....	21
關閉.....	21
更新軟體或安裝其他軟體.....	22
檢查是否有可用的更新並更新軟體.....	22
接收更新通知.....	22
解除安裝軟體.....	23
Windows.....	23
Mac.....	23

放入及設定紙張

放入紙張的注意事項.....	24
紙張放入位置.....	24

裝入及取出滾筒紙.....	25
裝入滾筒紙.....	25
裁切滾筒紙.....	27
取出滾筒紙.....	29
放入及取出 單張紙 (1 張).....	31
放入 單張紙 (1 張).....	31
取出單張紙 (1 張).....	32
設定放入的紙張.....	33
滾筒紙.....	33
單張紙 (1 張).....	34
最佳化紙張設定 (紙材調整).....	36
執行調整的注意事項.....	36
簡易調整.....	36
進紙調整 (自動).....	37
印字頭直線性校正 (自動).....	37

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

基本操作程序 (Windows).....	38
列印程序.....	38
取消列印.....	40
自訂印表機驅動程式.....	41
基本操作程序 (Mac).....	43
列印程序.....	43
取消列印.....	45
自訂印表機驅動程式.....	45
列印 CAD 繪圖.....	47
放大與水平及垂直長條紙.....	49
使文件符合滾筒紙的寬度.....	49
使文件符合實際列印的紙張大小.....	51
選擇列印大小.....	52
以非標準大小進行列印.....	53
無邊界列印.....	56
無邊界列印方法類型.....	56
支援的紙張.....	56
關於捲筒紙裁切.....	57
列印設定程序.....	58
校正色彩並列印.....	60
色彩管理列印.....	63
關於色彩管理.....	63
色彩管理列印設定.....	64
使用應用程式設定色彩管理.....	65
使用印表機驅動程式設定色彩管理.....	66
版面配置列印 (合併列印).....	70
摺疊式雙面列印 (僅適用於 Windows).....	71
分割列印 (僅適用於 Windows).....	72

列印多份文件 (Layout Manager)(僅適用於 Windows).....	77
列印設定程序.....	77
儲存及呼叫設定.....	78

從電腦使用 HP-GL/2 或 HP RTL 模式進行列印

印表機設定.....	79
基本列印設定.....	79
HP-GL/2 專用列印設定.....	79
CAD 應用程式設定.....	79

變更網路連線方式

切換至有線 LAN.....	81
切換至無線 LAN.....	81
直接進行無線連線 (Wi-Fi Direct).....	82

使用 AirPrint 進行列印

直接列印 USB 快閃記憶體中的檔案

使用 A3 或 A4 掃描器執行放大複印

連接至掃描器.....	85
執行放大複印.....	85
將文件放入掃描器.....	86

使用選單

Menu清單.....	87
紙張設定 選單.....	99
滾筒紙 選單.....	99
單張紙 (1 張) 選單.....	102
印表機狀態 選單.....	104
設定 選單.....	105
一般設定.....	105
維護.....	122
印表機狀態/列印.....	123
放大複印 選單.....	124
記憶體裝置選單.....	125

更換耗材

處理廢耗材.....	128
更換墨水匣.....	128
更換 維護盒.....	129
更換裁刀.....	131

解決問題的方法

顯示訊息時該如何解決.....	133
出現維護呼叫/印表機錯誤時.....	134
解決問題的方法.....	135
無法列印(由於印表機無法運作).....	135
印字頭有移動，但沒有輸出任何列印。.....	136
列印品質不符合預期的結果.....	137
進紙或退紙問題.....	146
其他.....	148

附錄

選購品和耗材.....	150
Epson 專用紙.....	150
墨水匣.....	150
其他.....	150
支援的材料種類.....	151
Epson 專用紙表格.....	151
支援的市售紙張.....	155
可列印範圍.....	158
滾筒紙.....	158
單張紙.....	159
移動或搬運印表機.....	160
移動或搬運印表機的注意事項.....	160
移至同建築內的其他位置.....	160
運送時.....	161
在 -10°C 以下環境中搬運/留置印表機的處理方式.....	161
系統要求.....	162
印表機驅動程式.....	162
Web Config.....	163
Epson Edge Dashboard.....	164
規格表.....	165

何處取得協助

技術支援網站.....	167
聯絡 Epson 支援.....	167
聯絡 Epson 之前.....	167

前言

手冊注意事項

符號的意義

 警告：	請務必遵守以免身體嚴重受傷。
 注意：	請務必遵守以免招致重傷。
 重要資訊：	請務必遵守以免損壞本產品。
附註：	含操作產品的實用或額外資訊。
	指示相關的參考內容。

圖片

圖例可能與您使用的機型略微不同。使用手冊時，請注意這一點。

手冊編排

產品手冊的編排如下所示。

您可以使用 Adobe Acrobat Reader 或 Preview (Mac) 檢視 PDF 手冊。

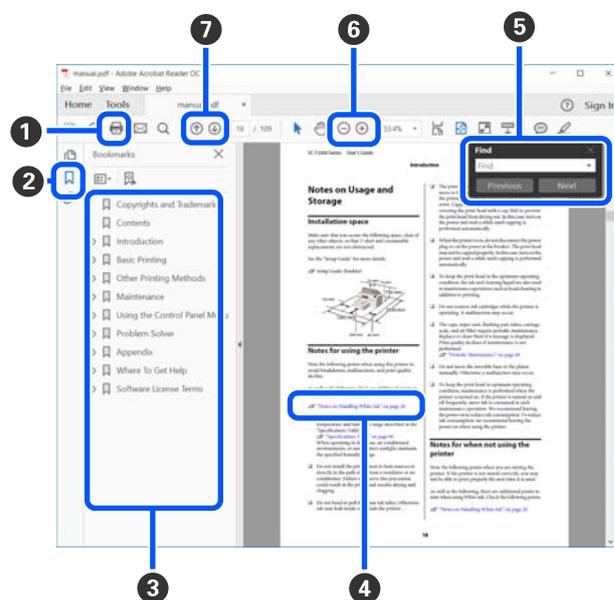
安裝說明 (手冊)	提供從包裝箱中取出印表機後如何安裝印表機的資訊。務必閱讀本手冊，以進行安全操作。
操作說明(小冊子或 PDF)	提供如何使用印表機及常用印表機功能的特定資訊。
一般資訊 (PDF)	提供重要的安全說明、印表機規格和聯絡人詳細資料。

線上手冊

進階使用說明 (本使用說明)	對使用印表機和解決問題提供整體資訊和說明。
管理員使用說明 (PDF)	將管理與印表機設定的資訊提供給網路管理員。

檢視 PDF 手冊

本單元使用 Adobe Acrobat Reader DC 作為範例，說明在 Adobe Acrobat Reader 中檢視 PDF 的基本操作。



- 按一下以列印 PDF 手冊。
- 按一下以隱藏或顯示書籤。
- 按一下標題以開啓相關頁面。
按一下 [+] 以開啓階層下的標題。
- 若參考資料以藍色文字顯示，按一下藍色文字以開啓相關頁面。

若要返回原始頁面，請執行以下程序。

Windows

先按住 Alt 鍵，再按下 ← 鍵。

Mac

先按住 command 鍵，再按下 ← 鍵。

- 5 您可以輸入並搜尋關鍵字，例如想要確認的項目名稱。

Windows

以滑鼠右鍵按一下 PDF 手冊中的頁面，然後在顯示的選單中選擇[Find/尋找]以開啓搜尋工具列。

Mac

在[Edit/編輯]選單中選擇[Find/尋找]以開啓搜尋工具列。

- 6 若覺得顯示的文字太小看不清楚而想將其放大，請按一下 。按一下  縮小頁面大小。若要指定放大圖例或螢幕擷取畫面的一部分，請執行以下程序。

Windows

以滑鼠右鍵按一下 PDF 手冊中的頁面，然後在顯示的選單中選擇[Marquee Zoom/選框放大]。指標會變更為放大鏡，請使用此放大鏡指定您想放大的範圍。

Mac

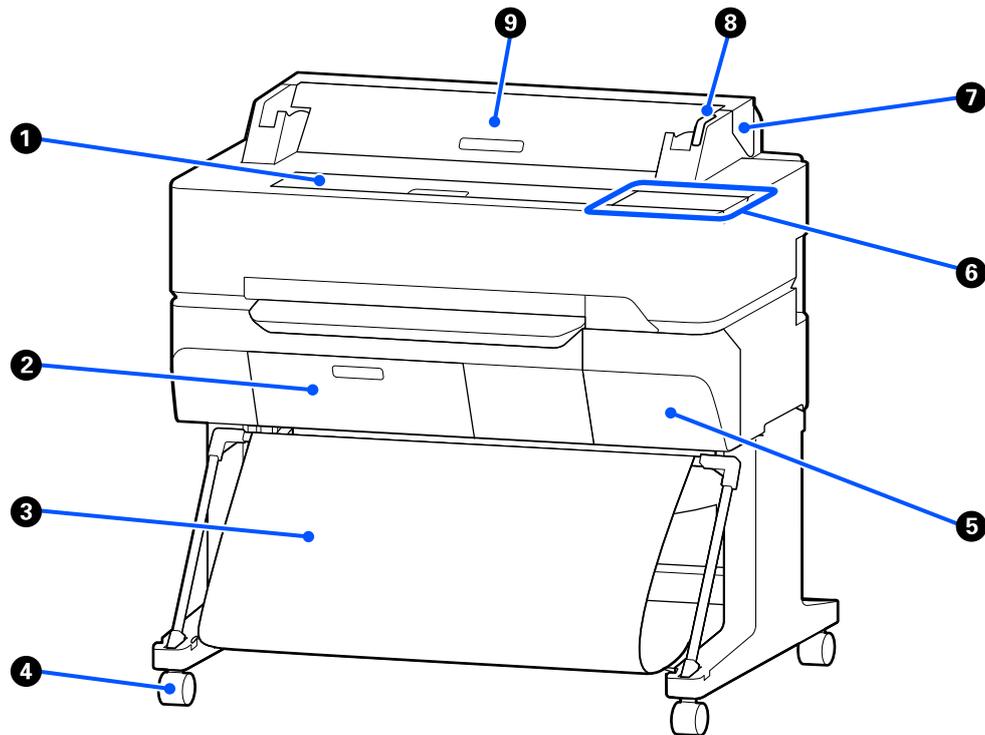
依序按下[View/檢視]選單 - [Zoom/縮放] - [Marquee Zoom/選框放大]，將指標變更為放大鏡。將指標當作放大鏡，指定您想放大的範圍。

- 7 開啓上一頁或下一頁。

印表機各部位名稱

正面

圖片顯示 SC-T3430(含腳架的 24 吋機型)。



① 前蓋

清潔印表機內部或清除夾紙時打開護蓋。

② 維護盒護蓋

更換維護盒時，打開此護蓋。

 [第129頁 “更換 維護盒”](#)

③ 紙張收集籃

印表機的輸出成品會收入此收集籃，使材料保持乾淨、不產生皺褶。

④ 腳輪

每個腳架有兩個腳輪。印表機放置在定位後，腳輪通常保持鎖定。

⑤ 墨水匣護蓋

更換墨水匣時，請打開此蓋。

 [第128頁 “更換墨水匣”](#)

前言

6 控制面板

 [第11頁 “控制面板”](#)

7 滾筒紙護蓋

此護蓋能保護放入的滾筒紙，並避免灰塵進入印表機內部。除了裝入或取出滾筒紙外，使用印表機時應闔上此蓋。

 [第25頁 “裝入滾筒紙”](#)

8 警示燈

此燈號會在發生錯誤時亮起或閃爍。

亮起或閃爍： 發生錯誤。燈泡亮起或閃爍方式會因錯誤類型而有不同。控制面板顯示錯誤的說明。

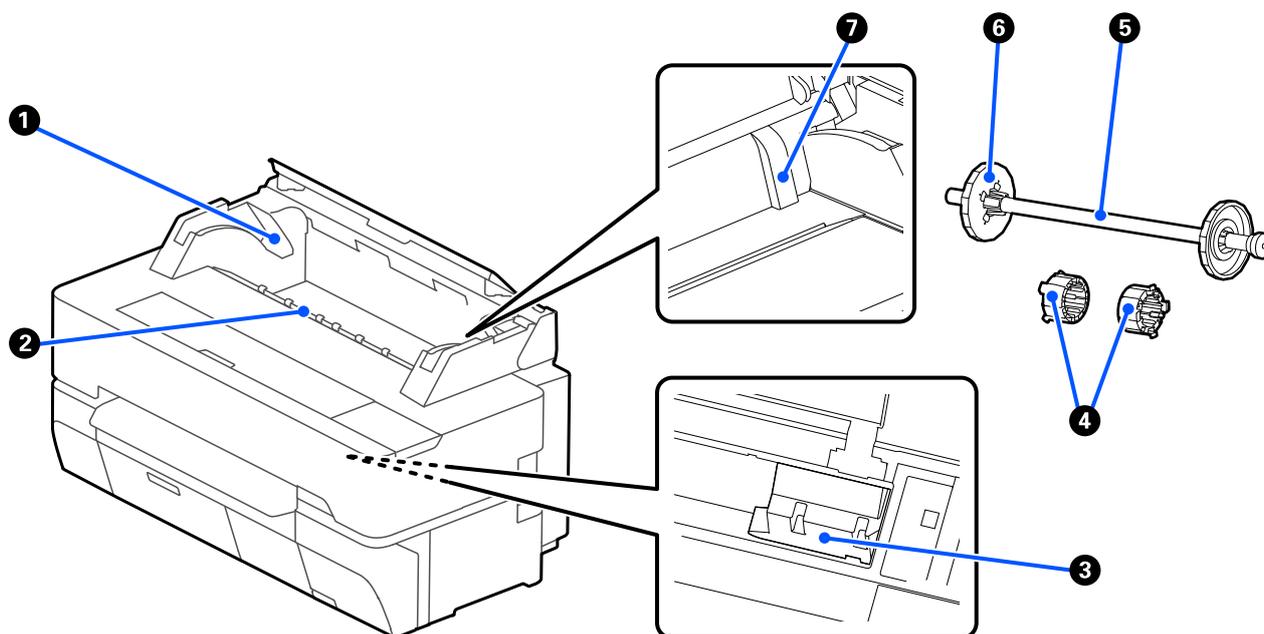
熄滅： 無錯誤。

9 單張紙護蓋

放入單張紙時打開護蓋。

 [第31頁 “放入 單張紙 \(1 張\)”](#)

內部



① 滾軸固定架

左側及右側各有一個固定架。放置滾軸的兩端。

👉 第25頁 “裝入滾筒紙”

② 進紙槽

列印時饋入滾筒紙及單張紙的槽口。

③ 印字頭

透過高密度噴嘴左右移動噴射墨水進行列印。

④ 連接附件

安裝至滾軸用以裝入 3 英吋紙軸的普通滾筒紙。

👉 第25頁 “裝入滾筒紙”

⑤ 滾軸

將滾筒紙放入印表機時，請將其穿過滾筒紙。

⑥ 活動輪緣 (透明)

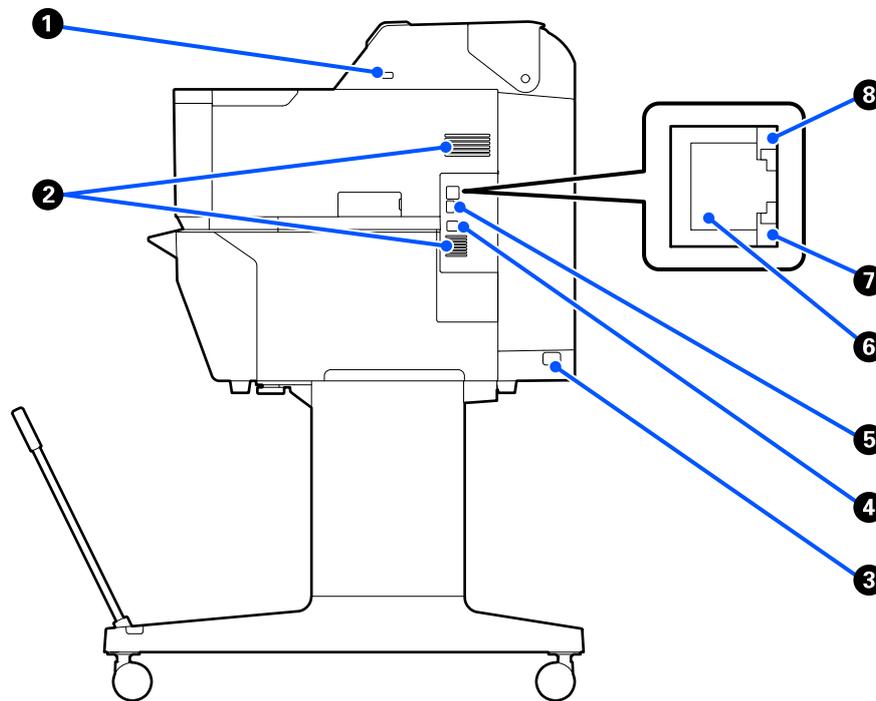
這可將滾筒紙固定在滾軸上。在滾軸放置或取下滾筒紙時需要安裝或拆卸此零件。

⑦ 定位器

裝入單張紙時，將紙張邊緣靠齊定位器。

👉 第31頁 “放入及取出 單張紙 (1 張)”

側面 (右側)



❶ USB 連接埠 (用於 USB 快閃磁碟機)

您可插入 USB 快閃磁碟機進行直接列印。

👉 第84頁 “直接列印 USB 快閃記憶體中的檔案”

❷ 通風口

請勿阻塞通風口。

👉 第15頁 “安裝空間”

❸ AC 插座

在此處連接隨附的電源線。

❹ USB 連接埠

用 USB 連接線連接電腦時使用。

❺ OPTION 連接埠

連接掃描器以執行放大複印。

👉 第85頁 “使用 A3 或 A4 掃描器執行放大複印”

❻ LAN 連接埠

連接 LAN (區域網路) 連接線。

7 資料燈號 (黃色)

以亮燈或閃爍表示網路連線狀態及資料接收。

亮起：已連線。

閃爍：正在接收資料。

8 狀態燈號 (綠色、橘色)

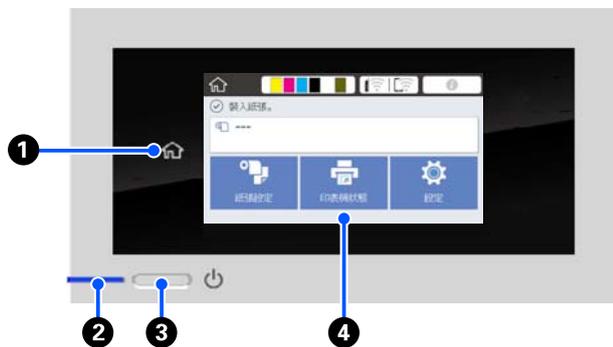
顏色表示網路傳輸速度。

熄滅： 10BASE-T

橘色： 100BASE-TX

綠色： 1000BASE-T

控制面板



1 首頁鍵

顯示選單時輕按此鍵可返回首頁畫面。在執行進紙等操作期間無法使用首頁鍵時，此鍵會關閉。

2 燈號 (電源燈號)

亮起：電源已開啓。

閃爍：印表機正在執行啓動、關機、資料接收或印字頭清潔等程序。請不要執行任何操作並請稍候片刻，直到此燈號停止閃爍為止。請勿拔除電源線。

熄滅：電源已關閉。

3 電源鍵 (電源鍵)

開啓或關閉電源。

4 螢幕

此為用於顯示印表機狀態、選單、錯誤訊息等資訊的觸控面板。輕按 (點選) 即可選擇此畫面上顯示的選單項目及選項，在螢幕上移動手指則可捲動畫面。

首頁畫面操作



首頁畫面操作概述 [↗](#) 操作說明 (小冊子或 PDF)

1 資訊顯示區

顯示印表機狀態、錯誤訊息等。

2 滾筒紙資訊區

- ❑ 放入滾筒紙時
顯示已放入滾筒紙的資訊。當管理剩餘數量設為開啓時，會顯示大約的紙張剩餘數量 (剩餘長度)。輕按此區域可顯示用於執行滾筒紙設定及調整等操作的選單。
[↗](#) 第99頁 “滾筒紙選單”
- ❑ 未裝入滾筒紙時
顯示 “---”。輕按此區域可顯示滾筒紙的放入程序。

3 紙張設定 選單鍵

放入、取出、設定或調整紙張時按此鍵。

- ❑ 如需滾筒紙的詳細資料，請參閱下列說明。
[↗](#) 第25頁 “裝入及取出滾筒紙”
選單說明 [↗](#) 第99頁 “滾筒紙選單”
- ❑ 如需單張紙 (1張) 的詳細資料，請參閱下列說明。
[↗](#) 第31頁 “放入及取出單張紙 (1張)”
選單說明 [↗](#) 第102頁 “單張紙 (1張) 選單”

4 印表機狀態 選單鍵

想要檢查耗材的狀態或已顯示通知的詳細資料時，請輕按此鍵。

[↗](#) 第104頁 “印表機狀態選單”

5 設定 選單鍵

想要執行維護作業或進行印表機操作設定、網路設定或其他設定時，請輕按此鍵。如需詳細資料，請參閱下列說明。

👉 第105頁 “設定 選單”

6 資訊圖示

出現耗材剩餘數量不足警告等通知時，會在此圖示右上角顯示一個用於指示通知數量的徽章。如果在顯示徽章時輕按此圖示，將會顯示要求您執行操作的通知清單。輕按各項目會顯示操作指示。如果不執行操作，徽章將不會消失。

7 網路圖示

網路連線狀態會以下列圖示表示。

輕按圖示可切換網路連線狀態。

👉 第81頁 “變更網路連線方式”

	沒有連接至有線 LAN，或者未設定有線 LAN 或無線 LAN。
	已連接至有線 LAN。
	無線 LAN (Wi-Fi) 已停用。
	正在搜尋 SSID、IP 位址未設定，或訊號強度為 0 或較差。
	已連接至無線 LAN (Wi-Fi)。線條數量代表訊號強度。越多線條代表訊號強度越強。
	Wi-Fi Direct (Simple AP) 連線已停用。
	Wi-Fi Direct (Simple AP) 連線已啟用。

8 耗材狀態圖示

墨水匣剩餘墨水量以及維護盒內可用空間的預估值會以指示格的長度來表示。指示格越短表示剩餘墨水量或空間越少。

顯示  時，表示對應墨水匣的剩餘墨水量或維護盒的可用空間不足。輕按圖示會顯示耗材狀態畫面，在此可查看墨水匣及維護盒的產品編號。此為 [印表機狀態] 選單中 [耗材狀態] 的捷徑鍵。

👉 第104頁 “印表機狀態 選單”

附註：

將支援的掃描器連接至印表機時，螢幕上會顯示 [放大複印] 鍵。

將 USB 快閃磁碟機插入印表機時，螢幕上會顯示 [記憶體裝置] 鍵。



👉 第85頁 “使用 A3 或 A4 掃描器執行放大複印”
 👉 第84頁 “直接列印 USB 快閃記憶體中的檔案”

印表機功能

大量列印輸出

高速列印

印字頭與進紙的速度經過提升，提供更快的列印速度。

印表機配備高速旋轉裁刀，讓您快速裁切紙張，大幅提高印量。

支援大容量滾筒紙

可放入外徑最大 170 mm 的滾筒紙。這有助於減少滾筒紙更換時間及工時，使大量列印變得更有效率。

印字頭噴嘴自行清潔功能有助於減少列印廢棄物

本印表機具有自我檢查及清潔功能，能自動偵測並清除印字頭噴嘴阻塞。這可減少因為阻塞而導致列印品質降低的情況。

 [第107頁 “一般設定 - 印表機設定”](#)

高解析度列印

高度清晰並能在戶外安全使用的 CAD 繪圖

新開發的 Epson UltraChrome XD2 墨水能讓印表機以黑白及彩色輸出極為詳盡的繪圖。

隨附的印表機驅動程式提供線條圖模式，讓您更輕鬆地最佳化線條圖的列印，透過無可比擬的線條圖與細線 (以連接線、對角線和曲線的形式) 重現能力，確保印表機在繪圖方面呈現最佳的結果。

此外，繪圖是以具有卓越防水性的墨水列印，您甚至能安全地將其帶到戶外。

 [第47頁 “列印 CAD 繪圖”](#)

色彩鮮豔並可供短期戶外展示的海報與展示品

例如，透過隨附的印表機驅動程式，只要在選擇目標中選擇 [海報 (影像)/透視圖] 等，便可列印具有鮮豔色調的海報。

由於使用的墨水也具有卓越的耐光特質，因此更適合用於短期戶外展示。

如果您有使用壓膜處理，海報可以展示更長的時間。

效果根據使用的紙張而有不同。

對簡單易用的堅持

可背面及側面靠牆安裝

裝入滾筒紙與更換所有耗材，包括墨水匣、維護盒及裁刀，都是從前方進行，使印表機能夠背面及側面靠牆安裝。您無須轉動印表機，因此能在局限的空間內輕鬆使用。

有關尺寸，請參閱下列說明。

 [第165頁 “規格表”](#)

有了警示燈，即使在遠處也能查看目前的操作狀態

大型警示燈顯而易見，即使在遠處也能清楚地立刻看見墨水或紙張用盡等錯誤。

螢幕指示使操作更加流暢

除了有助於直覺化操作的螢幕設計，本印表機還可讓您查看相關操作的指示圖，例如如何放入紙張。

 [操作說明 \(小冊子或 PDF\)](#)

簡易操作的印表機驅動程式

只要選擇您要的用途或目標，便可最佳化列印設定。這可幫助您省下個別調整列印設定的麻煩。選擇來源設定時，驅動程式會自動套用印表機內放入紙張的大小和種類，因此能減少裝紙錯誤等情形所引起的列印錯誤。您不僅能在印表機驅動程式的圖例中查看設定的條件，也能於列印前在預視畫面中查看詳細影像。

支援無線 LAN 連線

本印表機可以透過無線 LAN 與電腦連接，因此能自由放置在您要的位置，無須擔心纜線繞接的問題。當然，印表機也支援有線 LAN 連線。

此外，即使您的裝置沒有連接至 LAN，也能使用 Wi-Fi Direct 直接連接本印表機來進行列印。您也可以 iOS 裝置上使用 AirPrint 輕鬆進行列印。

 [第81頁 “切換至無線 LAN”](#)

 [第82頁 “直接進行無線連線 \(Wi-Fi Direct\)”](#)

 [第83頁 “使用 AirPrint 進行列印”](#)

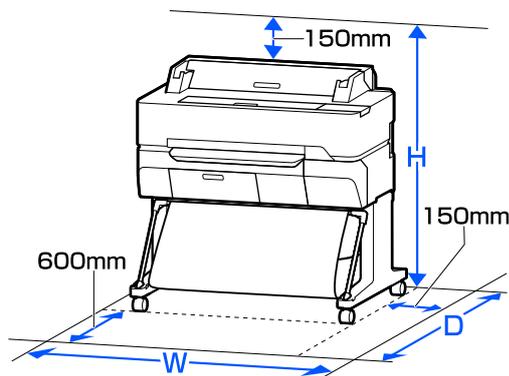
使用及存放注意事項

安裝空間

請確定保留以下空間並清除其他物體，保持退紙及耗材更換操作的暢通。

關於印表機外部尺寸，請參考“規格表”。

🔗 第165頁 “規格表”



	寬	深	高
SC-T5430	1535 mm	1350 mm	1210 mm
SC-T3430	1230 mm	1350 mm	1210 mm

使用印表機注意事項

請注意，使用此印表機時，請遵守以下各點，以免機器停止運作、故障或導致列印品質降低。

- ❑ 使用印表機時，請留意“規格表”內所說明的操作溫度及濕度範圍。
🔗 第165頁 “規格表”
即使符合上述條件，但若環境條件不適合紙張，仍可能無法正確列印。請務必在符合紙張需求的環境下使用印表機。關於詳細資訊，請參考紙張隨附的說明文件。
此外，在乾燥地區、設有空調或陽光直射的環境下操作時，請維持適當的濕度。
- ❑ 避免將本印表機放置在熱源附近，或受到通風機或空調所排出之空氣的地方。未能遵守此注意事項，可能導致印字頭噴嘴乾掉及阻塞。

- ❑ 若發生錯誤時沒有先解決錯誤就關閉印表機電源，印字頭可能不會蓋上(即印字頭沒有移至右側)。護蓋功能會自動幫印字頭加上護蓋以防印字頭的噴嘴乾掉。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
- ❑ 電源開啓後，請勿取下電源插頭或從斷路器切斷電源。印字頭可能會無法正確地加上護蓋。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
- ❑ 印表機會自動執行印字頭清潔，以維持良好的列印品質。清潔期間請稍候，不可打開任何護蓋或關閉電源。

不使用印表機時的注意事項

如不使用印表機，存放印表機時，請注意下列各點。如果未正確存放印表機，下一次使用印表機時，可能無法正確列印。

- ❑ 存放印表機時，請將墨水匣安裝在印表機內，並將印表機保持平放。請勿傾斜、直立或顛倒放置印表機。
- ❑ 若您長時間不使用印表機列印，印字頭噴嘴可能會阻塞。建議您每週列印一次，以免印字頭阻塞。
- ❑ 滾輪可能對留在印表機內的紙張留下壓痕。如此可能會使得紙張產生波紋或捲曲，進而導致進紙問題或刮傷印字頭。存放時請取出所有紙張。
- ❑ 請確認印字頭已加蓋(印字頭固定於最右邊)，然後再存放印表機。若印字頭長時間沒有加上護蓋，列印品質可能會變差。

附註：

如果印字頭未加上護蓋，請開啓印表機電源然後再關機。

- ❑ 為避免印表機聚積灰塵及其他異物，存放前請關上所有護蓋。
如果長時間不會用到印表機，請在印表機上覆蓋一塊防靜電布或其他護套。
印表機的印字頭噴嘴非常小，如果印字頭沾上灰塵便很容易導致噴嘴阻塞，如此一來您可能無法正確列印。

- ❑ 如果環境溫度低於 -10°C，印字頭可能無法正常運作。如果室內或搬運時的環境溫度預期會低於 -10°C，務必事先排出墨水。
🔗 第161頁 “在 -10°C 以下環境中搬運/留置印表機的處理方式”

處理墨水匣的注意事項

處理墨水匣時，請注意以下各點以維持良好列印品質。

- ❑ 印表機隨機內附的墨水匣，在初次安裝時會有部分被耗用於導墨程序。為得到高品質的列印成品，印表機中的印字頭將會充分地填滿墨水。此項程序僅會發生於初次安裝時，因此這些墨水匣可列印的頁數，會比後續所更換的墨水匣少一些。
- ❑ 建議您將墨水匣存放在不受陽光直射的室溫環境，並在包裝上的期限內使用完畢。
- ❑ 為確保良好的品質，建議您在墨水匣安裝一年內用完所有墨水。
- ❑ 如果墨水匣曾長時間存放在低溫環境下，使用前應放在室溫下至少四小時。
- ❑ 請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片。您可能無法正確列印。
🔗 第128頁 “更換墨水匣”
- ❑ 將墨水匣全數安裝至所有插槽內。如有任何插槽沒有安裝墨水匣，都將無法列印。
- ❑ 請勿在沒有安裝墨水匣的情況下保存印表機。印表機中的墨水可能乾掉，而無法如預期般正常列印。即使不使用印表機，也請將墨水匣留在原本的插槽內。
- ❑ 墨水存量及其他資料皆儲存在 IC 晶片上，使墨水匣能在拆下並裝回後使用。
- ❑ 為避免出墨孔遭灰塵弄髒，請妥善存放取出的墨水匣。出墨孔有一個活門，因此不需要加蓋保護。
- ❑ 取出的墨水匣出墨孔附近可能有殘留的墨水，取出卡匣時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。
- ❑ 為維持印字頭的品質，印表機在墨水匣使用壽命完全用盡前將會停止列印。

- ❑ 雖然墨水匣可能含有可回收材質，但並不影響印表機的功能或效能。
- ❑ 請勿拆解或改造墨水匣。您可能無法正確列印。
- ❑ 請勿使墨水匣摔落或受到強烈撞擊。墨水可能從墨水匣漏出。
- ❑ 即使進行黑白及灰階列印，印表機可能根據紙張種類及列印品質設定混用彩色墨水來列印黑色。

使用紙張的注意事項

使用及存放紙張時，請注意以下各點。若紙張狀況不佳，列印品質可能會變差。

請查看各種紙張隨附的說明文件。

使用注意事項

- ❑ 請在正常室溫條件下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25°C，濕度：40 至 60%)。
- ❑ 請勿凹折紙張或刮傷紙張表面。
- ❑ 請避免徒手觸碰紙張的可列印表面，手上的濕氣與油脂可能會影響列印品質。
- ❑ 拿取滾筒紙時，請拿住紙張的邊緣。建議戴上棉手套。
- ❑ 溫度和濕度的變化可能導致紙張產生波紋或捲曲。請檢查以下要點。
 - ❑ 請在列印前才放入紙張。
 - ❑ 請勿使用有波紋或捲曲的紙張。對於滾筒紙，請裁掉出現波紋或捲曲的部分，再重新裝入紙張。對於單張紙，請使用新的紙張。
- ❑ 請避免紙張受潮。
- ❑ 請不要丟掉紙張的原包裝袋，這樣才可以用來保存紙張。
- ❑ 避免放在陽光直射、過熱、或潮溼的地方。
- ❑ 單張紙拆封後請將紙張放在原本的包裝內，並放在平穩的地方。

- ❑ 取出印表機內沒有使用的滾筒紙。正確地捲回滾筒紙並將其保存在原來的包裝袋中。如果將滾筒紙長時間放在印表機內，紙張品質會變差。

處理已列印紙張注意事項

為維持長效、高品質列印結果，請注意以下各點。

- ❑ 請勿摩擦或刮傷列印成品。如有摩擦或刮傷，墨水可能會脫落。
- ❑ 請勿碰觸列印成品的表面。墨水可能會脫落。
- ❑ 對折或堆放前，請確定列印成品已完全乾燥；否則相疊的部分可能會變色(留下記號)。如果立即攤開紙張並弄乾墨水，這些記號便會消失；如果未攤開便會在紙張上留下記號。
- ❑ 若在列印成品尚未完全變乾之前放入相簿，可能會導致列印成品模糊不清。
- ❑ 請勿使用吹風機弄乾列印成品。
- ❑ 避免陽光直射。
- ❑ 請依照紙張說明文件內的指示展示或存放列印成品，以免色彩失真。

附註：

一般而言，由於光線及空氣中各種成份的影響，列印成品和相片會隨時間而褪色(色彩失真)。這也會套用在 Epson 專用紙上。但是，使用正確的保存方式，可讓色彩失真的程度降到最小。

- ❑ 有關列印後如何處理紙張的詳細說明，請查看 Epson 專用紙隨附說明文件中的操作說明。
- ❑ 相片、海報、及其他列印資料的顏色在不同的光線環境(光源*)下會出現差異。此印表機的字印成品顏色在不同的光源下，也會出現色差。
*光源包括陽光、螢光燈、鎢絲燈及其他。

省電

若在指定時間內無任何操作，印表機會進入睡眠模式或自動關機。您可以在套用電源管理功能前，先調整時間。提高任何數值都會影響產品的能源效率。進行變更前，請先考慮環境問題。

睡眠模式

如果沒有發生錯誤、沒有收到列印工作而且沒有執行控制面板或其他操作，印表機便會進入睡眠模式。印表機進入睡眠模式後，控制面板的螢幕將會關閉且內部馬達及其他零件也會停止運轉以節省耗電量。

若接收到列印工作或輕按控制面板的螢幕，睡眠模式會隨即結束。

印表機進入睡眠模式前的延遲時間，可選擇 1 到 210 分鐘之間的值。在預設設定中，如果印表機在 15 分鐘內沒有任何操作，便會進入睡眠模式。您可從 [基本設定]選單變更延遲時間。

 [第105頁 “一般設定 - 基本設定”](#)

附註：

印表機進入睡眠模式後，控制面板的螢幕將變成空白，如同關機時一樣，但是  燈號仍會亮著。

電源關閉計時器

如果在預設時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控制面板或其他操作，此功能會自動關閉印表機電源。

預設值為 [關閉]。

電源關閉計時器 設定可從 基本設定選單進行變更。

 [第105頁 “一般設定 - 基本設定”](#)

軟體介紹

隨附的軟體

下表列出隨附的軟體。

隨附的軟體光碟包含 Windows 專用軟體。當使用 Mac 或沒有光碟機的電腦時，請從 <http://epson.sn> 下載並安裝軟體。

如需各軟體的詳細資料，請參閱各軟體的線上說明或管理員使用說明 (線上手冊)。

附註：

Epson 網站中有介紹本印表機相容的便利軟體。請利用以下連結查看相關資訊。

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

軟體名稱	功能
印表機驅動程式	您必須安裝印表機驅動程式，才能完全發揮本印表機的列印功能。 ☞ 第38頁 “從電腦使用印表機驅動程式進行列印”
EPSON Software Updater	此軟體可查看有無任何軟體更新資訊，並會在有可用更新時通知您並安裝軟體。這可讓您更新印表機的韌體及已安裝的軟體。 ☞ 第22頁 “更新軟體或安裝其他軟體”
LFP Print Plug-In for Office (僅適用於 Windows)	Microsoft Office 應用程式 (Word、Excel 及 PowerPoint) 的外掛程式軟體。安裝此外掛程式會在 Microsoft Office 應用程式中顯示功能區項目，讓您快速存取水平及垂直長條紙列印與放大列印。 只要在安裝軟體時從其他安裝畫面選擇此外掛程式，便可進行安裝。您也可以稍後使用 EPSON Software Updater 進行安裝。 支援的 Microsoft 版本如下所示。 Office 2003/Office 2007/Office 2010/Office 2013/Office 2016
Epson Edge Dashboard*	用於管理多台印表機的便利軟體。這可讓您確認清單中已登錄用於監控之印表機的状态。也可讓您輕鬆複製單一印表機中的自訂紙張設定，用以設定多台其他印表機。 ☞ 第21頁 “如何啟動” ☞ 第21頁 “關閉”
EpsonNet Config	此軟體可設定網路的初始設定，或在安裝或重新放置 Epson 印表機和掃描器時大量變更網路設定。 EpsonNet Config 不是自動安裝。請視需要從 Epson 網站下載並安裝。 http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload 若為 Windows，您可從隨附軟體光碟的以下資料夾中安裝軟體。 \\Network\EpsonNetConfig ☞ 管理員使用說明

*請從網際網路下載軟體並安裝。將電腦連接至網際網路，然後安裝。

印表機的内建軟體

以下是印表機内預先安裝的軟體。您可透過網路從網路瀏覽器啓動及使用。

軟體名稱	功能
Web Config	網路安全性設定可從Web Config進行設定。此軟體還具有電子郵件通知功能，用於通知印表機錯誤及其他問題。  第20頁 “如何使用 Web Config”

如何使用 Web Config

本單元說明如何啟動軟體並提供功能摘要。

如何啟動

在連線到與印表機相同網路的電腦或智慧型裝置上，從網路瀏覽器啟動軟體。

- 1 檢查印表機的 IP 位址。
輕按首頁畫面上的 、選擇連接的網路，然後檢查 IP 位址。

附註：
您也可以列印網路連線檢查報告來檢查 IP 位址。從首頁畫面依序輕按以下選項，即可列印報告。

[設定] - [一般設定] - [網路設定] - [連線檢查]

- 2 在透過網路連線到印表機的電腦或智慧型裝置上啟動網路瀏覽器。

- 3 將印表機 IP 位址輸入至網路瀏覽器的網址列，然後按下 [Enter] 或 [Return] 鍵。

格式：

IPv4：http://印表機的 IP 位址/

IPv6：http://[印表機的 IP 位址]/

範例：

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

關閉

關閉網路瀏覽器。

功能摘要

本單元說明 Web Config 的主要功能。如需詳細資料，請參閱管理員使用說明。



主要功能

- 檢查印表機的状态，例如剩餘墨水量。
- 檢查及更新印表機的韌體版本。
- 進行印表機的網路設定及進階安全性設定，例如 SSL/TLS 通訊、IPsec/IP 篩選及 IEEE802.1X，這些無法僅在印表機上進行設定。
- 編輯自訂紙張設定，以及匯出和匯入設定。在印表機的 [設定] - [一般設定] - [印表機設定] - [自訂紙張設定] 中登錄的自訂紙張設定可以變更，也可以匯出至檔案，再匯入 (登錄) 至其他印表機。當您安裝多台印表機並想使用共用的自訂紙張設定時，此功能便相當實用。

如何使用 Epson Edge Dashboard

如何啟動

Epson Edge Dashboard 是駐留於電腦中的網路應用程式。啟動電腦將會自動啟動 Epson Edge Dashboard 並保持執行狀態。

1 顯示如下所示的畫面。

Windows

從 Windows 桌面上的工作列，按下 [Epson Edge Dashboard] 圖示，然後選擇 [顯示 Epson Edge Dashboard]。



或者，從[開始]按下[所有應用程式] (或[所有程式]) - [Epson Software] - [Epson Edge Dashboard]。

Mac

從桌面選單中，按下 [Epson Edge Dashboard] 圖示，然後選擇 [顯示 Epson Edge Dashboard]。



2 Epson Edge Dashboard 畫面會隨即顯示。

如需詳細資料，請參閱 Epson Edge Dashboard 說明。

關閉

關閉網頁瀏覽器可關閉 Epson Edge Dashboard 畫面。由於 Epson Edge Dashboard 是電腦中的常駐軟體，因此不會停止執行。

更新軟體或安裝其他軟體

當您依安裝說明所述在設定期間安裝軟體時，就會安裝Epson Software Updater。Epson Software Updater可讓您在電腦中更新韌體及已安裝的軟體，並且安裝印表機相容的其他軟體。

附註：

軟體需要更新才能提供更便利及更完善的功能。建議設定使用Epson Software Updater接收更新通知，並在收到通知時立即更新軟體。

檢查是否有可用的更新並更新軟體

- 1 請確認電腦和印表機處於以下狀態。
 - 電腦已連上網際網路。
 - 印表機與電腦可以進行通訊。
- 2 啟動Epson Software Updater。
 - Windows
顯示所有程式的清單，並按下Epson Software資料夾中的Epson Software Updater。
- Mac
選擇[前往] - [應用程式] - [Epson Software] - [EPSON Software Updater]。
- 3 選擇要更新的軟體或手冊並進行更新。
請依照螢幕上的指示操作。



重要資訊：

更新期間，切勿關閉電腦或印表機。

附註：

不顯示在清單中的軟體無法使用Epson Software Updater進行更新。請在Epson網站上查看軟體的最新版本。

請注意，如果您使用Windows Server作業系統，則無法使用Epson Software Updater更新或安裝軟體。請從Epson網站下載軟體。

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

接收更新通知

Windows

- 1 啟動Epson Software Updater。
- 2 按下[自動更新設定]。
- 3 在印表機的[檢查間隔]欄位中選擇執行更新檢查的間隔，然後按下[確定]。

Mac

軟體預設為每隔30天檢查及通知是否有可用的更新。

解除安裝軟體

Windows

重要資訊：

- 您必須以系統管理員身分登入。
- 若系統要求輸入管理員的密碼或確認密碼，請輸入密碼，然後繼續操作。

1 關閉印表機電源，拔下界面連接線。

2 關閉電腦上運行的所有應用程式。

3 前往[控制台]，然後從[程式集]類別中點選[解除安裝程式]。



4 選擇要移除的軟體，然後按下[解除安裝/變更] (或[變更/移除]或[新增/移除])。

您可選擇 [移除EPSON SC-TXXXX印表機]以移除印表機驅動程式和 Epson印表機監控程式 3。



5 選擇印表機圖示，然後按下[確定]。



6 請依照螢幕上的指示繼續操作。
出現刪除的確認訊息時，請按下 [是]鍵。

重新安裝印表機驅動程式後，請重新啓動電腦。

Mac

解除安裝或升級印表機驅動程式或其他軟體時，請先依下列步驟解除安裝目標軟體。

印表機驅動程式

使用 “Uninstaller” 。

下載 Uninstaller

請從 Epson 網站下載 “Uninstaller” 。

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

使用 Uninstaller

請依照 Epson 網站上的指示操作。

其他軟體

將含有軟體名稱的資料夾從[應用程式]資料夾拖放至[垃圾桶]，即可刪除。

放入及設定紙張

放入紙張的注意事項

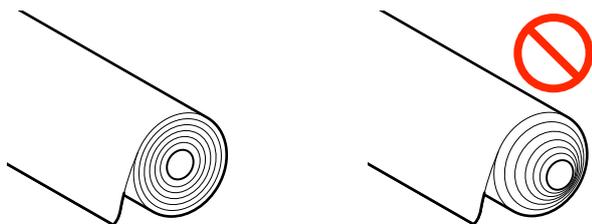


注意：

請勿用手摩擦紙張的紙邊。紙張邊緣又薄又利，可能造成傷害。

不可放入右邊和左邊不平均的滾筒紙

放入右邊和左邊不平均的滾筒紙可能導致進紙問題，或導致列印時發生彎折情形。請在使用滾筒紙前捲回紙張使兩邊平均，或使用沒有問題的滾筒紙。



不可放入捲曲的紙張

放入捲曲的紙張可能導致夾紙或列印成品出現髒汙。請在使用前將紙張往反方向彎折以順平紙張，或使用沒有問題的紙張。

不支援的紙張

請勿使用有波紋、破損、切割、摺疊、太厚、太薄或貼有貼紙的紙張等。否則可能導致夾紙或列印成品出現髒汙。有關印表機支援的紙張，請參閱下列說明。

 第151頁 “Epson 專用紙表格”

 第155頁 “支援的市售紙張”

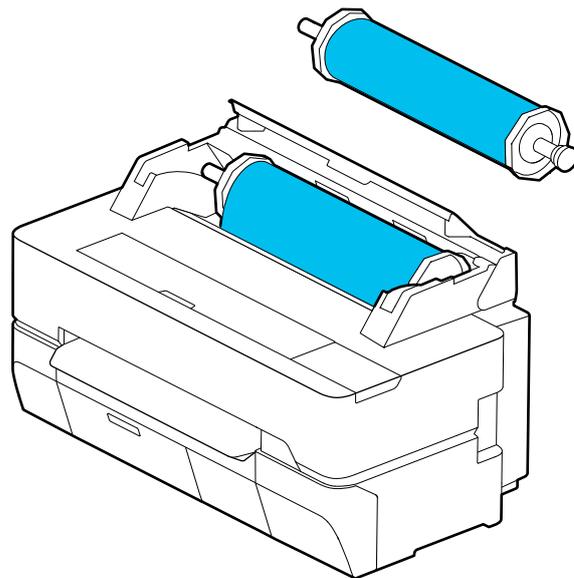
紙張放入位置

可放入滾筒紙和單張紙。如需印表機支援紙張的詳細資料，請參閱下列說明。

 第151頁 “支援的材料種類”

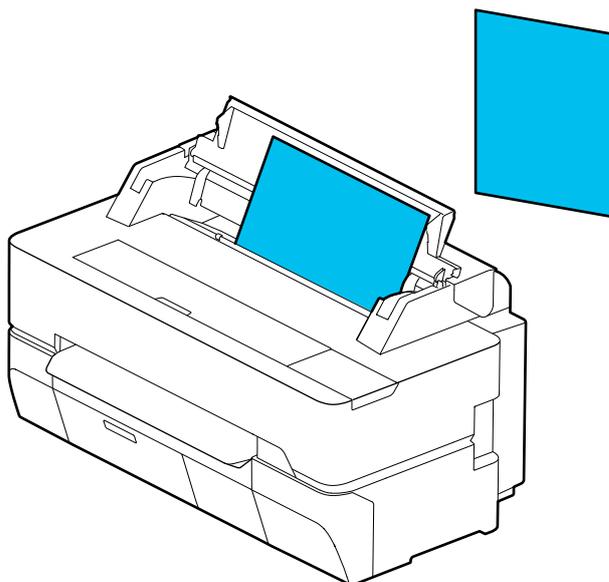
滾筒紙

可放入 254 mm 至最大可列印寬度的滾筒紙。



單張紙 (1 張)

可放入一張 A4 至最大可列印寬度的單張紙。



附註：

滾筒紙與單張紙 (1 張) 使用同一進紙槽。請將其中一種紙張插入進紙槽。

裝入及取出滾筒紙

將滾筒紙放在隨附的滾軸上，然後將滾筒紙放入印表機。

更換紙張時，請先取下放入的紙張。

☞ 第29頁 “取出滾筒紙”

☞ 第32頁 “取出單張紙 (1 張)”

隨附的連接附件僅限用於裝入 3 英吋紙軸的滾筒紙。

! 重要資訊：

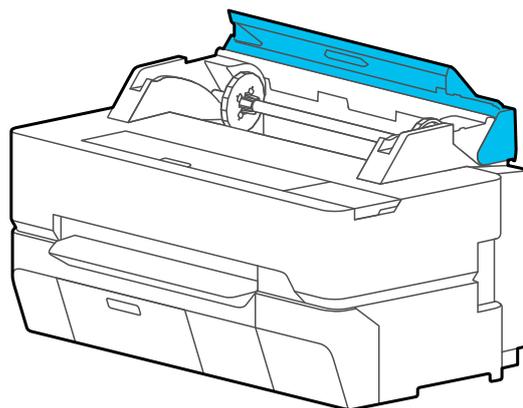
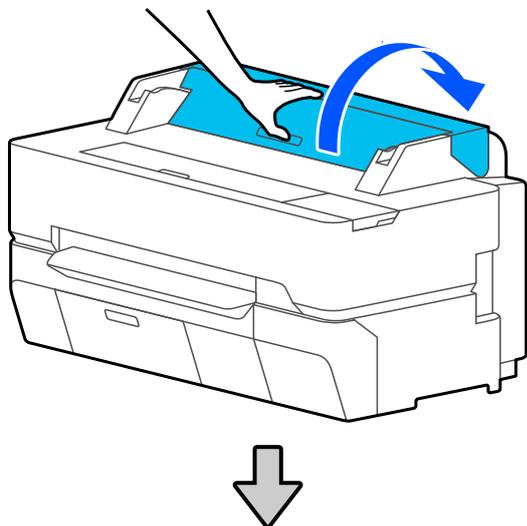
印表機僅支援 3 英吋滾筒紙軸的普通紙。若使用 3 英吋滾筒紙軸的非普通紙，Epson 不擔保可正確進紙及其列印品質。

裝入滾筒紙

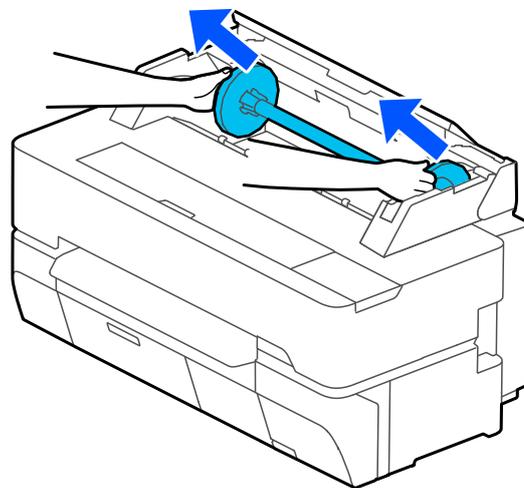
附註：

您可一邊觀看螢幕上的放紙程序，一邊放入紙張。若要在螢幕上觀看程序，請輕按首頁畫面的滾筒紙資訊區。

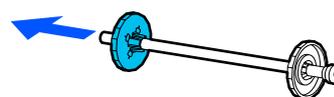
- 1 確定 “[裝入紙張。]” 顯示在首頁畫面上，然後打開單張紙護蓋和滾筒紙護蓋。



- 2 取下插入的滾軸。



- 3 取下滾軸上的透明輪緣。



- 4 根據滾筒紙的滾筒紙軸大小安裝或拆卸連接附件。

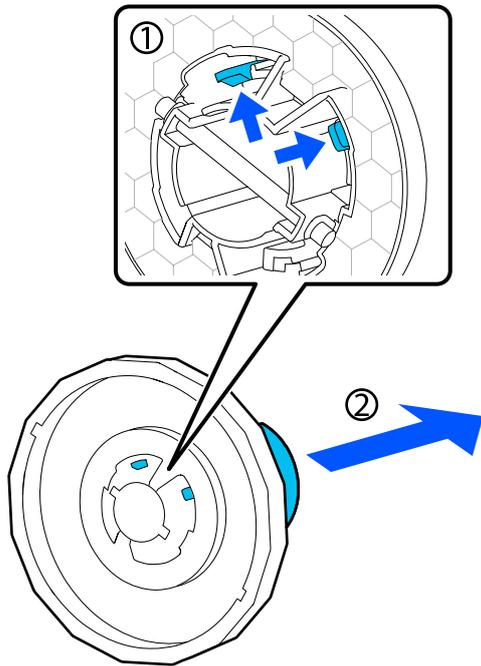
2 英吋滾筒紙軸

不需要使用連接附件。如果連接附件已安裝至輪緣，請將其從輪緣拆下。

將輪緣上的兩個凸片往外推，即可拆下連接附件。

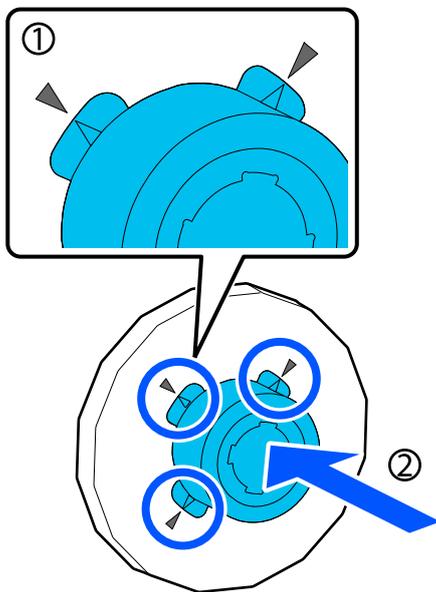
放入及設定紙張

從黑色輪緣拆下連接附件後，再拆下滾軸的連接附件。



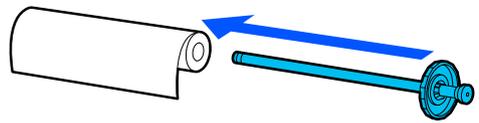
3 英吋滾筒紙軸

將連接附件安裝至兩個輪緣。對齊輪緣和連接附件上的三角記號並推入，直到凸片固定為止。

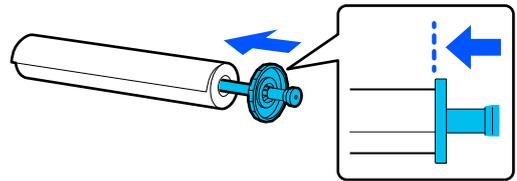


5 將滾筒紙放在平坦的表面上，然後插入滾軸。

將黑色輪緣朝向右側，然後將滾筒紙的前緣朝向下圖所示方向。

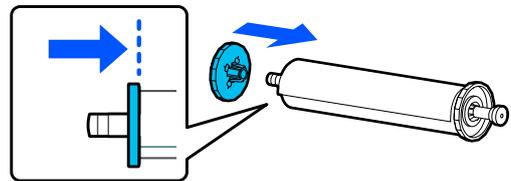


6 將輪緣推入滾筒紙，直到輪緣與滾筒紙之間沒有任何間隙。

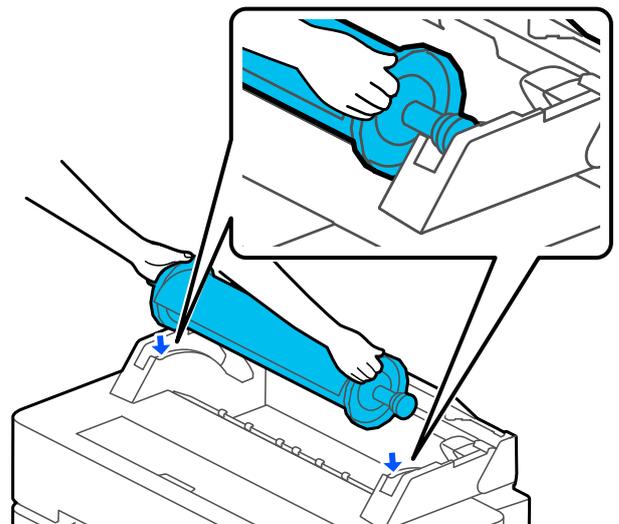


7 裝上並推入透明輪緣，直到輪緣與滾筒紙之間沒有任何間隙。

如果兩端輪緣與滾筒紙之間出現間隙，可能發生進紙歪斜而導致錯誤。

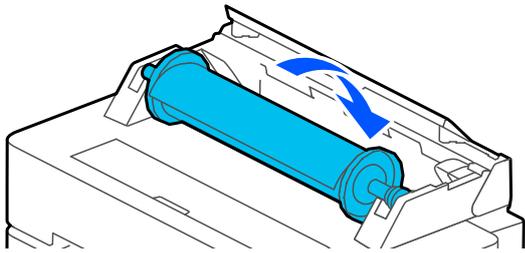


8 將滾軸的黑色輪緣朝向右側，然後將滾軸置於左右兩側的溝槽上。

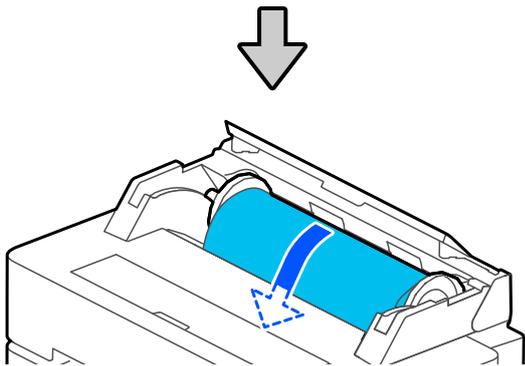
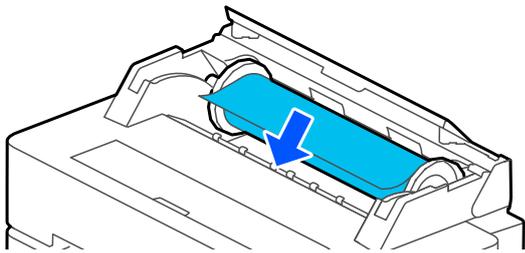


放入及設定紙張

- 9 沿著導軌滑入滾軸，並將滾軸的兩端置於滾軸固定架。



- 10 確定滾筒紙的前緣沒有變形，然後將其插入進紙槽直到聽見嗶聲。



重要資訊：

請將紙張筆直插入進紙槽。歪斜插入將會導致歪斜錯誤或夾紙。

附註：

如果滾筒紙的前緣沒有保持水平或沒有裁切整齊，印表機會在裝入完成後自動裁切。不過，如果 [自動裁切] 設為 [關閉]，將不會進行裁切。

- 11 關閉滾筒紙護蓋和單張紙護蓋。

- 12 在顯示的畫面上，設定符合所放入紙張的紙張種類，並視需要設定剩餘數量管理。

如果滾筒紙上有列印提供紙張資訊的條碼

放入紙張時，條碼會自動讀取，且紙張種類和滾筒紙剩餘數量設定會自動設定。一旦畫面上出現 [已就緒]，您便可開始列印。

如果滾筒紙上沒有列印提供紙張資訊的條碼

請參閱下列說明。

 [第33頁](#) “滾筒紙”

- 13 若為 SC-T5430及 SC-T3430，請確定有打開安裝至腳架的紙張收集籃。

附註：

在列印大小不適合紙張收集籃的長條紙或其他文件前，請先關上紙張收集籃。在印表機退出的紙張碰到地面前，建議您在退紙槽附近用手拿好並輕輕托住，直到完成列印。

裁切滾筒紙

自動裁切

自動裁切 在印表機預設為開啓。當設為 開啓時，印表機會在以下時間點自動裁切滾筒紙。

- 偵測到前緣沒有保持水平時
放入滾筒紙後，印表機會筆直裁切前緣部分。
- 列印完一頁時
印表機會在下一頁開始列印前裁切滾筒紙。

如果不想每頁裁切，或只想在所需的位置進行裁切，請參閱下列程序。

在列印最後一頁後或在所需位置裁切

在印表機驅動程式中關閉自動裁切、進行列印，然後在完成列印後使用印表機的 [進紙/裁切紙張] 選單進行裁切。

- 1 在印表機驅動程式的 [進階]- [滾筒紙選項]- [自動裁切] 中選擇 [關閉]，然後列印。

請將印表機的自動裁切設定保持開啓。

放入及設定紙張

附註：

- ❑ 印表機驅動程式的自動裁切設定優先順序高於印表機的設定。當應用程式關閉時，印表機驅動程式的自動裁切設定會重設為 [正常裁切] 的預設值。
- ❑ 若要在執行 HP-GL/2 模式列印、放大複印或從 USB 快閃磁碟機直接列印時關閉自動裁切，請關閉印表機的自動裁切設定。從首頁畫面輕按滾筒紙資訊區 - [進階紙材設定] - [自動裁切] - [關閉]。對設定所做的變更會儲存為目前所選紙張種類的設定。

2 完成列印後，從印表機的首頁畫面輕按滾筒紙資訊區 - [進紙/裁切紙張]。

使用畫面上顯示的按鍵裁切及進紙。

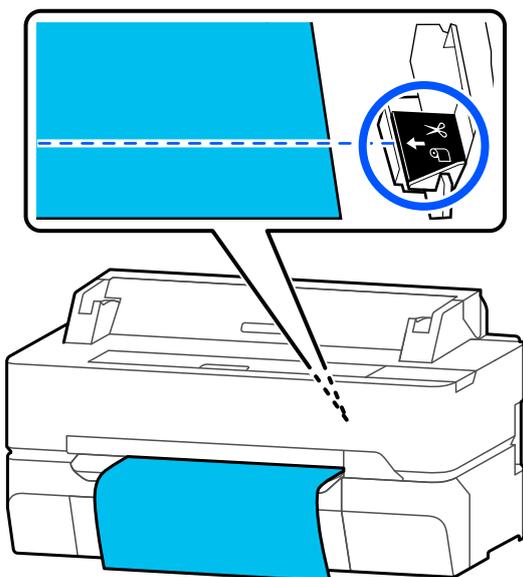
在印表機預設裁切位置 (下邊界之後) 進行裁切時

輕按  (裁切) 鍵。此時會裁切紙張，且紙張前緣會回到列印等待位置。

在所需位置進行裁切時

- ① 在前蓋闔上的情況下，注視著印表機的同時按住  (向前) 或  (向後) 鍵，直到您要裁切的位置到達圖中虛線的位置。

裁切位置無法設定在比下邊界更靠內的位置。



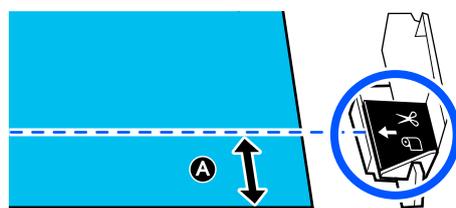
- ② 輕按  (裁切) 鍵。

紙張會隨即裁切。

附註：

當圖中的 **A** 長度小於以下長度時，紙張會自動饋入，直到裁切時取得所需的長度為止。

- ❑ 普通紙或描圖紙：100 mm
- ❑ 相片用紙或銅版紙：80 mm
- ❑ 合成紙及其他厚紙：60 mm



使用剪刀裁切市售的合成紙或帆布紙

當使用印表機的裁刀無法俐落裁切的市售紙張時，請列印出裁切線並使用剪刀裁切紙張。

! 重要資訊：

- ❑ 如果使用內建裁刀裁切市售的合成紙或帆布紙，裁刀可能受損或使用壽命可能變短。使用這類紙張時，請依下列程序使用剪刀裁切紙張。
- ❑ 請勿使用裁刀。印表機可能損壞。

1 關閉自動裁切設定後進行列印。

若要列印裁切線，請關閉印表機的自動裁切設定。透過印表機驅動程式進行列印時，請同時關閉印表機驅動程式的設定。

- ❑ 印表機設定
從首頁畫面輕按滾筒紙資訊區 - [進階紙材設定] - [自動裁切] - [關閉]。
- ❑ 印表機驅動程式設定
[進階] - [滾筒紙選項] - [自動裁切] - [關閉]

2 完成列印後，從印表機的首頁畫面輕按滾筒紙資訊區 - [進紙/裁切紙張]。

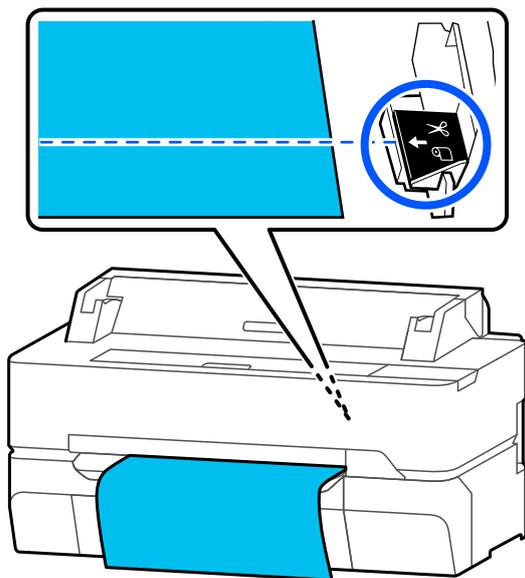
放入及設定紙張

- 3** 操作螢幕上顯示的按鍵。
在印表機預設位置 (下邊界之後) 列印裁切線時

輕按  (裁切) 鍵。裁切或列印裁切線選擇畫面會隨即顯示。

在所需位置列印裁切線時

在前蓋闔上的情況下，注視著印表機的同時按住  (向前) 或  (向後) 鍵，直到您要列印的裁切線位置到達圖中虛線的位置。



裁切線無法列印在比下邊界更靠內的位置。紙張移動完成後，輕按  (裁切)。裁切或列印裁切線選擇畫面會隨即顯示。

- 4** 輕按 [列印裁切指引線]。
裁切線會隨即列印，且紙張會自動退回到可使用剪刀輕鬆裁切的位置。

- 5** 使用剪刀沿著裁切線裁切紙張，然後輕按 [完成]。

紙張會捲回，讓紙張前緣回到列印等待位置。

取出滾筒紙

本單元說明如何在列印後取出並存放滾筒紙。

如果將放入的滾筒紙留在印表機內，滾輪可能對紙張留下壓痕。此外，紙張可能因為潮濕而出現波紋或捲曲，可能會造成進紙問題、夾紙或列印成品出現髒汙。

我們建議您將紙張重新包裝在其原廠包裝內，平放儲存，並且只在要用於列印時才從包裝內取出。

- 1** 從首頁畫面輕按滾筒紙資訊區 - [移除]。
紙張會捲回並退出。

當管理剩餘數量設為開啓時，會在捲回前自動列印條碼。

附註：

如果列印的紙張沒有裁切，而且還有剩餘，將會顯示確認畫面。

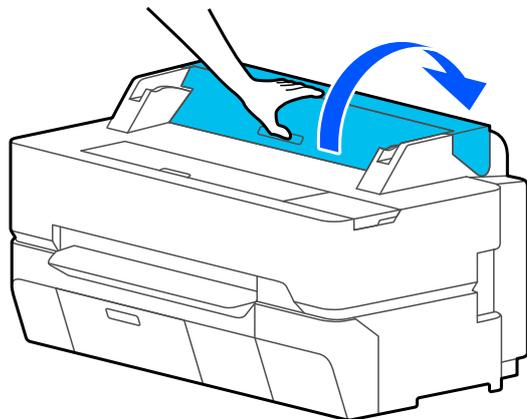
輕按 [裁切] 在預設裁切位置裁切紙張，或輕按 [列印裁切指引線] 在預設位置列印裁切線。

如果您想將裁切位置或裁切線列印位置變更至所需位置，請輕按 [關閉] 取消訊息，並在 [進紙/裁切紙張] 選單中變更位置。

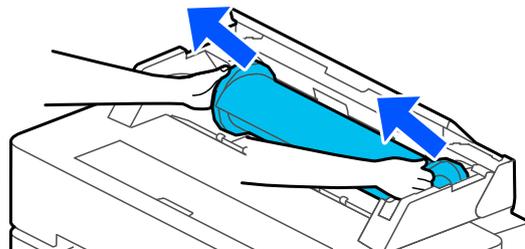
如需詳細資料，請參閱下列說明。

 [第27頁 “裁切滾筒紙”](#)

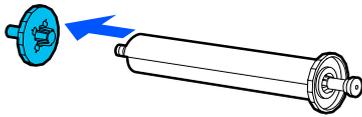
- 2** 打開單張紙護蓋和滾筒紙護蓋。



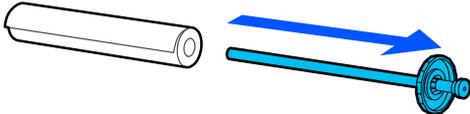
- 3** 從滾軸的兩端拿住輪緣，並從滾軸固定架取下滾軸。



- 4 從滾軸拆卸透明輪緣。



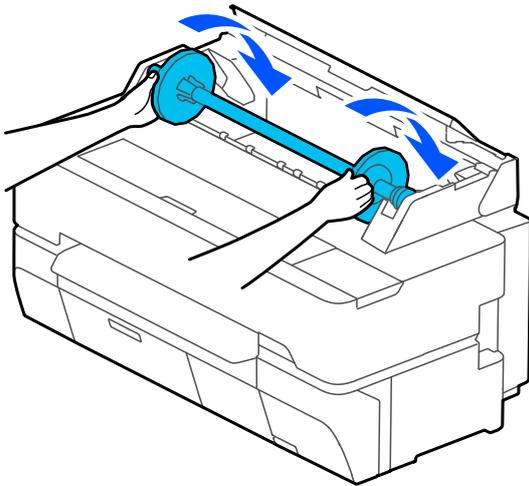
- 5 從滾筒紙上取出滾軸。



! 重要資訊：

小心將滾筒紙捲回後，放回原包裝內。

- 6 將透明輪緣安裝至滾軸，並將滾軸裝回印表機。



- 7 關閉滾筒紙護蓋和單張紙護蓋。

放入及取出單張紙 (1 張)

放入單張紙 (1 張)

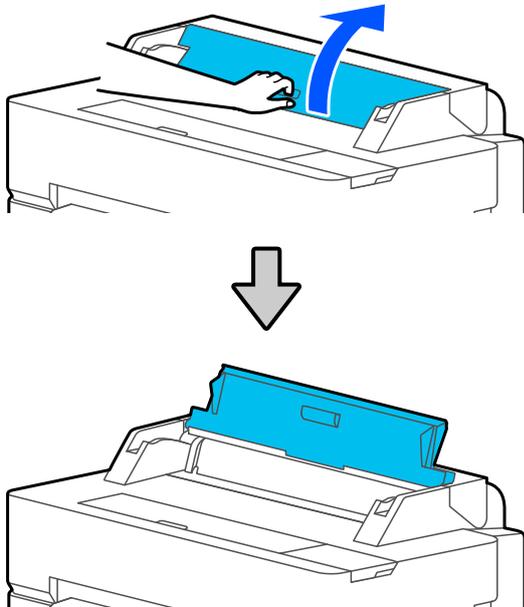
如有放入滾筒紙，請將其取出。

➤ 第29頁 “取出滾筒紙”

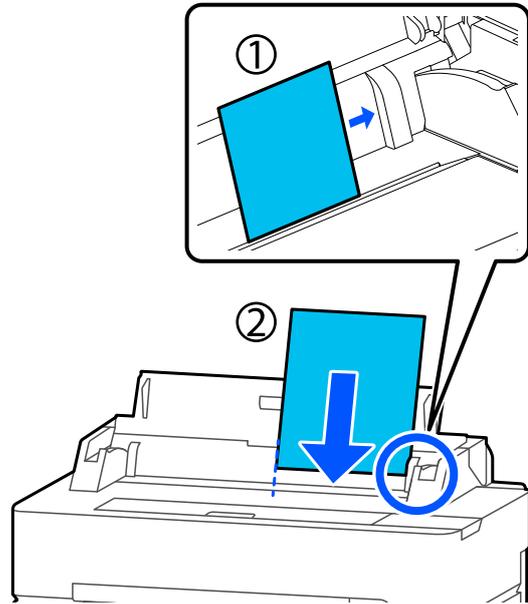
附註：

您可一邊觀看螢幕上的放紙程序，一邊放入紙張。若要在螢幕上觀看程序，請從首頁畫面輕按 [紙張設定]-[單張紙 (1 張)]。

- 1 確定 “[裝入紙張。]” 顯示在首頁畫面上，然後打開單張紙護蓋。



- 2 列印面朝上放入一張紙，將紙張右緣對齊右側的定位器，然後往下移動。



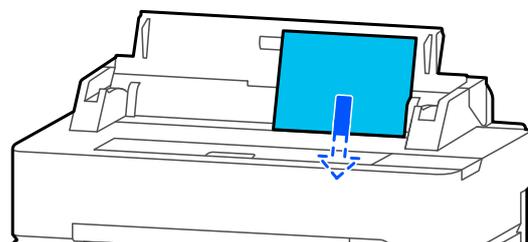
! 重要資訊：

請以直印方向插入紙張。以橫印方向插入紙張，可能導致列印品質降低。

- 3 將紙張前緣筆直插入進紙槽，直到聽見嗶聲。

! 重要資訊：

請將紙張筆直插入進紙槽。歪斜插入將會導致歪斜錯誤或夾紙。



此時會顯示用於確認紙張沒有歪斜的對話框。

- 4 如果紙張筆直插入，請輕按 [確定]。若要重新放入紙張，請輕按 [取消]。

如果您已按 [取消]，請從步驟 2 重新放入紙張。

5 在顯示的畫面上，設定符合所放入紙張的紙張種類和大小。

未設定適當的紙張種類將會導致列印品質問題。如需紙張種類及大小的詳細資料，請參閱下列說明。

[↩ 第34頁 “單張紙 \(1 張\)”](#)

6 若為 SC-T5430及 SC-T3430，請確定有打開安裝至腳架的紙張收集籃。

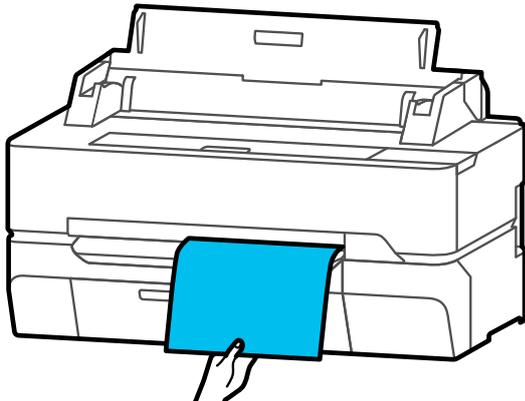
取出單張紙 (1 張)

若要取出已裝入但未使用的單張紙，請依照下列程序退紙。

1 從首頁畫面輕按 [紙張設定]- [單張紙 (1 張)]- [移除]。

這會開始執行退紙操作。

2 用手抓住紙張的邊緣，輕按螢幕上的 [確定]，然後朝自己的方向拉出紙張。



設定放入的紙張

滾筒紙

放入滾筒紙後，請進行以下設定。

紙張種類 設定

若想獲得最佳列印結果，此設定最具重要性。沒有設定符合已放入紙張的紙張種類，可能導致皺摺、磨損、顏色不均等問題。

管理剩餘數量 設定

當在 管理剩餘數量 中選擇 開啓 時，印表機會追蹤以下滾筒紙資料。

- 滾筒紙剩餘數量顯示
這會在印表機的首頁畫面和印表機驅動程式畫面上顯示約略滾筒紙剩餘數量。此外，當剩餘數量不足時，還會顯示通知。
- 更換滾筒紙時管理剩餘數量
下列設定記錄在捲筒上列印的條碼內。
滾筒紙剩餘數量、餘量警示中選取的值、以及紙張種類。

當滾筒捲回時，條碼會自動列印在滾筒紙的末端。條碼會自動讀取，而設定會在下次使用滾筒紙時調整，有助於改善使用多捲紙張時的效率。

設定方式

- 1 目前設定的紙張種類會出現在放入滾筒紙後顯示的畫面上。



變更 紙張種類時

繼續步驟 2。

在未變更 紙張種類的情況下設定 紙張剩餘量 時

繼續步驟 5。

不變更任何設定時

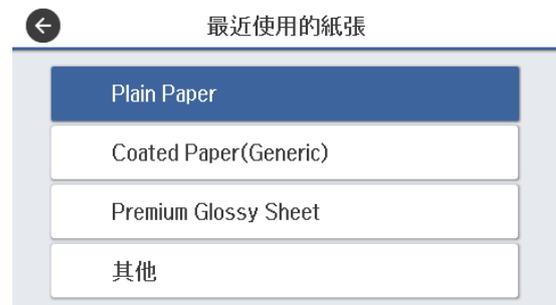
輕按[確定]。一旦畫面上出現 [已就緒]，您便可開始列印。

附註：
如果 90 秒內沒有在以上畫面執行任何操作，設定將會確認。若要稍後變更設定，請從首頁畫面輕按滾筒紙資訊區 - [變更紙張種類]，然後確認設定。

2

輕按 [紙張種類]。

以下紙張種類選擇畫面會隨即顯示。



附註：
除了 [其他] 以外，還會顯示最近選擇的三種紙張種類。

3

選擇符合已放入滾筒紙的紙張種類。

Epson 專用紙

選擇與紙張包裝所示名稱相同的產品名稱。

市售非 Epson 紙張

從以下市售的可用紙張種類中進行選擇。

- plain papers
- Coated Paper(Generic)
- Photo Paper(Generic)
- Tracing Paper
- Tracing Paper <LowDuty>
- Matte Film

放入及設定紙張

若要選擇畫面上沒有顯示的紙張種類，請輕按 [其他]。



選擇一個類別，然後選擇目標紙張種類。

附註：
如果在類別選擇畫面中向下捲動，將會顯示 [自訂紙張]。若要選擇已經登錄的紙張，請輕按 [自訂紙張]。

- 4** 選擇紙張種類時，畫面會回到步驟 1 中的畫面。

如果不要設定剩餘數量管理設定，請輕按 [確定]。

- 5** 輕按 [紙張剩餘量]。



- 6** 輕按 [設定]。
設定會變更為 [開啓]，且 [剩餘數量] 和 [餘量警示] 會啓用。輕按各項目並輸入數值，如下所示。

- ❑ 剩餘數量：滾筒紙的總長度 (參閱滾筒紙隨附的手冊)

- ❑ 餘量警示：用於計算剩餘數量警告訊息顯示時間的剩餘數量值。



附註：
在用於輸入數值的鍵盤畫面上，輸入包含小數點後第一位的數字。例如，如果您想輸入 5 m，請按 [5] 和 [0]。

- 7** 輕按畫面左上方的 ← 返回步驟 5 的畫面，然後輕按 [確定]。

一旦畫面上出現 [已就緒]，您便可開始列印。

單張紙 (1 張)

放入單張紙後，請進行以下設定。

紙張種類設定

若想獲得最佳列印結果，此設定最具重要性。沒有設定符合已放入紙張的紙張種類，可能導致皺摺、磨損、顏色不均等問題。

紙張大小設定

不會自動偵測紙張大小。請設定已放入紙張的大小。

設定方式

- 1** 目前設定的紙張種類會出現在放入單張紙後顯示的畫面上。



放入及設定紙張

變更 紙張種類時

繼續步驟 2。

在未變更 紙張種類的情況下變更 紙張大小時

繼續步驟 4。

不變更任何設定時

輕按[確定]。一旦畫面上出現 [已就緒]，您便可開始列印。

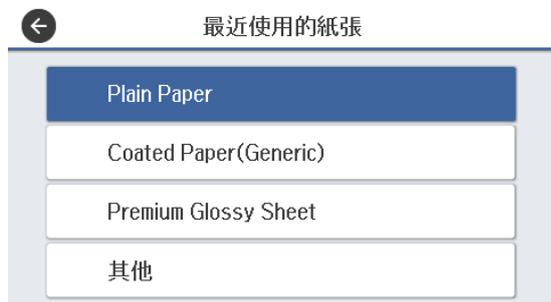
附註：

如果 90 秒內沒有在以上畫面執行任何操作，設定將會確認。若要稍後變更設定，請從首頁畫面依序輕按以下選項，然後確認設定。

[紙張設定] - [單張紙 (1 張)] - [變更紙張種類/紙張大小]

2 輕按 [紙張種類]。

以下紙張種類選擇畫面會隨即顯示。



附註：

除了 [其他] 以外，還會顯示最近選擇的三種紙張種類。

3 選擇符合已放入紙張的紙張種類。

Epson 專用紙

選擇與紙張包裝所示名稱相同的產品名稱。

市售非 Epson 紙張

從以下市售的可用紙張種類中進行選擇。

- plain papers
- Coated Paper(Generic)
- Photo Paper(Generic)
- Tracing Paper
- Tracing Paper <LowDuty>

❑ Matte Film

若要選擇畫面上沒有顯示的紙張種類，請輕按 [其他]。



選擇一個類別，然後選擇目標紙張種類。確認了紙張種類時，畫面會回到步驟 1 中的畫面。

附註：

如果在類別選擇畫面中向下捲動，將會顯示[自訂紙張]。若要選擇已經登錄的紙張，請輕按 [自訂紙張]。

4 輕按 [紙張大小]。

如果不想變更紙張大小，請輕按 [確定]。



選擇一個類別，然後選擇目標紙張大小。

附註：

設定非標準大小

對於非標準大小的紙張，請輕按清單最下方的 [自訂]，然後輸入紙張寬度和長度。

在用於輸入數值的鍵盤畫面上，輸入包含小數點後第一位的數字。例如，如果您想輸入 5 m，請按 [5] 和 [0]。

5 再次顯示步驟 1 的畫面時，輕按 [確定]。

一旦畫面上出現 [已就緒]，您便可開始列印。

最佳化紙張設定 (紙材調整)

紙材調整 有三種主要類型。

- 簡易調整
- 進紙調整
- 印字頭直線性校正

在下列情況下，請執行 簡易調整。

- 列印結果出現條紋 (水平細紋或顏色不均)
- 重複的尺規線、變形的文字或列印結果出現顆粒
- 使用自訂紙張設定登錄時

附註：
使用自訂紙張設定登錄之紙張的調整作業

對於滾筒紙和單張紙，即使紙張種類相同，最佳紙張設定也可能有所不同。使用相同紙張種類登錄滾筒紙和單張紙時，請進行個別調整。如需自訂紙張設定的詳細資料，請參閱以下 自訂紙張設定選單。

☞ 第107頁 “一般設定 - 印表機設定”

然而，如果可以明確指出列印結果發生問題，請根據情況執行下列調整。

- 如果列印結果出現條紋 (水平細紋或顏色不均)：
執行 [進紙調整]- [自動]
☞ 第37頁 “進紙調整 (自動)”
- 如果出現重複的尺規線、變形的文字或列印結果出現顆粒：
執行 [印字頭直線性校正]- [自動]
☞ 第37頁 “印字頭直線性校正 (自動)”

在這兩種情況下，感應器都會在列印時讀取調整表單，並自動將最佳調整值登錄至印表機。

執行調整的注意事項

- 正確放入實際需要調整的紙張，然後選擇符合已放入紙張的紙張種類。

- 如果使用有明顯捲曲、皺摺、波紋、摺疊或彎折的紙張，可能無法執行正確調整。請裁掉捲曲、波紋或摺疊部分。
- 請確定外部光線 (直射陽光等等) 沒有照射到印表機內部。如果發生此情形，印表機可能無法正確讀取調整表單。如果光線進入印表機內部且無法執行自動調整，請執行手動調整。
☞ 第137頁 “列印品質不符合預期的結果”
- 自動調整不適用於透明紙或有色紙。請使用手動調整。
☞ 第137頁 “列印品質不符合預期的結果”
- 調整結果將會根據紙張種類而有不同。
☞ 第151頁 “Epson 專用紙表格”
☞ 第157頁 “使用市售紙張進行列印前”

簡易調整

感應器將會在列印時讀取調整表單，並自動將最佳調整值登錄至印表機。此程序大約需要 5 分鐘。

以下顯示用於調整表單列印的紙張長度及張數。

- 滾筒紙：大約 344 mm
- 單張紙：1 張 A3+以上大小，2 張小於 A3+ 大小

1 從首頁畫面依序輕按以下選項。

- 滾筒紙
滾筒紙資訊區 - [紙材調整]
- 單張紙
[紙張設定] - [單張紙 (1 張)] - [紙材調整]

2 輕按 [簡易調整]- [開始]。

調整表單會隨即開始列印。

當 [印字頭直線性校正表單列印完成。]顯示時，表示已經完成程序。

調整結果會儲存為目前所選紙張種類的設定。

附註：
在執行調整表單列印前，會自動執行印字頭噴嘴阻塞檢查。如果判定噴嘴阻塞，清潔會隨即開始，調整表單將會在清潔完成後列印。

放入及設定紙張

當顯示 [由於紙張或列印狀態發生問題，因此無法執行自動調整...]錯誤訊息，或不滿意調整結果時，請參閱下列說明。

 [第137頁 “列印品質不符合預期的結果”](#)

進紙調整 (自動)

以下顯示用於調整表單列印的紙張長度及張數。

- 滾筒紙：大約 230 mm
- 單張紙：1 張 A4 以上大小

1 從首頁畫面依序輕按以下選項。

- 滾筒紙
滾筒紙資訊區 - [紙材調整]
- 單張紙
[紙張設定] - [單張紙 (1 張)] - [紙材調整]

2 輕按 [進紙調整]- [自動]- [開始]。

調整表單會隨即開始列印。

當 [印字頭直線性校正表單列印完成。]顯示時，表示已經完成程序。

調整結果會儲存為目前所選紙張種類的設定。

附註：
在執行調整表單列印前，會自動執行印字頭噴嘴阻塞檢查。如果判定噴嘴阻塞，清潔會隨即開始，調整表單將會在清潔完成後列印。

當顯示 [由於紙張或列印狀態發生問題，因此無法執行自動調整...]錯誤訊息，或不滿意調整結果時，請參閱下列說明。

 [第137頁 “列印品質不符合預期的結果”](#)

印字頭直線性校正 (自動)

以下顯示用於調整表單列印的紙張長度及張數。

- 滾筒紙：大約 227 mm
- 單張紙：1 張 A4 以上大小

1 從首頁畫面依序輕按以下選項。

- 滾筒紙
滾筒紙資訊區 - [紙材調整]
- 單張紙
[紙張設定] - [單張紙 (1 張)] - [紙材調整]

2 輕按 [印字頭直線性校正]- [自動]- [開始]。
調整表單會隨即開始列印。

當 [印字頭直線性校正表單列印完成。]顯示時，表示已經完成程序。

調整結果會儲存為目前所選紙張種類的設定。

附註：
在執行調整表單列印前，會自動執行印字頭噴嘴阻塞檢查。如果判定噴嘴阻塞，清潔會隨即開始，調整表單將會在清潔完成後列印。

當顯示 [由於紙張或列印狀態發生問題，因此無法執行自動調整...]錯誤訊息，或不滿意調整結果時，請參閱下列說明。

 [第137頁 “列印品質不符合預期的結果”](#)

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

基本操作程序 (Windows)

列印程序

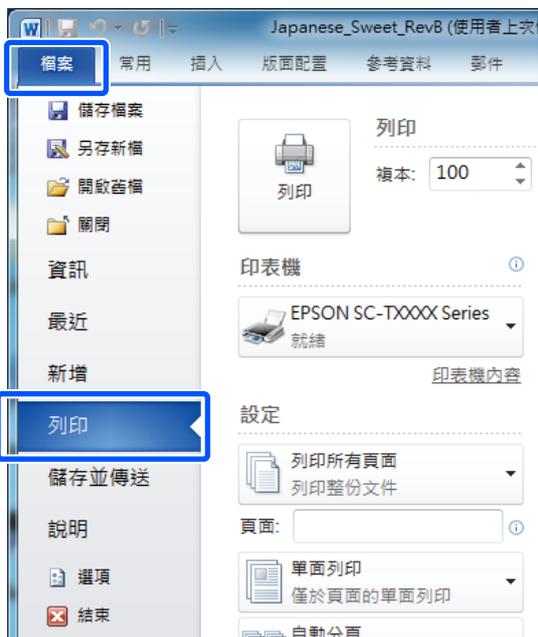
本單元說明從電腦使用印表機驅動程式列印各種資料的基本程序，包括 Microsoft Office Word、Excel 和 PowerPoint 以及 Adobe Acrobat PDF 的資料。

1 開啓印表機電源，然後裝入紙張。

➤ 第25頁 “裝入滾筒紙”

➤ 第31頁 “放入單張紙(1張)”

2 在應用程式中建立資料後，按下[檔案]選單中的[列印]。



3 在[印表機]中選擇印表機，然後按下[印表機內容]。

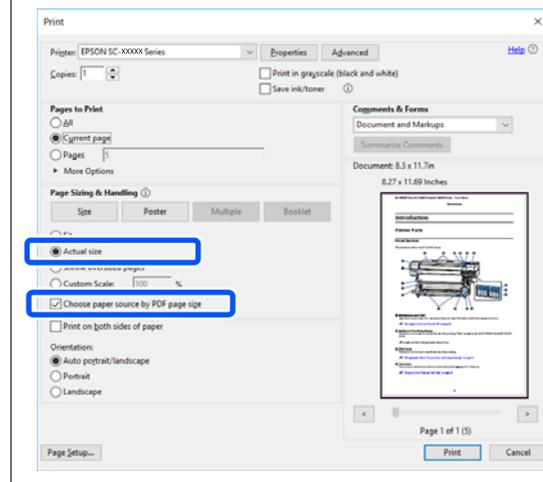
即顯示印表機驅動程式對話框。



附註：

列印 PDF 檔案時

在 Adobe Acrobat 的列印對話框中，選擇 [Actual size/實際大小] (或 [Page Scaling: None/頁面縮放：無]) 選項按鈕及 [Choose paper source by PDF page size/依 PDF 頁面大小選擇紙張來源] 檢查盒。若要放大或縮小大小，請在印表機驅動程式設定對話框中進行設定。



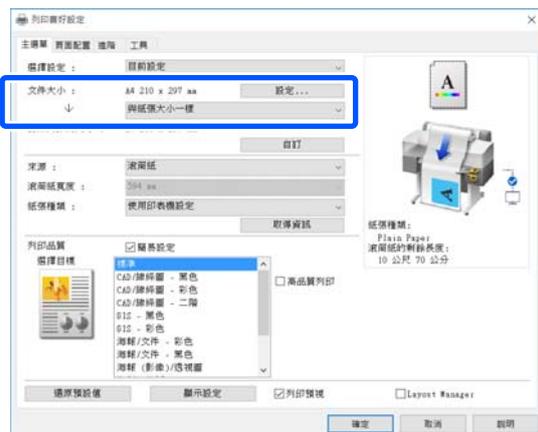
從電腦使用印表機驅動程式進行列印

4 在印表機驅動程式的印表機設定索引標籤中檢查 [文件大小]。

在應用程式中設定的紙張大小會自動顯示。不過，某些應用程式 (如 PowerPoint) 的紙張大小 (頁面大小) 可能無法正確顯示。這時，請按下 [設定...]，並在顯示的變更紙張大小對話框中指定大小。

如果變更紙張大小對話框的下拉式選單中沒有所需的大小，請按下 [自訂紙張大小...]，然後設定並儲存自訂大小。

☞ 第53頁 “以非標準大小進行列印”



5 設定 [實際列印的尺寸]。

若要放大或縮小大小，請從 文件大小下方的下拉式選單中選擇。



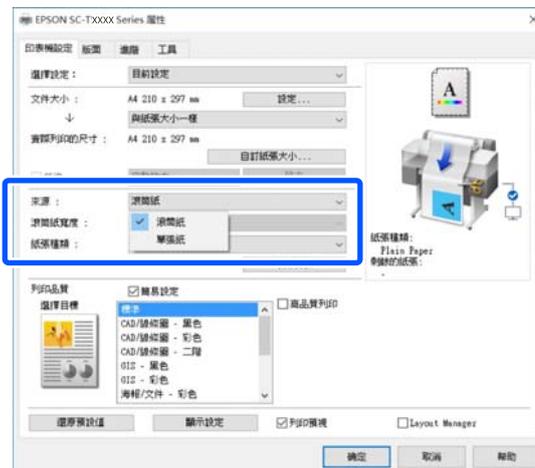
如需放大設定的詳細資料，請參閱下列說明。

☞ 第49頁 “放大與水平及垂直長條紙”

6 選擇 [來源]，並檢查滾筒紙寬度 (使用單張紙時為紙張大小) 和紙張種類。

從 滾筒紙與單張紙 中選擇。如果選擇未裝入印表機的紙張來源，將會顯示 ⚠。

對於 滾筒紙寬度 (使用單張紙時為 紙張大小) 和 紙張種類，會自動套用在印表機控制面板中指定的設定。

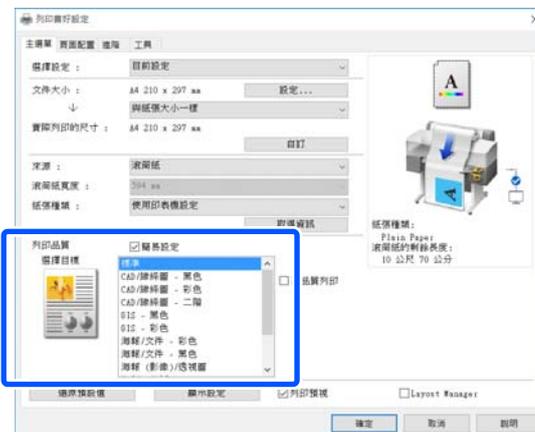


附註：

如果在開啓印表機驅動程式的對話框後放入或變更紙張，將不會套用在印表機中指定的紙張大小和紙張種類設定。在此情況下，請按下 [取得資訊] 鍵套用設定。

7 在 [列印品質] 中選擇 [選擇目標]。

根據文件種類及使用方式，選擇合適的選項。



若要根據個人喜好詳細設定色彩校正方式或色彩平衡，請清除 [簡易設定] 檢查盒。如需詳細資料，請參閱下列說明。

☞ 第60頁 “校正色彩並列印”

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

- 8** 確定有勾選 [列印預視] 檢查盒，然後按下 [確定]。

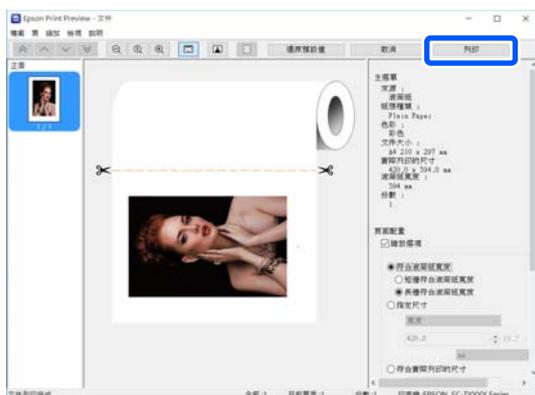
如果不需要預視，請清除檢查盒並按下 [確定]。

**附註：**

在列印預視中，您可檢視實際列印的影像，同時查看及變更列印設定。在滾筒紙或大尺寸紙張上列印時，建議您查看預視。

- 9** 在應用程式的列印對話框中，按下 [列印]。列印預視畫面會隨即顯示。

- 10** 在列印預視畫面中檢查列印設定，如果沒有問題，按下 [列印] 開始列印。



預視畫面頂端的圖示及選單可讓您變更影像顯示設定。您可使用右側的選單變更列印設定。如需詳細資料，請參閱說明。

附註：

關於設定項目的詳細資料，請參考印表機驅動程式說明。您可使用下列兩種方式顯示說明：

- ❑ 按下畫面右下方的 [說明]。
- ❑ 在欲查看的項目上按一下滑鼠右鍵，然後按下 [說明]。(這無法在列印預視畫面中執行。)

取消列印

視情況而定，有數種不同的方法可停止列印操作。電腦將資料傳送至印表機後，便無法從電腦取消列印工作。請從印表機取消。

從電腦取消

顯示進度列時

按下 [取消]。



未顯示進度列時

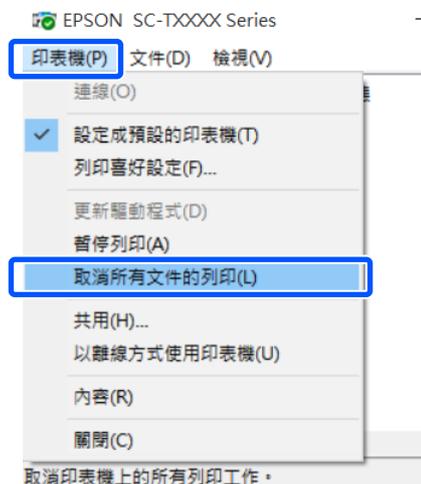
- 1** 按下工作列上的印表機圖示。



圖示顯示與否根據在 Windows 中選取的設定而定。

- 2** 選擇您要取消的列印資料，然後在 [文件] 選單中按下 [取消]。

若要取消所有列印資料，請按下 [印表機] 選單中的 [取消所有文件的列印]。



從電腦使用印表機驅動程式進行列印

如果工作已傳送至印表機，列印資料就不會出現於上方的畫面中。

從印表機取消列印工作

在列印期間，[取消]鍵會顯示在控制面板螢幕上。輕按[取消]鍵。即使正在列印，也將會取消該列印工作。可能要經過一小段時間印表機才會恢復就緒狀態。

然而，您無法透過此方式刪除電腦列印佇列中的列印工作。請使用“從電腦取消”的程序，以刪除列印佇列中的列印工作。

自訂印表機驅動程式

您可依您的喜好儲存設定或變更顯示項目。

儲存常用設定

如果從控制台啟動印表機驅動程式、將設定變更為您常用的設定並儲存設定，印表機驅動程式的對話框將會顯示，其中包含所顯示任何應用程式中儲存的設定。

- 1 開啟[檢視裝置和印表機]或[裝置和印表機]。
Windows 10/8.1/8/7

依下列順序按下：[硬體和音效] (或[硬體]) > [檢視裝置和印表機] (或[裝置和印表機])。

Windows Vista

依下列順序按下：[硬體和音效] > [印表機]。

Windows XP

依下列順序按下：[印表機和其他硬體] > [印表機和傳真]。

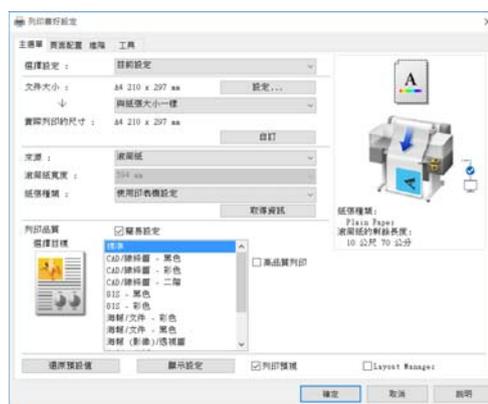
附註：

如果您的 Windows XP 控制台為[傳統檢視]，請按下[開始]、[控制台]，然後點選[印表機和傳真]。

- 2 點選印表機圖示並按下滑鼠右鍵，點選[列印喜好設定]。



- 3 印表機驅動程式設定畫面會隨即顯示。

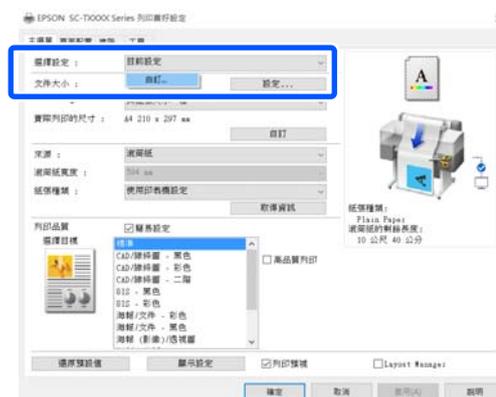


進行必要的設定。這些設定值將成為印表機驅動程式預設設定。

將各種設定儲存為個人的選擇設定

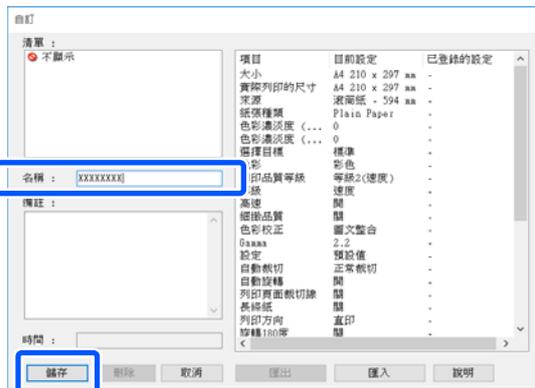
您可將所有印表機驅動程式設為儲存為選擇設定。這可讓您輕鬆載入已儲存至選擇設定中的設定，並使用完全相同的設定重複列印。

- 1 將印表機設定、版面及進階索引標籤上的每個項目設為您要儲存為選擇設定的設定。
- 2 按下[自訂]。



從電腦使用印表機驅動程式進行列印

- 3** 在 [名稱] 中輸入所需名稱，然後按下 [儲存]。



您最多可儲存 100 個設定。儲存的選擇設定可從 [選擇設定] 重新叫用。

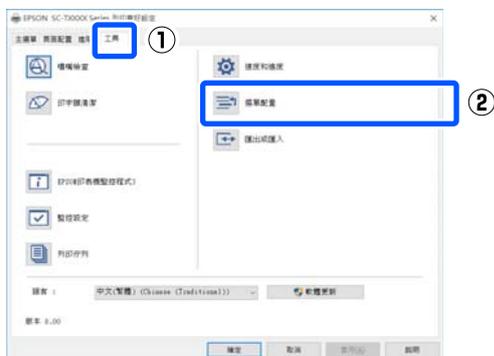
附註：
如何與多台電腦分享 Select Setting 設定
選擇您要分享的設定、按下 [匯出]，然後將設定匯出至檔案。在另一台電腦上顯示相同的印表機驅動程式畫面、按下 [匯入]，然後匯入設定。

重新安排顯示項目

[選擇設定]、[紙張種類] 及 [紙張大小] 的顯示項目可依下列說明配置，以便立即顯示您通常使用的項目。

- 隱藏不必要的項目。
- 依最常用的順序重新排列。
- 依群組 (資料夾) 排列。

- 1** 按下 [工具] 索引標籤 - [選單配置]。

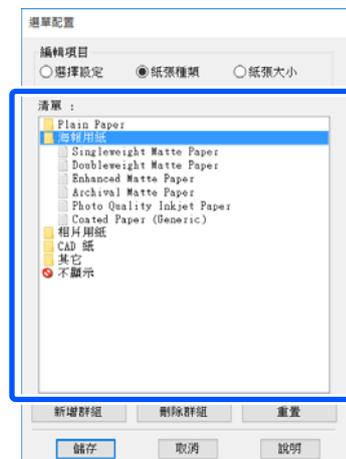


- 2** 選擇 [編輯項目]。



- 3** 在 [清單] 中變更顯示順序及群組。

- 您可以透過拖放操作移動並排列項目的順序。
- 若要新增群組 (資料夾)，請按下 [新增群組]。
- 若要刪除群組 (資料夾)，請按下 [刪除群組]。
- 將不必要的項目拖放至 [不顯示]。



附註：
在執行 [刪除群組] 時，將會刪除群組 (資料夾)，不過在已刪除群組 (資料夾) 中的設定會保留下來。請從儲存位置的 [清單] 中個別刪除。

- 4** 按下 [儲存]。

基本操作程序 (Mac)

列印程序

本單元說明從電腦使用印表機驅動程式進行列印的基本程序。

基本列印程序

- 1 開啓印表機電源，然後裝入紙張。
 - 🔗 第25頁 “裝入滾筒紙”
 - 🔗 第31頁 “放入單張紙(1張)”
- 2 在應用程式中建立資料後，按下[檔案]選單中的[列印]。



- 3 按下畫面下方的[顯示詳細資訊] (或)。



附註：

若列印對話框中沒有顯示頁面設定，請按下[檔案]選單中的“頁面設定”選項 (如[設定頁面])。



- 4 確定已選取此印表機，然後設定紙張大小。紙張大小設定可指定紙張大小、無邊界列印方式、紙張來源等項目。



- 5 從清單中選擇 [印表機設定]並設定 [實際列印的尺寸]。

如果清單中沒有顯示[印表機設定]，表示未新增本印表機的專用印表機驅動程式。請參閱下列說明，並新增印表機驅動程式。

🔗 第45頁 “如何選擇本印表機的專用印表機驅動程式”

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

若要放大或縮小大小，請從 紙張大小 下方的下拉式選單中選擇。

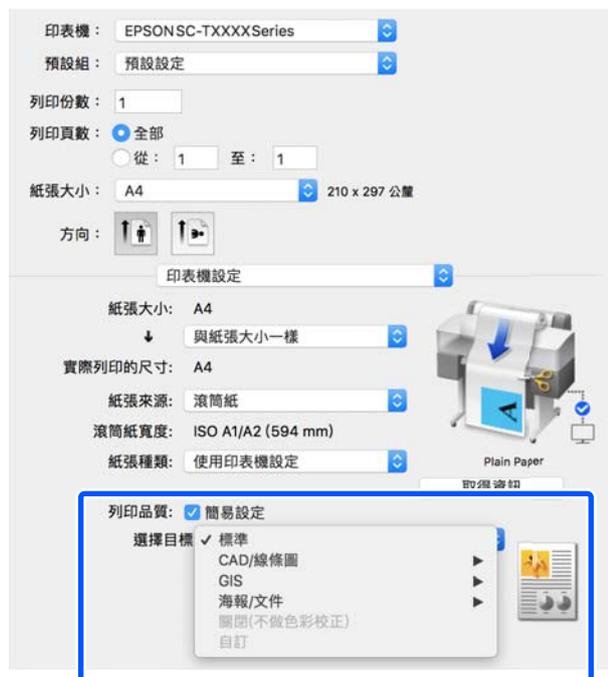


如需放大設定的詳細資料，請參閱下列說明。

[第49頁 “放大與水平及垂直長條紙”](#)

6 在 [列印品質] 中選擇 選擇目標。

根據文件種類及使用方式，選擇合適的選項。



若要根據個人喜好詳細設定色彩校正方式或色彩平衡，請清除 [簡易設定] 檢查盒。如需詳細資料，請參閱下列說明。

[第60頁 “校正色彩並列印”](#)

7 確定有勾選 [列印預視] 檢查盒，然後按下 [列印]。

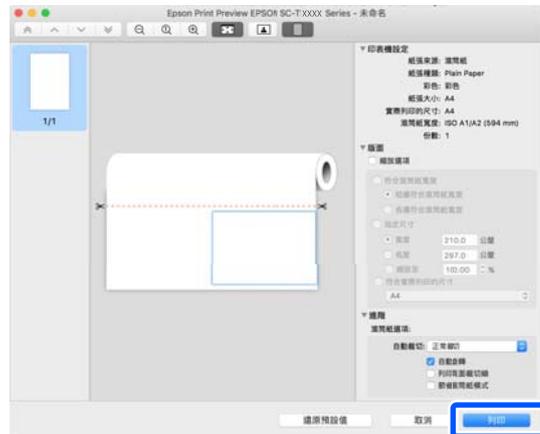
如果不需要預視，請清除檢查盒並按下 [列印]。



附註：

在列印預視中，您可檢視實際列印的影像，同時查看及變更列印設定。在滾筒紙或大尺寸紙張上列印時，建議您查看預視。

8 在列印預視畫面中檢查列印設定，如果沒有問題，按下 [列印] 開始列印。



預視畫面頂端的圖示及選單可讓您變更影像顯示設定。您可使用右側的選單變更列印設定。如需詳細資料，請參閱說明。

附註：

關於設定項目的詳細資料，請參考印表機驅動程式說明。按下印表機驅動程式設定對話框中的  以顯示說明。

如何選擇本印表機的專用印表機驅動程式

您可在 Mac 電腦上使用 AirPrint 進行列印。不過，列印時無法使文件自動符合滾筒紙的寬度，以及選擇適合列印目標的列印品質。如果上一單元「基本列印程序」所述的選單不顯示，請在[印表機]中選擇本印表機的專用印表機驅動程式。本印表機的專用印表機驅動程式如下所示。

- ❑ 使用 USB 連線時
EPSON SC-TXXXX
- ❑ 使用網路連線時
EPSON TXXXX 或 EPSON TXXXX-YYYYYY

*：“XXXX”表示產品型號。“YYYYYY”表示 MAC 位址的最後六位數。

如果本印表機的專用印表機驅動程式不顯示在清單中，請利用下列程序進行新增。

- 1 從 Apple 選單中，選擇[系統偏好設定]-[印表機和掃描器] (或[列印和掃描]/[列印與傳真])。
- 2 按下[+]，然後選擇[加入印表機或掃描器]。
- 3 顯示裝置清單時，選擇本印表機的專用印表機驅動程式，然後按下[加入]。

取消列印

視情況而定，有數種不同的方法可停止列印操作。電腦將資料傳送至印表機後，便無法從電腦取消列印工作。請從印表機取消。

從電腦取消

- 1 在 Dock 中按下本印表機的圖示。



- 2 選取您要取消的工作，然後按下[移除]鍵。



如果工作已傳送至印表機，列印資料就不會出現於上方的畫面中。

從印表機取消列印工作

在列印期間，[取消]鍵會顯示在控制面板螢幕上。輕按[取消]鍵。即使正在列印，也將會取消該列印工作。可能要經過一小段時間印表機才會恢復就緒狀態。

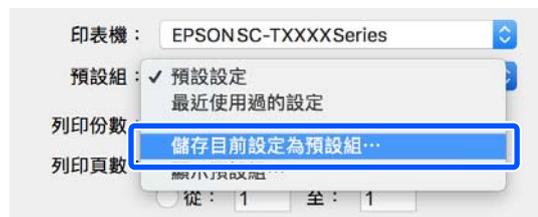
然而，您無法透過此方式刪除電腦列印佇列中的列印工作。請使用“從電腦取消”的程序，以刪除列印佇列中的列印工作。

自訂印表機驅動程式

您可將名稱指定至常用設定資訊 (紙張大小及基本設定的每個項目)，然後將資訊儲存至[預設組]。這可讓您輕鬆載入設定，並使用完全相同的設定重複列印。

將常用設定儲存為預設組

- 1 將紙張大小及印表機設定 索引標籤上的每個項目設為您要儲存為預設組的設定。
- 2 在[預設組]中按下[儲存目前設定為預設組]。



- 3 輸入名稱並按下[好]鍵。



從電腦使用印表機驅動程式進行列印

附註：

從[預設組適用於]選擇[所有印表機]時，您可從電腦上安裝的所有印表機驅動程式選擇已儲存的[預設組]。

設定會儲存至[預設組]。接著可從[預設組]選擇已儲存設定。

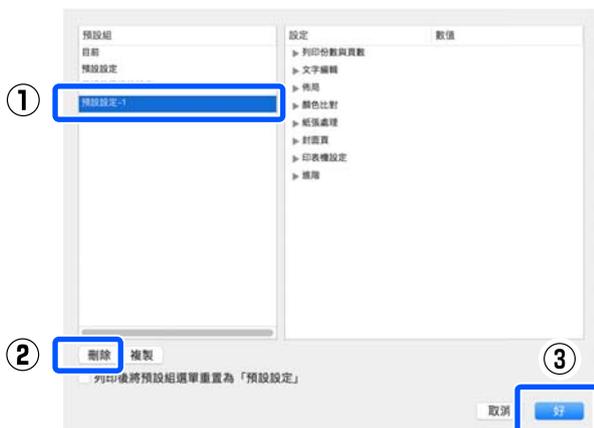


從預設組刪除

- 1 從列印對話框的[預設組]中按下[顯示預設組...]



- 2 選擇您要刪除的設定、按下[刪除]鍵，然後按下[好]鍵。



列印 CAD 繪圖

以下兩種方式可列印 CAD 繪圖。

使用印表機驅動程式列印

這是最適合列印 CAD 繪圖的方式，能以高品質呈現出建物的外觀。本單元說明從 AutoCAD 2018 使用印表機驅動程式進行列印的程序。

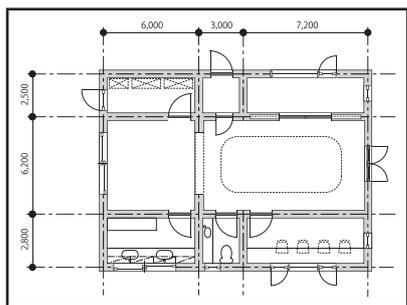


重要資訊：

如果繪圖上的線條或某些部分未能正確列印，請使用 HP-GL/2 或 HP RTL 模式進行列印。

使用 HP-GL/2 或 HP RTL 模式進行列印

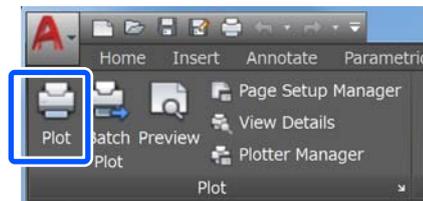
這是最適合列印像是地圖和藍圖之類的 CAD 和 GIS 繪圖的方式。



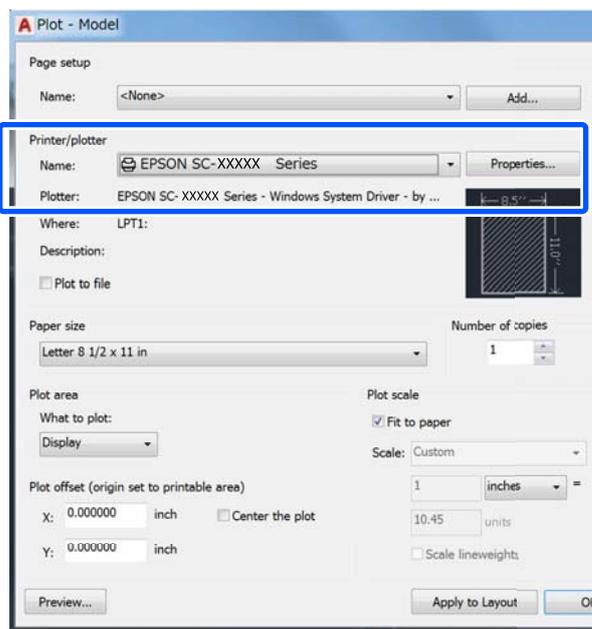
可從支援 HP-GL/2 (相容於 HP Designjet 750C) 和 HP RTL 的應用程式列印。如需詳細資料，請參閱下列說明。

[第79頁](#) “從電腦使用 HP-GL/2 或 HP RTL 模式進行列印”

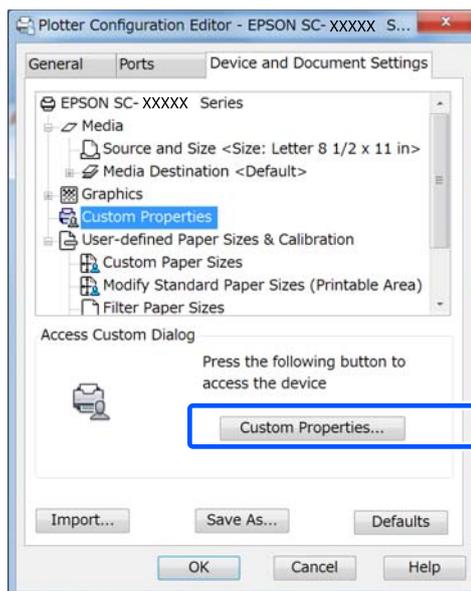
- 1 開啟要列印的資料，然後按一下[Plot/繪圖]。



- 2 在[Printer/plotter/印表機/繪圖機]中選擇印表機，然後按一下[Properties/內容]。



- 3 按一下[Custom Properties/自訂內容]。



隨即顯示出本印表機的印表機驅動程式對話框。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

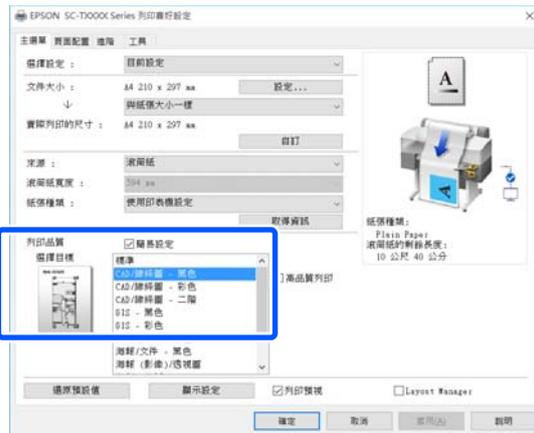
- 4 在印表機驅動程式中設定 實際列印的尺寸和來源。

☞ 第38頁 “基本操作程序 (Windows)”

☞ 第43頁 “基本操作程序 (Mac)”

- 5 從 [選擇目標] 清單中選擇 [CAD/線條圖 - 黑色]、[CAD/線條圖 - 彩色] 或 [CAD/線條圖 - 二階]。

Windows



Mac



- 6 檢查其他設定，然後開始列印。

附註：

如果實際列印的尺寸為直印，且高度小於滾筒紙的寬度，則列印影像會在旋轉 90° 後列印，以節省紙張。如果在 [進階] 索引標籤的 [滾筒紙選項] 中選擇 [自動旋轉] 檢查盒，此功能會啟用。

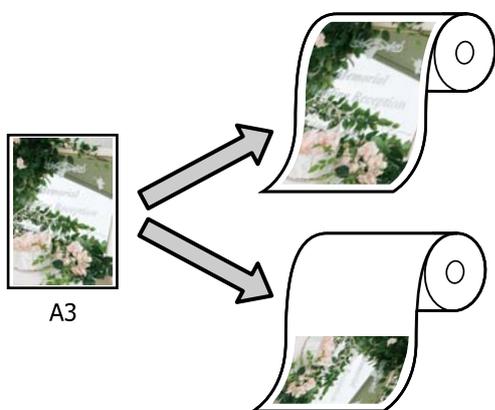
放大與水平及垂直長條紙

印表機驅動程式可放大或縮小不同紙張大小的文件。共有三種設定方式。

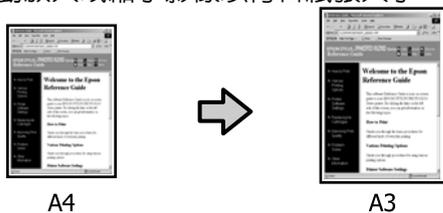
在以非標準大小進行列印之前 (包括垂直或水平長條紙，以及側邊等長的文件)，請在印表機驅動程式中輸入所需的紙張大小。

 [第53頁](#) “以非標準大小進行列印”

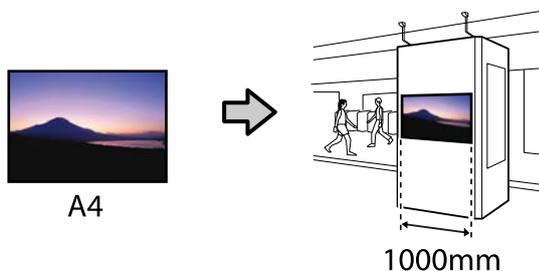
- 符合滾筒紙寬度
自動放大或縮小影像以符合滾筒紙寬度。



- 符合實際列印的尺寸
自動放大或縮小影像以符合紙張大小。



- 指定尺寸
您可指定放大或縮小比例。若使用非標準紙張大小列印，請選擇此方式。



附註：

- 從專為水平或垂直長條紙設計的應用程式進行列印時，請依應用程式說明文件的說明，調整印表機驅動程式的設定。
- 使用專為長條紙設計的 Windows 應用程式時，視需要在版面索引標籤上選擇 [列印長條紙]。

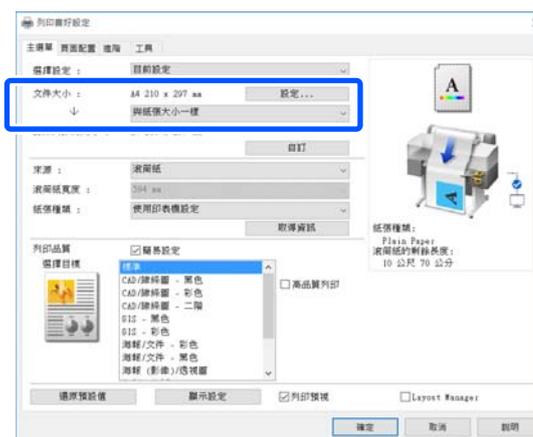


使文件符合滾筒紙的寬度

- 在印表機驅動程式的印表機設定索引標籤上，檢查文件大小 (或紙張大小) 設定。

Windows

從應用程式顯示印表機驅動程式的印表機設定索引標籤，並確定文件大小與應用程式的設定相同。



如果不同，請按下 [設定...] 並在 變更紙張大小 對話框中指定正確大小。

 [第38頁](#) “基本操作程序 (Windows)”

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

Mac

開啟應用程式的頁面設定畫面，確定有在 [印表機] 中選擇本印表機，然後檢查紙張大小。

選擇沒有 (保留比例) 或 (滾筒紙 - 長條紙) 的紙張大小。



如果大小不同，請從下拉式選單選擇正確大小。

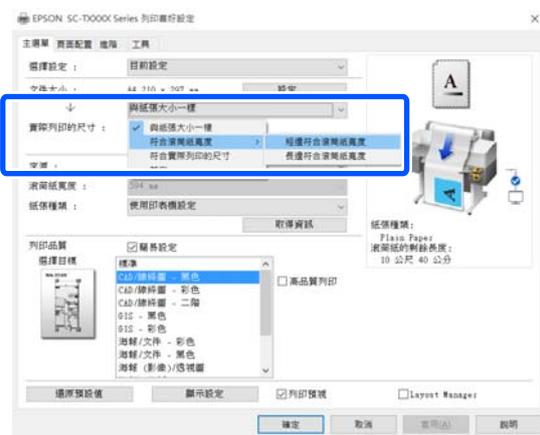
🔗 第43頁 “基本操作程序 (Mac)”

附註：

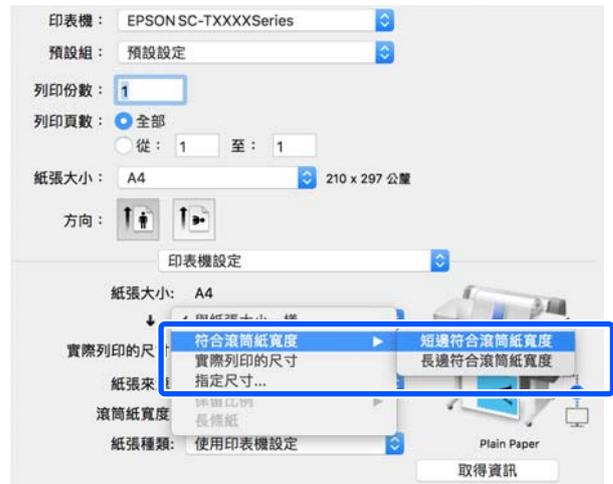
如果應用程式沒有頁面設定選單項目，可從 [列印] 選單項目開啟列印對話框，即可設定紙張大小。

2 在印表機驅動程式的印表機設定索引標籤上按下 [符合滾筒紙寬度]，並選擇 [短邊符合滾筒紙寬度] 或 [長邊符合滾筒紙寬度]。

Windows

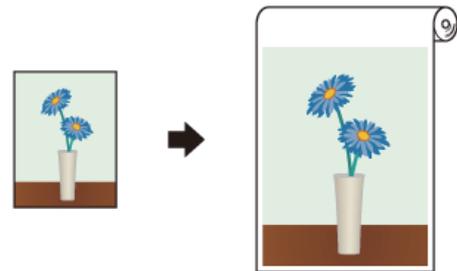


Mac



短邊符合滾筒紙寬度

如果您想在已放入的滾筒紙上將列印影像放大至最大大小後列印，請選擇此選項。



長邊符合滾筒紙寬度

如果您想盡可能放大列印影像，以免列印時浪費紙張，請選擇此選項。



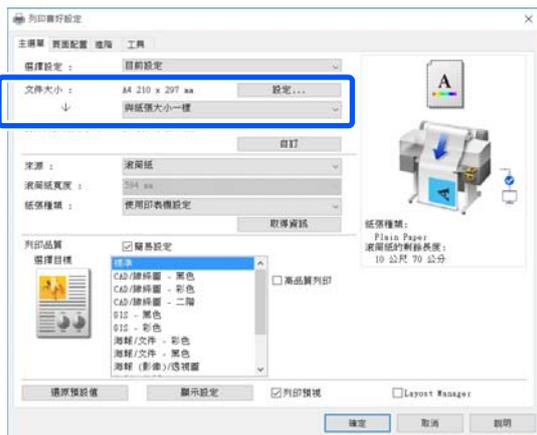
3 檢查其他設定，然後開始列印。

使文件符合實際列印的紙張大小

1 在印表機驅動程式的印表機設定索引標籤上，檢查文件大小(或紙張大小)設定。

Windows

從應用程式顯示印表機驅動程式的印表機設定索引標籤，並確定文件大小與應用程式的設定相同。



如果不同，請按下 [設定...] 並在 變更紙張大小 對話框中指定正確大小。

☞ 第38頁 “基本操作程序 (Windows)”

Mac

開啟應用程式的頁面設定畫面，確定有在 [印表機] 中選擇本印表機，然後檢查紙張大小。

選擇沒有 (保留比例) 或 (滾筒紙 - 長條紙) 的紙張大小。



如果大小不同，請從下拉式選單選擇正確大小。

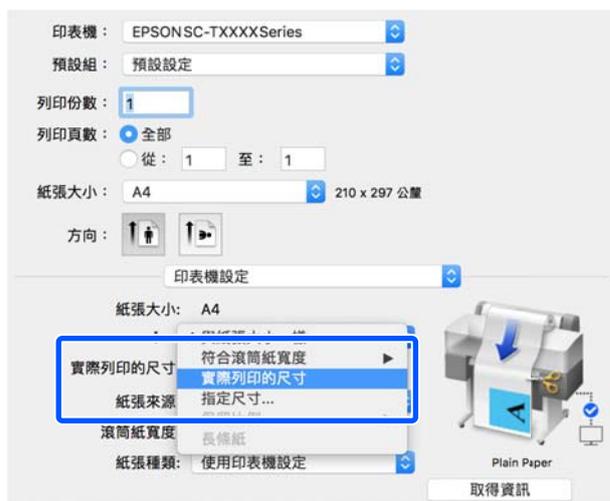
☞ 第43頁 “基本操作程序 (Mac)”

2 在印表機驅動程式的印表機設定索引標籤中選擇 [符合實際列印的尺寸]。

Windows



Mac



3 從 [實際列印的尺寸] 下拉式選單中選擇所需的大小。

Windows



從電腦使用印表機驅動程式進行列印

Mac



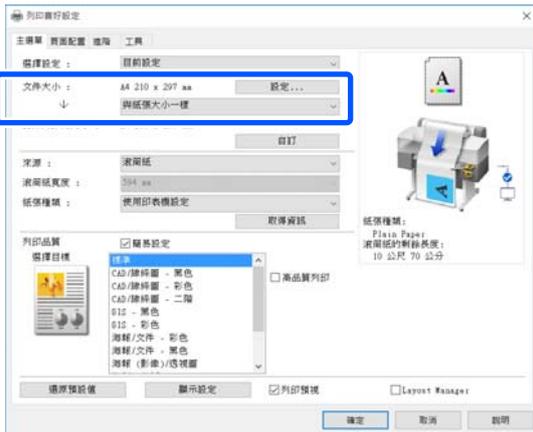
4 檢查其他設定，然後開始列印。

選擇列印大小

1 在印表機驅動程式的印表機設定索引標籤上，檢查文件大小 (或紙張大小) 設定。

Windows

從應用程式顯示印表機驅動程式的印表機設定索引標籤，並確定文件大小與應用程式的設定相同。



如果不同，請按下 [設定...] 並在 變更紙張大小 對話框中指定正確大小。

➤ 第38頁 “基本操作程序 (Windows)”

Mac

開啟應用程式的頁面設定畫面，確定有在 [印表機] 中選擇本印表機，然後檢查紙張大小。

選擇沒有 (保留比例) 或 (滾筒紙 - 長條紙) 的紙張大小。



如果大小不同，請從下拉式選單選擇正確大小。

➤ 第43頁 “基本操作程序 (Mac)”

附註：
如果應用程式沒有頁面設定選單項目，可從 [列印] 選單項目開啟列印對話框，即可設定紙張大小。

2 從印表機驅動程式的印表機設定索引標籤中顯示 實際列印的尺寸 輸入畫面。

Windows

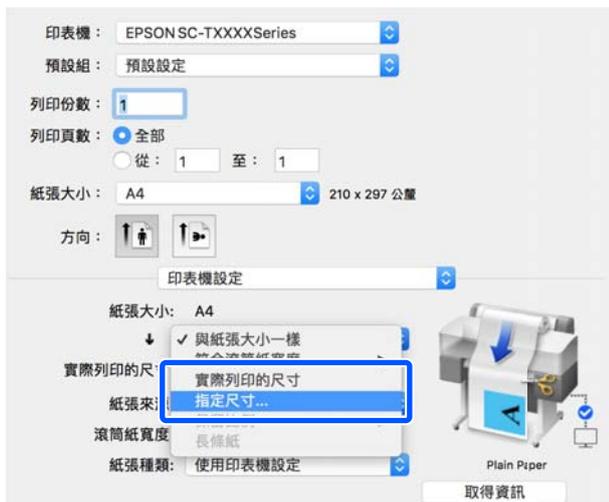
選擇 [其它...]，並在顯示的 實際列印的尺寸 對話框中選擇 [指定尺寸]。



從電腦使用印表機驅動程式進行列印

Mac

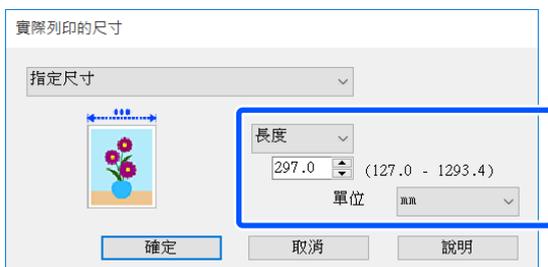
選擇 [指定尺寸]。



- 3** 從寬度、長度及縮放至中選擇大小指定法，然後輸入設定值。

列印影像會依指定的寬度、長度或比例加以放大或縮小，同時維持列印資料的寬高比。

Windows



Mac



- 4** 檢查其他設定，然後開始列印。

以非標準大小進行列印

在以非標準大小進行列印之前 (包括垂直或水平長條紙，以及側邊等長的文件)，請在印表機驅動程式中儲存所需的紙張大小。儲存至印表機驅動程式後，便可在應用程式的[Page Setup/頁面設定]及其他列印對話框中使用自訂大小。



以下為可以使用的大小。

紙張寬度	SC-T5430	89 至 914 mm
	SC-T3430	89 至 610 mm
紙張長度*	127 至 18000 mm	

*：使用支援長條紙列印的應用程式時，紙張長度可以再增加。然而，實際的列印大小則依應用程式、印表機內裝入的紙張大小及電腦環境而定。

重要資訊：

- ❑ 印表機支援的最小大小為 89 mm (寬) × 127 mm (長)。當在印表機驅動程式的 [自訂紙張大小...] 中設定更小的尺寸時，請裁切不需要的邊界。
- ❑ 在 Mac 中使用自定紙張大小時，若指定太大而無法放入本印表機的紙張大小，將會無法正確列印。
- ❑ 可用的輸出大小會受到應用程式的限制。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

進行 Windows 設定

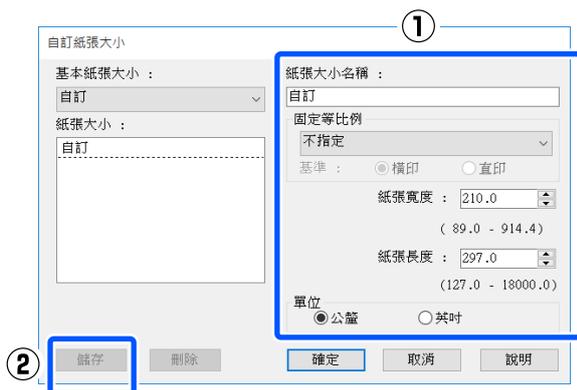
- 1** 從應用程式顯示印表機驅動程式的印表機設定索引標籤，然後按下 [自訂紙張大小...]。

自訂紙張大小對話框會隨即顯示。



- 2** 在自訂紙張大小對話框中設定要使用的紙張大小，然後按下 [儲存]。

- ❑ [紙張大小名稱]會顯示為文件大小或實際列印的尺寸選項。設定有意義的名稱，例如“400x500mm”或“水平長條紙”。
- ❑ 若要檢視接近所需自訂大小之標準大小的 [紙張寬度]和 [紙張長度] 值，請在 [基本紙張大小] 中選擇合適的選項。
- ❑ 如果在 [固定等比例]中選擇寬高比，並在 [基準] 中選擇 [橫印] 或 [直印]，只要在 [紙張寬度] 或 [紙張長度] 中輸入數值，便可設定大小。



附註：

- ❑ 如要變更已儲存的紙張大小，請從左邊的清單中選擇紙張大小名稱。
- ❑ 若要刪除已儲存的紙張大小，請從畫面左側的清單中選擇紙張大小名稱，然後按下 [刪除]。
- ❑ 您最多可儲存 100 組紙張大小。

- 3** 按下 [確定]關閉自訂紙張大小 對話框。另外，關閉印表機驅動程式的對話框。

自訂大小的登錄程序到此完成。

- 4** 在應用程式的頁面大小等設定中，選擇登錄的紙張大小，然後建立資料。

附註：

如果登錄的紙張大小不顯示在應用程式中，請檢查是否超過應用程式支援的大小。

- 5** 資料建立完成時，從列印對話框顯示印表機驅動程式的印表機設定索引標籤。

登錄的紙張大小會顯示在印表機設定索引標籤的紙張大小中。

[第38頁 “基本操作程序 \(Windows\)”](#)

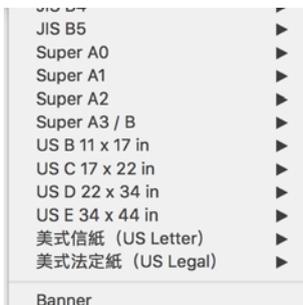
- 6** 檢查其他設定，然後開始列印。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

進行 Mac 設定

- 1 開啓應用程式的頁面設定畫面，確定有在 [印表機] 中選擇本印表機，然後從 [紙張大小] 中選擇 [管理自定大小]。

[第43頁 “基本操作程序 \(Mac\)”](#)



- 3 [管理自定大小...](#)

附註：
如果應用程式沒有頁面設定選單項目，可從 [列印] 選單項目開啓列印對話框，即可顯示紙張大小設定。

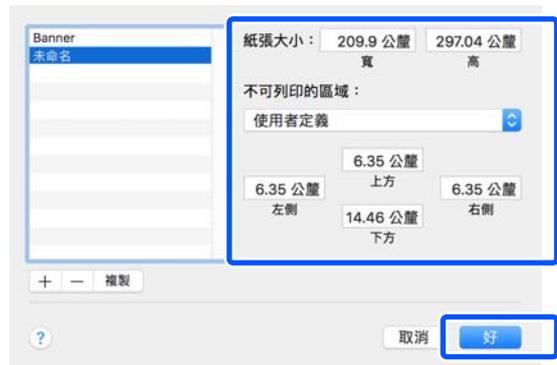
- 2 按下 [+]，然後輸入紙張大小名稱。



- 3 在 [紙張大小] 的 [寬] 和 [高] 中輸入數值、輸入邊界，然後按下 [好]。

可指定的紙張大小和邊界大小範圍根據您的印表機機型及印表機的設定而有不同。

[第158頁 “可列印範圍”](#)

**附註：**

- 若要編輯已儲存的自訂大小，請從左側清單中選擇該名稱。
- 若要複製已儲存的紙張大小，請從畫面左側的清單中選擇其名稱，然後按下 [複製]。
- 若要刪除已儲存的紙張大小，請從畫面左側的清單中選擇其名稱，然後按下 [-]。
- 自訂紙張大小設定會隨作業系統的版本不同而異。詳細說明，請查看作業系統的相關文件。

- 4 按下 [好] 關閉自定紙張大小對話框。另外，按下 [取消] 關閉印表機驅動程式的對話框。自訂紙張大小的登錄程序到此完成。

- 5 在應用程式的頁面大小等設定中，選擇登錄的紙張大小，然後建立資料。

附註：
如果登錄的紙張大小不顯示在應用程式中，請檢查是否超過應用程式支援的大小。

- 6 資料建立完成時，從列印對話框顯示印表機驅動程式的印表機設定索引標籤。登錄的紙張大小會顯示在印表機設定索引標籤的文件大小中。

[第43頁 “基本操作程序 \(Mac\)”](#)

- 7 檢查其他設定，然後開始列印。

無邊界列印

您可以在紙張上以無邊界方式列印資料。

您可以選擇使用的無邊界列印類型隨材料種類不同而異，如下所示。

滾筒紙：四邊皆不留邊界、左右不留邊界

單張紙：只有左右不留邊界

執行紙張四邊皆無邊界列印時，您也可以設定裁切操作。

[↗ 第57頁 “關於捲筒紙裁切”](#)

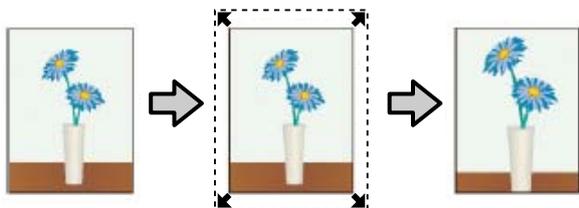
執行左右無邊界列印時，邊界會分別顯示在紙張的上下緣。

上下邊界值 [↗ 第158頁 “可列印範圍”](#)

無邊界列印方法類型

您可以使用下列兩種方式執行無邊界列印。

- 自動放大
 - 印表機驅動程式將列印資料放大至稍微超出紙張大小，然後列印放大影像。超出紙張邊緣的部分將不會列印；因此不會留有邊界。
 - 使用應用程式中的頁面設定等設定，如下設定影像資料大小。
 - 核對紙張大小與列印資料的頁面設定。
 - 若您的應用程式有邊界設定，請將邊界設定為 0 mm。
 - 使影像資料與紙張大小一樣大。

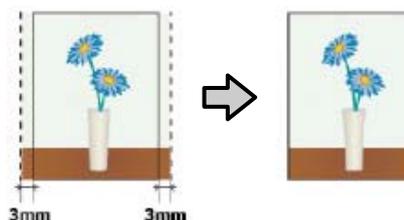


- 原尺寸
 - 在應用程式中建立大於紙張大小的列印資料，以製作無邊界輸出。印表機驅動程式不會放大

影像資料。使用應用程式中的頁面設定等設定，如下設定影像資料大小。

- 建立左右兩邊分別超出實際列印大小 3 mm (兩邊共 6 mm) 的列印資料。
- 若您的應用程式有邊界設定，請將邊界設定為 0 mm。
- 使影像資料與紙張大小一樣大。

如果您不希望印表機驅動程式放大影像，請選擇此設定值。



支援的紙張

依據紙張種類和大小，列印品質可能會變差，或無法選擇無邊界列印。

[↗ 第151頁 “Epson 專用紙表格”](#)

[↗ 第155頁 “支援的市售紙張”](#)

關於捲筒紙裁切

使用滾筒紙進行無邊界列印時，可以到印表機驅動程式的[滾筒紙選項]指定要採用左右無邊界列印或四邊無邊界列印以及裁紙方式。各項數值的裁切操作如下方的圖表所示。

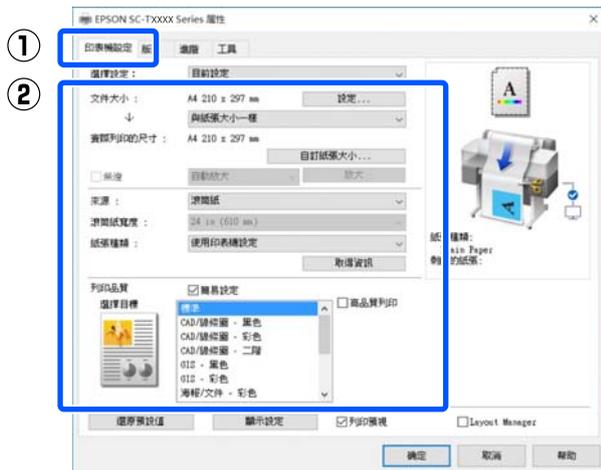
印表機驅動程式設定	無邊	單邊裁切	雙邊裁切
裁切操作			
說明	印表機驅動程式的預設設定為[無邊]。	<ul style="list-style-type: none"> ❑ 視影像不同而定，上緣的部分可能會稍微有點不平，這是因為裁切捲筒紙上緣時，列印操作停止所致。 ❑ 當您只有列印單頁或列印單頁多次時，則操作與[雙邊裁切]相同。如要連續列印多張，印表機會將第一頁的上緣及下一頁的下緣各往內裁切 1 mm，以免顯示邊界。 	<ul style="list-style-type: none"> ❑ 視影像不同而定，上緣的部分可能會稍微有點不平，這是因為裁切捲筒紙上緣時，列印操作停止所致。 ❑ 列印出的紙張會比指定大小短約 2 mm，因為印表機會將紙張的上下緣往內裁切，以免顯示上下邊界。 ❑ 在裁切掉前一頁的下緣之後，印表機會輸入紙張，然後裁切下一頁的上緣。此一程序會裁掉 60 至 127 mm 的紙張，但是裁切會更加準確。

列印設定程序

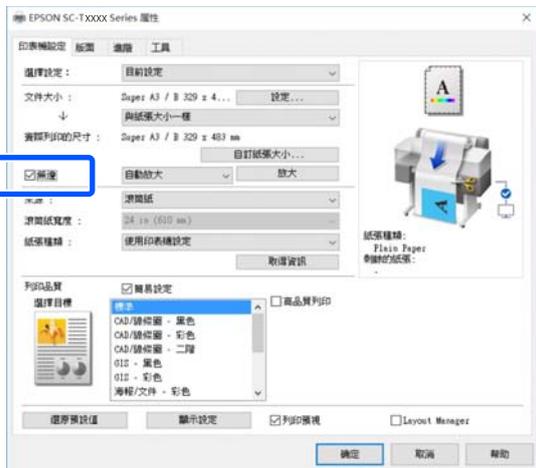
進行 Windows 設定

1 顯示印表機驅動程式的 [印表機設定] 索引標籤，並調整以下設定。

☞ 第38頁 “基本操作程序 (Windows)”



2 選擇 [無邊]。



3 對於 [無邊] 設定，請選擇 [自動放大] 或 [原尺寸]。

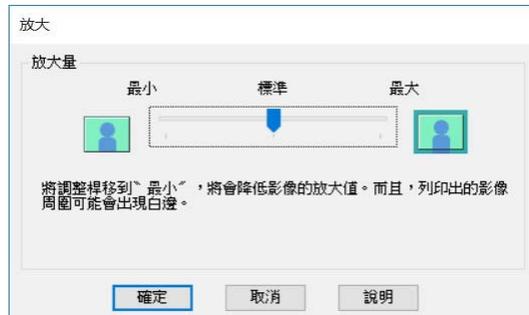


如果選擇 [自動放大]，請從下列選項選擇放大量。

最大 : 左邊 3 mm，右邊 5 mm (影像會向右偏移 1 mm)

標準 : 左右各 3 mm

最小 : 左右各 1.5mm



附註：
將調整桿移向[最小]，降低影像的放大比例。因此，視紙張及列印環境而定，紙張的邊緣可能會出現部分邊界。

4 列印在滾筒紙上時，請選擇進階索引標籤，然後在 [滾筒紙選項] 區域進行 [自動裁切] 設定。

☞ 第57頁 “關於捲筒紙裁切”

5 檢查其他設定，然後開始列印。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

進行 Mac 設定

- 1 開啓列印畫面，從 [紙張大小] 選項中選擇紙張大小，然後選擇無邊界列印方式。

➤ 第43頁 “基本操作程序 (Mac)”

無邊界列印方式的選項如下所示。

xxxx (滾筒紙- 無邊、自動放大)

xxxx (滾筒紙- 無邊、原尺寸)

xxxx (滾筒紙- 無邊、長條紙)

xxxx (單張紙- 無邊、自動放大)

xxxx (單張紙- 無邊、原尺寸)

xxxx 將會顯示 A4 等紙張大小。



附註：

若應用程式的列印對話框中沒有出現頁面設定選項，請開啓頁面設定對話框。

- 2 如果在紙張大小中選擇 [自動放大]，請從清單選擇 [進階]，然後按下 [放大]。

只有在 [紙張大小] 中選擇 [自動放大] 時，您才能選擇 [放大]。各設定的放大值如下所述。

最大 : 左邊 3 mm，右邊 5 mm (影像會向右偏移 1 mm)

標準 : 左右各 3 mm

最小 : 左右各 1.5mm



附註：

將調整桿移向 [最小]，降低影像的放大比例。因此，視紙張及列印環境而定，紙張的邊緣可能會出現部分邊界。

- 3 當列印在滾筒紙上時，請從清單中選擇 [進階] 並選擇 [自動裁切] 選項。



- 4 檢查其他設定，然後開始列印。

校正色彩並列印

最佳的方式是在印表機驅動程式的列印品質設定中，為每個列印目標選擇以下色彩校正方式。

- ❑ EPSON標準(sRGB)
最佳化 sRGB 空間並校正色彩。
- ❑ 商業圖形
執行色彩校正，以根據 sRGB 空間銳化影像。
- ❑ 線條圖
將線條與背景之間的邊界以不連續方式處理，藉以最佳化線條圖的色彩校正。
- ❑ GIS
針對地形圖及地理資訊系統 (GIS) 的其他資料執行最佳列印。
- ❑ ICM
執行色彩管理，使影像資料與列印輸入的色彩相符合 (僅限 Windows)。
☞ 第63頁 “色彩管理列印”
- ❑ 關閉(不做色彩校正)
色彩校正不透過印表機驅動程式執行。選擇是否由應用程式執行色彩管理。
☞ 第63頁 “色彩管理列印”

如果清除[簡易設定]檢查盒，您可勾選要使用上述何種色彩校正方式。[選擇目標]的[標準]是最適合目前選擇紙張類型的設定。



按下 [設定] 鍵可讓您微調 Gamma、亮度、對比、飽和度、色彩平衡及執行其他操作。

若使用的應用程式無色彩校正功能，請使用此選項。

附註：
可用的色彩校正選項根據所用的作業系統及紙張種類而定。

如果您想自行選擇色彩校正方式，請在列印目標清單的最下方選擇 [自訂]。

進行 Windows 設定

1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 10、 Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP (Service Pack 2 以上版本及 .NET 3.0 以上版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management/不做色彩管理

在其他應用程式中，設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

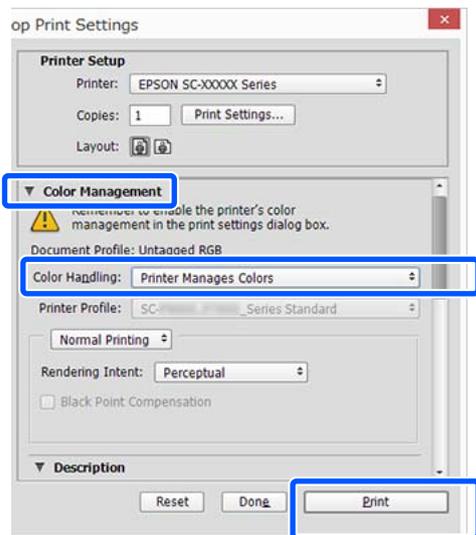
附註：
如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

Adobe Photoshop CC的設定值範例

開啓 [Print/列印]對話框。

選擇 [Color Management/色彩管理]、在 [Color Handling/色彩處理] 中選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩]，然後按下 [Print/列印]。



2 顯示印表機驅動程式的印表機設定索引標籤，然後在 [列印品質] 區域中清除 [簡易設定] 檢查盒。

📖 第38頁 “基本操作程序 (Windows)”

3 選擇列印目標。如果您想自行選擇色彩校正方式，請在清單的最下方選擇 [自訂]。

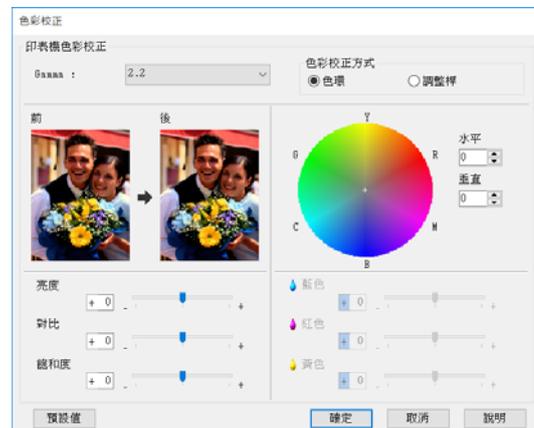


4 當在列印目標中選擇 [自訂]時，請選擇色彩及色彩校正方式設定。



5 如有需要，請按下 [設定]並調整 Gamma、亮度、對比、飽和度 及色彩平衡等項目。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



附註：
您可以檢查畫面左側的樣本影像，以調整校正值。此外，您可選擇 [色彩校正方式] 的 [色環] 或 [調整桿]，並微調色彩平衡。

6 檢查其他設定，然後開始列印。

進行 Mac 設定

1 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

使用下列應用程式時，將色彩管理設定設為 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩]。

- Adobe Photoshop CS3 以上版本
 - Adobe Photoshop Elements 6 以上版本
 - Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本
- 在其他應用程式中，設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

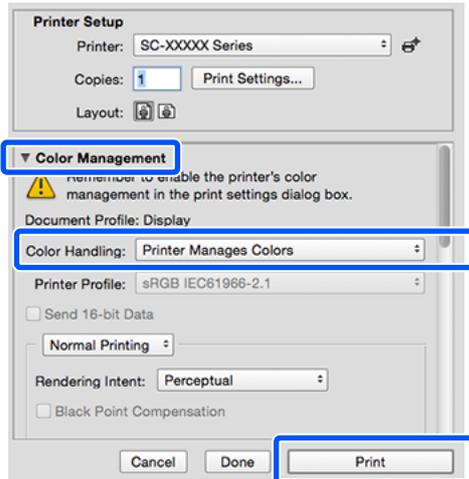
附註：
如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

Adobe Photoshop CC的設定值範例

開啟 [Print/列印]對話框。

選擇 [Color Management/色彩管理]、在 [Color Handling/色彩處理] 中選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩]，然後按下 [Print/列印]。



2 顯示列印畫面。

🔗 第43頁 “基本操作程序 (Mac)”

3 從清單中選擇 [顏色比對]，並按下 [EPSON Color Controls]。



附註：

如果略過步驟 1，以下應用程式將無法使用 [EPSON Color Controls]。

- Adobe Photoshop CS3 以上版本
- Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本
- Adobe Photoshop Elements 6 以上版本

4 從清單中選擇 [印表機設定]，然後在 [列印品質] 區域中清除 [簡易設定] 檢查盒。



5 選擇列印目標。如果您想自行選擇色彩校正方式，請在清單的最下方選擇 [自訂]。



6 當在列印目標中選擇 [自訂]時，請選擇色彩及色彩校正方式設定。



- 7 如有需要，請按下 [設定] 並調整 Gamma、亮度、對比、飽和度及色彩平衡等項目。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



- 8 檢查其他設定，然後開始列印。

色彩管理列印

關於色彩管理

即使使用同樣的影像資料，原始影像及顯示在螢幕上的影像看起來仍會有所差異，而且列印的結果看起來也可能會與螢幕上顯示的影像不同。這是因為輸入裝置 (如掃描器及數位相機) 以電子資料的方式擷取色彩，而輸出裝置 (如顯示畫面及印表機) 則是根據色彩資料重現色彩，因此造成色彩特徵的差異。色彩管理系統可以調整輸入與輸出裝置間，色彩轉換特徵時所造成的差異。除了影像處理應用程式以外，Windows 及 Mac OS 等作業系統也包含色彩管理系統。Windows 及 Mac OS X 分別包含 ICM 和 ColorSync 色彩管理系統。

在色彩管理系統中，會使用稱為“描述檔”的色彩定義檔案，在裝置之間執行色彩配對。(本檔案也稱為 ICC 描述檔。)輸入裝置的描述檔稱為輸入描述檔 (或來源描述檔)；而輸出裝置 (例如印表機) 的描述檔則稱為印表機描述檔 (或輸出描述檔)。此印表機驅動程式中有針對每一種材料種類提供描述檔。

輸入裝置的色彩轉換範圍跟輸出裝置的色彩重現範圍不同；因此，即使使用描述檔執行色彩配對，仍會出現不相符的色彩範圍。除了指定描述檔以外，色彩管理系統也能夠以“上色法”指定色彩配對失敗範圍的轉換條件。上色法的名稱及類型依您所使用的色彩管理系統而有別。

您無法使用色彩管理配對輸入裝置與印表機之間的列印結果及顯示色彩。若要使兩者的色彩相符，您還必須在輸入裝置及顯示器之間執行色彩管理。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

色彩管理列印設定

您可以使用本印表機的印表機驅動程式，以下列兩種方式執行色彩管理列印。

請根據目前使用的應用程式、作業系統環境及輸出紙張的用途，選擇最佳方式。

使用應用程式設定色彩管理

此方式適用於從支援色彩管理的應用程式進行列印。所有色彩管理流程皆由應用程式的色彩管理系統執行。如果您希望在不同的作業系統環境中，以共用的應用程式達到相同的色彩管理列印結果，則可使用此方式。

 [第65頁 “使用應用程式設定色彩管理”](#)

使用印表機驅動程式設定色彩管理

印表機驅動程式使用作業系統的色彩管理系統，執行所有色彩管理程序。您可以使用以下兩種方式，在印表機驅動程式中進行色彩管理設定。

- ❑ Host ICM (Windows) / ColorSync (Mac OS X)
使用支援色彩管理的應用程式列印時設定。這個方法能夠在同一作業系統下的不同應用程式中，產生類似的列印結果。
 [第66頁 “以 Host ICM \(Windows\) 進行色彩管理列印”](#)
 [第67頁 “以 ColorSync \(Mac\) 進行色彩管理列印”](#)
- ❑ 驅動程式ICM (僅適用於 Windows)
可讓您使用不支援色彩管理的應用程式執行色彩管理列印。
 [第68頁 “以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印\(僅適用於 Windows\)”](#)

設定描述檔

三種色彩管理列印間的輸入描述檔、印表機描述檔及上色法 (配色方式) 設定皆不相同，因為每一種色彩管理引擎的使用方式都不一樣。這是因為引擎間的色彩管理用途不同所致。請依照下表所述，設定印表機驅動程式或應用程式。

	輸入描述檔設定	印表機描述檔設定	上色法設定
驅動程式 ICM (Windows)	印表機驅動程式	印表機驅動程式	印表機驅動程式

	輸入描述檔設定	印表機描述檔設定	上色法設定
Host ICM (Windows)	應用程式	印表機驅動程式	印表機驅動程式
ColorSync (Mac OS X)	應用程式	印表機驅動程式	應用程式
應用程式	應用程式	應用程式	應用程式

印表機驅動程式中已經安裝有執行色彩管理時，各紙張種類所需要使用的印表機描述檔。您可以從印表機驅動程式的設定畫面選擇描述檔。

您可以從印表機驅動程式的設定畫面選擇描述檔。

 [第68頁 “以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印\(僅適用於 Windows\)”](#)

 [第66頁 “以 Host ICM \(Windows\) 進行色彩管理列印”](#)

 [第67頁 “以 ColorSync \(Mac\) 進行色彩管理列印”](#)

 [第65頁 “使用應用程式設定色彩管理”](#)

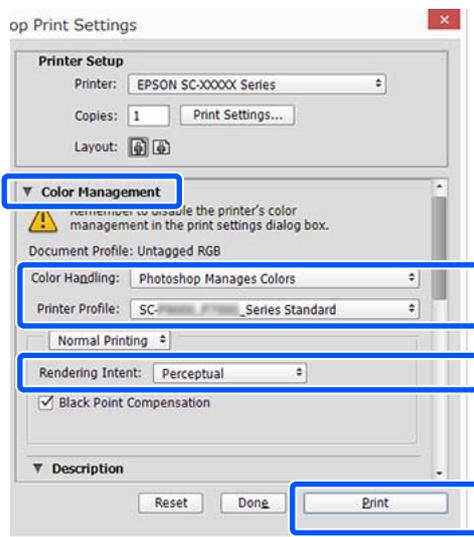
使用應用程式設定色彩管理

使用具有色彩管理功能的應用程式進行列印。在應用程式中進行色彩管理設定，並停用印表機驅動程式的色彩調整功能。

1 在應用程式中進行色彩管理設定。

Adobe Photoshop CC的設定值範例
開啟[Print/列印]對話框。

選擇[Color Management/色彩管理]，在[Color Handling/色彩處理]中選擇[Photoshop Manages Colors/Photoshop 管理色彩]，接著選擇[Printer Profile/印表機描述檔]及[Rendering Intent/渲染色彩比對方式]，然後按下[Print/列印]。



2 顯示印表機驅動程式的設定畫面 (Windows) 或列印畫面 (Mac)。

進行印表機驅動程式設定。

適用 Windows

第38頁 “基本操作程序 (Windows)”

適用 Mac

第43頁 “基本操作程序 (Mac)”

3 將色彩管理設定為關閉。

適用 Windows

在 [印表機設定] 索引標籤的列印品質區域中清除 [簡易設定] 檢查盒，然後從列印目標清單中選擇 [關閉(不做色彩校正)]。



附註：

使用 Windows 7 / Windows Vista / Windows XP (Service Pack 2 以上版本及 .NET 3.0) 時，會自動選擇 [關閉(不做色彩校正)]。

適用 Mac

從清單中選擇 [印表機設定]，並在列印品質區域中清除 [簡易設定] 檢查盒，然後從列印目標清單中選擇 [關閉(不做色彩校正)]。



從電腦使用印表機驅動程式進行列印

- 4 檢查其他設定，然後開始列印。

使用印表機驅動程式設定色彩管理

以 Host ICM (Windows) 進行色彩管理 列印

使用已內嵌輸入描述檔的影像資料。此外，應用程式必須支援 ICM。

- 1 使用應用程式進行色彩調整設定。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP(Service Pack 2 或更新版本 及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management/不做色彩管理

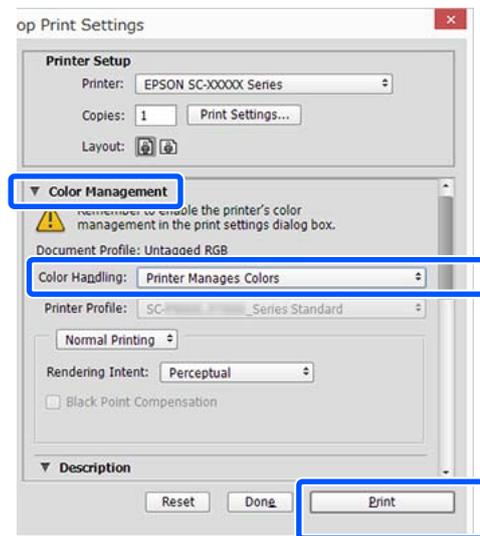
在其他應用程式中，設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

附註：
如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CC的設定值範例

開啟 [Print/列印]對話框。

選擇 [Color Management/色彩管理]、在 [Color Handling/色彩處理] 中選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩]，然後按下 [Print/列印]。



在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

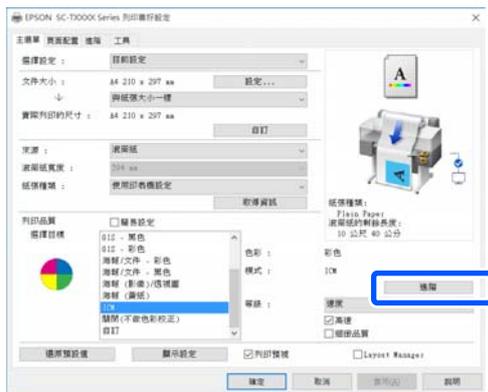
- 2 在印表機驅動程式的 [印表機設定]索引標籤上，清除 列印品質 區域中的 [簡易設定] 檢查盒，然後從 選擇目標 清單中選擇 [ICM]。

第38頁 “基本操作程序 (Windows)”



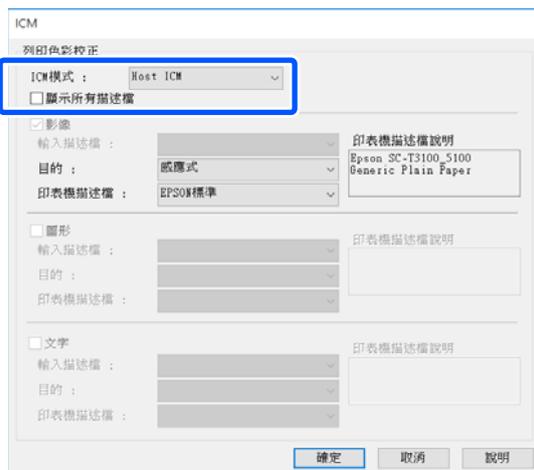
從電腦使用印表機驅動程式進行列印

3 按下 [設定]。

4 在 [ICM模式] 中選擇 [Host ICM]。
詳細資訊請參考印表機驅動程式說明。

與在 [印表機設定] 索引標籤上所選 [紙張種類]* 相對應的印表機描述檔會自動設定，並顯示在 [印表機描述檔說明] 區域中。

若要變更描述檔，請選擇 [顯示所有描述檔] 檢查盒。



*：如果在印表機設定索引標籤上選擇來源，則會自動設定在印表機上設定的紙張種類。紙張種類會變成 [使用印表機設定]，且紙張種類名稱會顯示於右側。

5 檢查其他設定，然後開始列印。

以 ColorSync (Mac) 進行色彩管理列印

使用已內嵌輸入描述檔的影像資料。此外，應用程式必須支援 ColorSync。

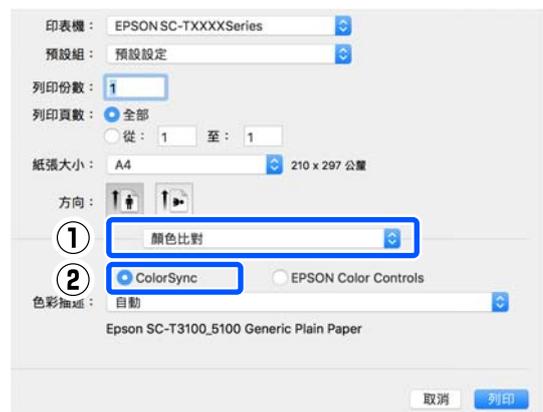
附註：
視應用程式而定，有的應用程式可能不支援 [ColorSync] 色彩管理列印。

1 在應用程式中停用色彩管理功能。

2 顯示列印畫面。

🔗 第43頁 “基本操作程序 (Mac)”

3 從清單中選擇 [顏色比對]，並按下 [ColorSync]。



與目前所選紙張種類* 相對應的印表機描述檔會自動指定，並顯示於描述檔區域的底部。若要變更描述檔，請從 [描述檔] 下拉式選單選擇所需的描述檔。

*：從清單中選擇印表機設定後，可在顯示的畫面中進行此設定。如果選擇紙張來源，在印表機上設定的紙張種類會自動設定，並且會顯示 [使用印表機設定]。紙張種類名稱會顯示在其右側。

4 檢查其他設定，然後開始列印。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印
(僅適用於 Windows)

印表機驅動程式使用自身的印表機描述檔執行色彩管理。您可以使用以下兩種色彩校正方式。

- ❑ 驅動程式ICM(基本)
指定處理整個影像資料的描述檔及上色法。
- ❑ 驅動程式ICM(進階)
印表機驅動程式會將影像資料區分為 [影像]、[圖形] 及 [文字] 區域。在這三個區域中，分別指定不同的描述檔及上色法。

使用具有色彩管理功能的應用程式時

進行印表機驅動程式設定前，請先使用應用程式執行色彩處理設定。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本
Adobe Photoshop Elements 6.0 以上版本
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP(Service Pack 2 或更新版本及 .NET 3.0 或更新版本)	
Windows XP (上述版本以外)	No Color Management/不做色彩管理

在其他應用程式中，設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

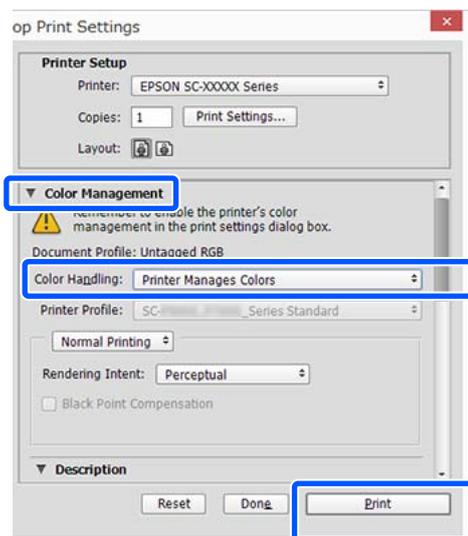
附註：

如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CC的設定值範例

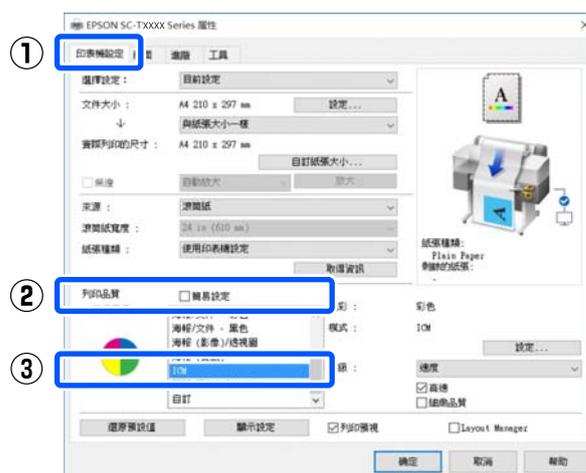
開啓 [Print/列印]對話框。

選擇 [Color Management/色彩管理]、在 [Color Handling/色彩處理] 中選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩]，然後按下 [Print/列印]。



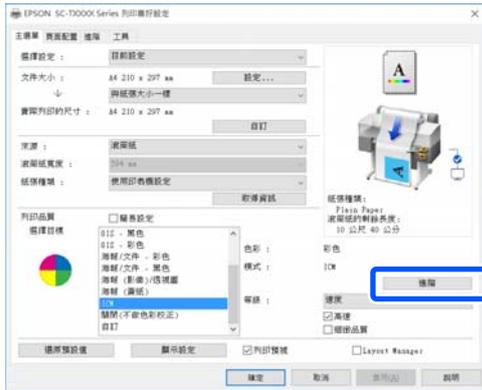
- 1 在印表機驅動程式的 [印表機設定]索引標籤上，清除 列印品質 區域中的 [簡易設定] 檢查盒，然後從 選擇目標 清單中選擇 [ICM]。

➡ 第38頁 “基本操作程序 (Windows)”



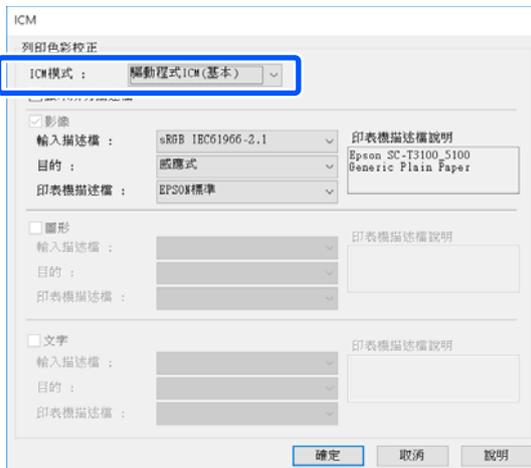
從電腦使用印表機驅動程式進行列印

2 按下 [設定]。



4 檢查其他設定，然後開始列印。

3 在 [ICM]對話框的 [ICM模式] 中選擇 [驅動程式ICM(基本)] 或 [驅動程式ICM(進階)]。

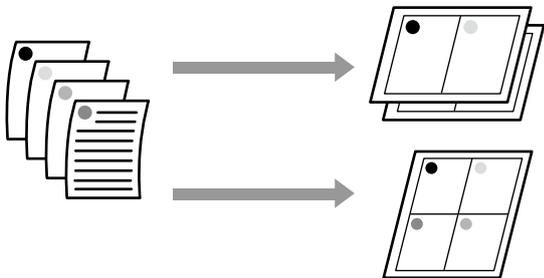


若您選擇 [驅動程式ICM(進階)]，您可以個別指定影像資料，如相片、圖形及文字資料的描述檔及上色法。

上色法	說明
飽和度	不變更目前的飽和度，並轉換資料。
感應式	轉換資料，以製造更自然的影像。當影像資料使用較廣的色階時，將使用本功能。
相對公制色度	轉換資料，使原始資料中的色階與白點 (或色溫) 座標符合其所對應的列印座標。本功能可用於許多類型的色彩配對。
絕對公制色度	對原始及列印資料指派絕對色階座標，並轉換資料。因此將不會在原始及列印資料的任何白點 (或色溫) 上執行色調調整。本功能用於特殊用途，例如標誌彩色列印等。

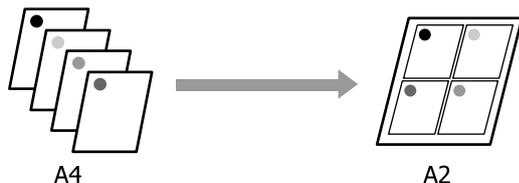
版面配置列印 (合併列印)

可將兩或四個連續頁面列印在一張紙上。



附註：

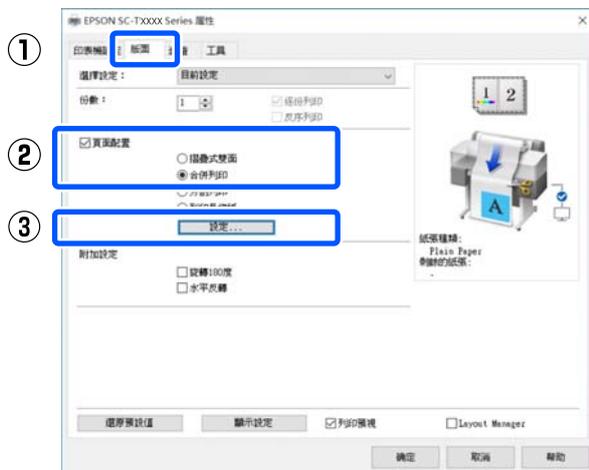
- ❑ 在 Windows 作業系統中，執行無邊界列印時，便無法使用版面配置列印功能。
- ❑ 在 Windows 中，您可使用縮放選項功能 (印至一頁) 在不同尺寸的紙張上列印資料。
[第53頁 “以非標準大小進行列印”](#)



進行 Windows 設定

- 顯示印表機驅動程式的版面索引標籤，然後選擇 [頁面配置] 檢查盒。接著，選擇 [合併列印]，然後按下 [設定] 鍵。

[第38頁 “基本操作程序 \(Windows\)”](#)



- 在 頁面排列方式對話框中設定 [合併列印的頁數] 和 [排列方式]。

❑若已選擇 [列印頁框]檢查盒，則會在每頁上列印頁框。



- 檢查其他設定，然後開始列印。

進行 Mac 設定

- 顯示列印對話框，從清單中選擇 [佈局]，然後指定每一張的頁數等設定。

[第43頁 “基本操作程序 \(Mac\)”](#)

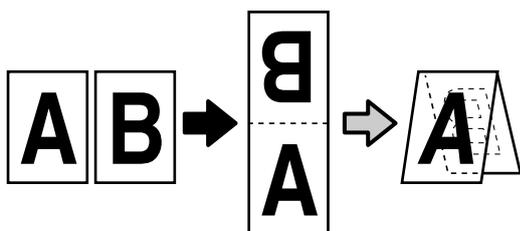


附註：
您可以使用 [框線] 功能在排列的頁面四周列印頁框。

- 檢查其他設定，然後開始列印。

摺疊式雙面列印 (僅適用於 Windows)

可將兩個連續頁面列印在一張紙上。第二頁會翻轉 180° 並緊鄰第一頁列印，讓您將紙張摺疊成雙面文件。



- 顯示印表機驅動程式的版面索引標籤，然後選擇 [頁面配置] 檢查盒。接著，選擇 [摺疊式雙面]，然後按下 [設定...] 鍵。

第38頁 “基本操作程序 (Windows)”



- 在摺疊式雙面設定對話框中設定 [裝訂邊] 和 [裝訂邊界]。



- 檢查其他設定，然後開始列印。

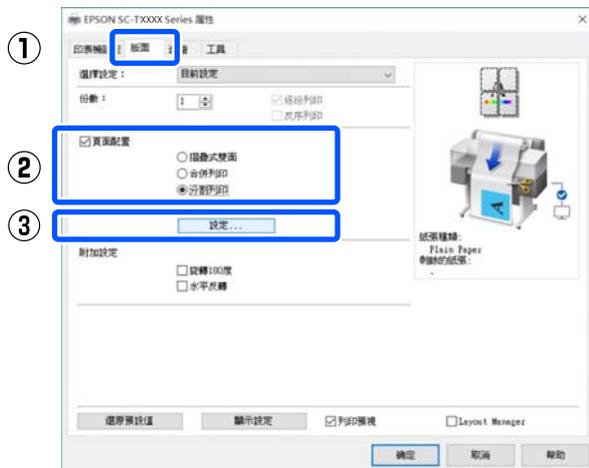
分割列印(僅適用於 Windows)

可在多張紙上列印單頁資料。紙張可以拼貼在一起，組成大張海報(最多原尺寸的 16 倍)。若選擇 [無邊界分割列印]，紙張可直接拼貼在一起而不裁切邊界，不過使用無邊界列印時紙張邊緣以外的部分可能遺失，拼貼處的影像可能不完美。

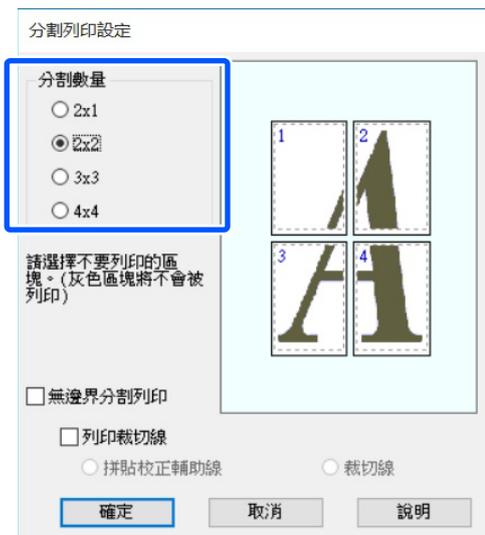


- 顯示印表機驅動程式的版面索引標籤，然後選擇 [頁面配置] 檢查盒。接著，選擇 [分割列印]，然後按下 [設定...] 鍵。

第38頁 “基本操作程序 (Windows)”



- 在分割列印對話框中設定 [分割數量]。



- 如果您想列印輔助線作為裁切線，以便拼貼使用分割列印功能列印的紙張，請選擇 [列印裁切線] 檢查盒。

若選擇無邊界分割列印：

選擇 [無邊界分割列印]。



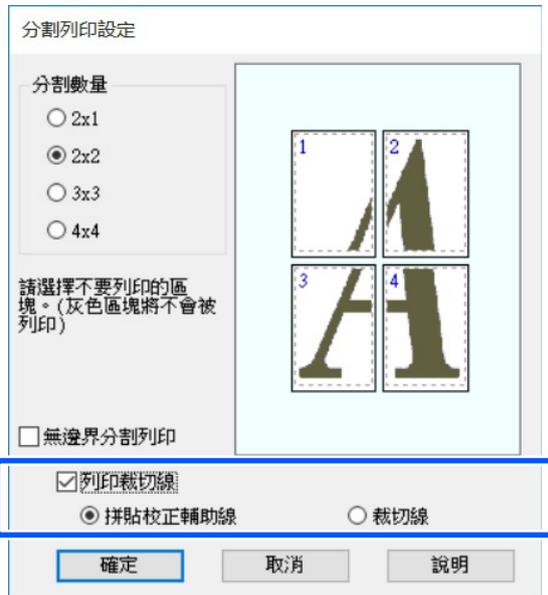
附註：

- 若 [無邊界分割列印] 以灰色顯示，表示選取的紙張或紙張大小不支援無邊界列印。
 第151頁 “Epson 專用紙表格”
- 如果在 [自動裁切] 中選擇 [單邊裁切] 或 [雙邊裁切]，紙張會從影像往內裁切 1 或 2 mm，導致拼貼處的影像不完美。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

若選擇邊界列印：

清除 [無邊界分割列印] 檢查盒。



附註：
如果沒有選擇 [無邊界分割列印]，將會顯示 [列印裁切線] 選項。

拼貼校正輔助線

列印以重疊方式拼貼紙張的裁切線。最後完成的大小只會因為重疊部分而變小。

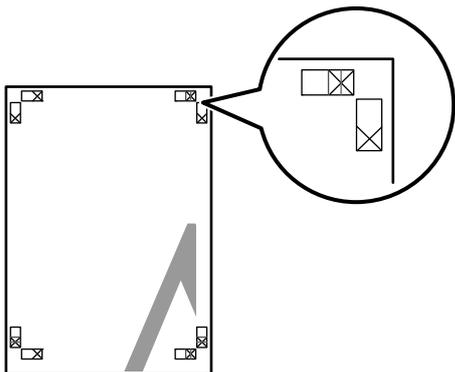
列印頁框

列印以不重疊方式拼貼紙張的頁框。

4 檢查其他設定，然後開始列印。

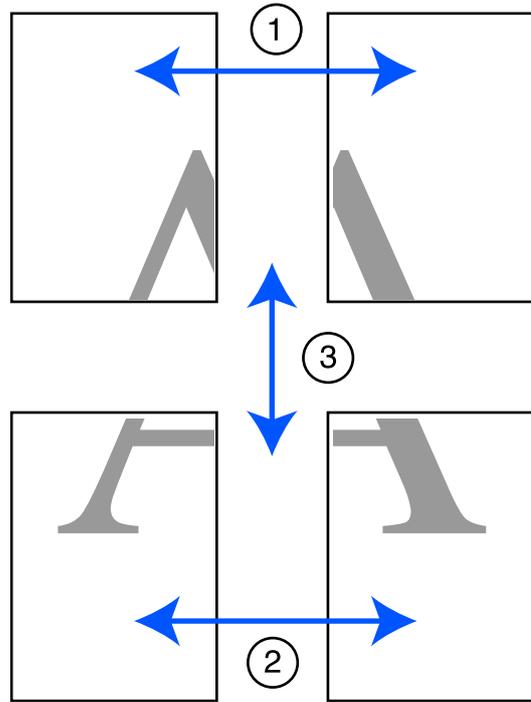
利用列印的頁框拼貼海報紙

若有選擇 [拼貼校正輔助線]，每張紙上都會列印拼貼輔助線 (以通過 X 記號的線條表示，如下圖所示)。



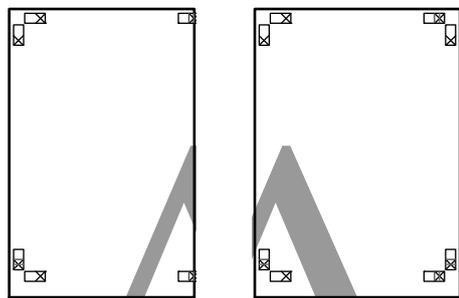
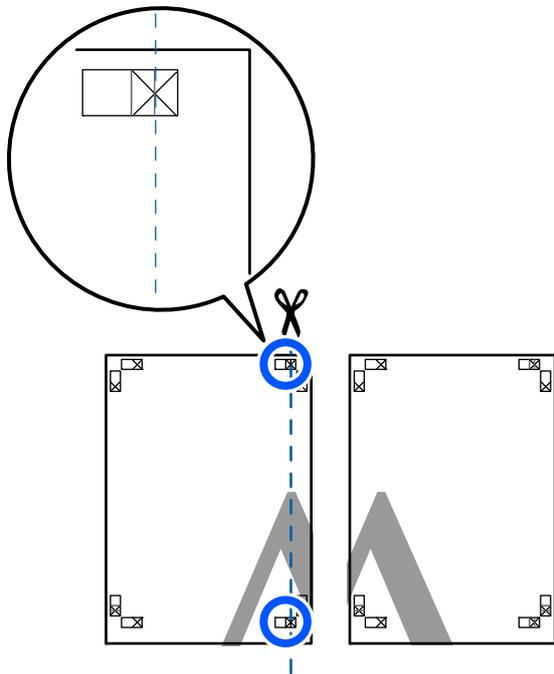
附註：
若為彩色輸出資料，拼貼輔助線以藍色表示，裁切輔助線以紅色表示，所有輔助線皆以黑色列印。

以下單元說明如何把四張印出的頁面貼在一起。

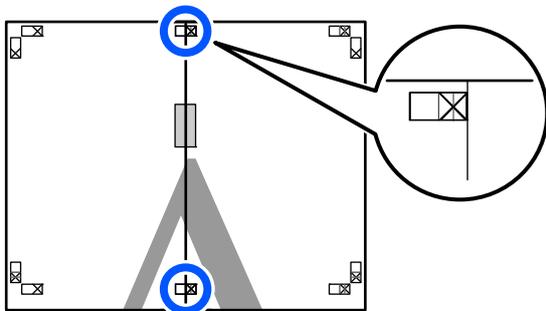


從電腦使用印表機驅動程式進行列印

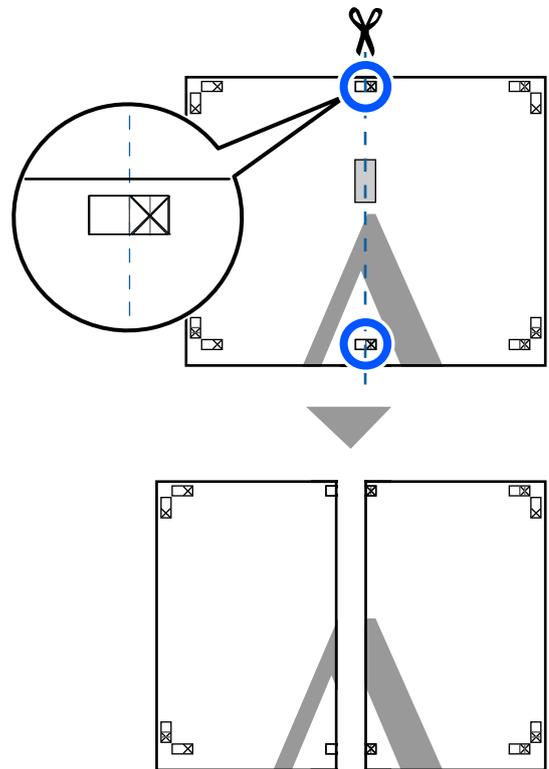
- 1** 準備好兩張上半部紙張，沿著接合兩條拼貼輔助線的線條 (X 記號的中間)，裁切紙張左側的多餘部分。



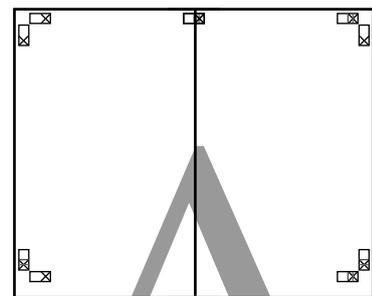
- 2** 將左上方的紙張疊放在右上方的紙張上。如下圖所示，對齊 X 記號，然後先使用背面的膠帶暫時固定好紙張。



- 3** 兩張紙重疊時，沿著接合兩條裁切輔助線的線條 (X 記號左側的線條)，裁切多餘的部分。



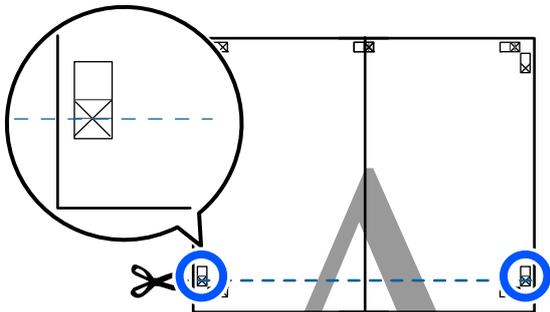
- 4** 重新拼貼兩張紙。
使用膠帶將紙張背面黏在一起。



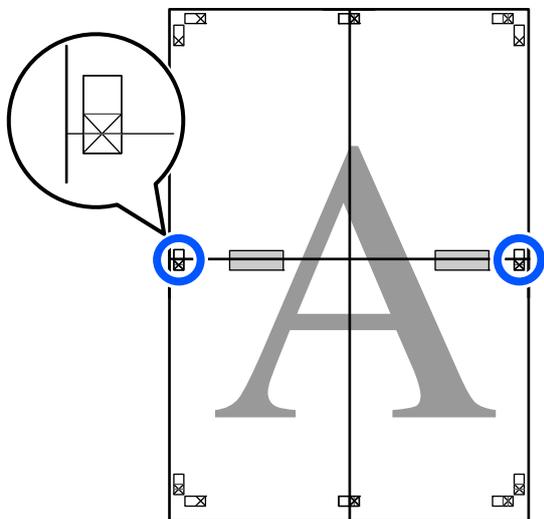
- 5** 重複步驟 1 至 4 進行下半部兩張紙張的拼貼。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

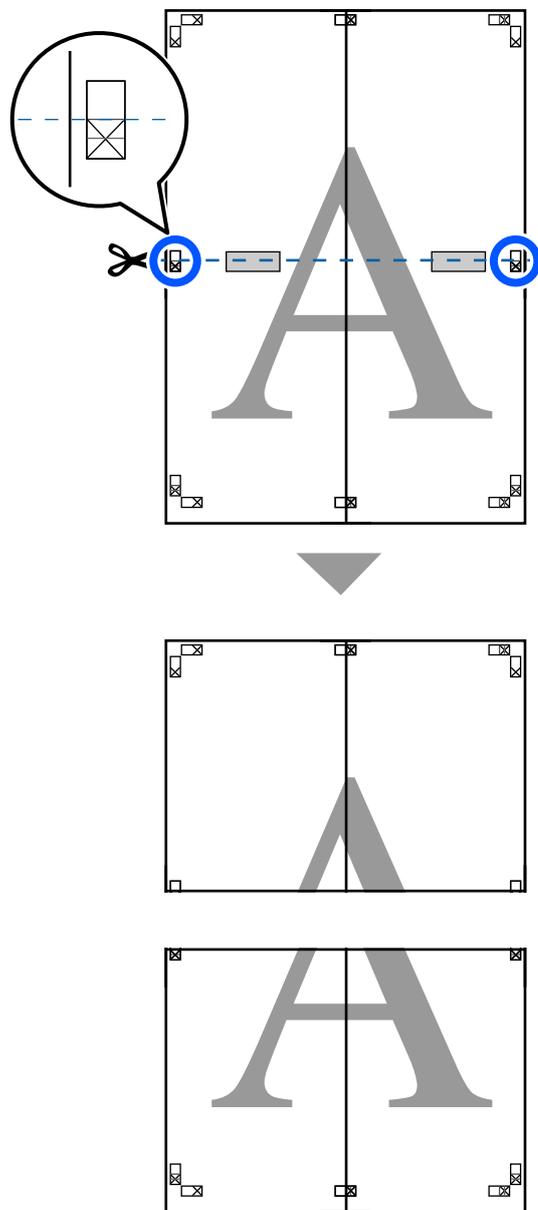
- 6** 沿著接合兩條輔助線的線條 (X 記號上方的線條)，裁切上半部紙張的底部。



- 7** 將上半部的紙張疊放在下半部的紙張上。如下圖所示，對齊 X 記號，然後先使用背面的膠帶暫時固定好紙張。

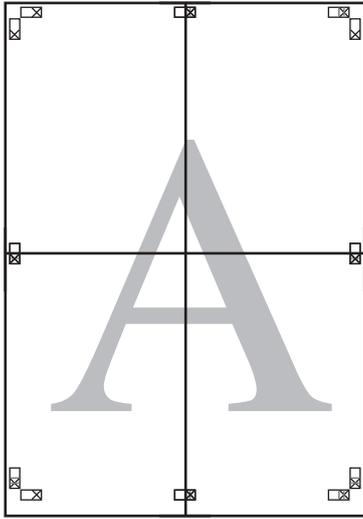


- 8** 兩張紙重疊時，沿著接合兩條裁切輔助線的線條 (X 記號上方的線條)，裁切多餘的部分。

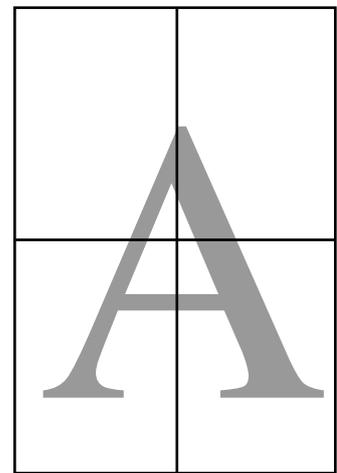
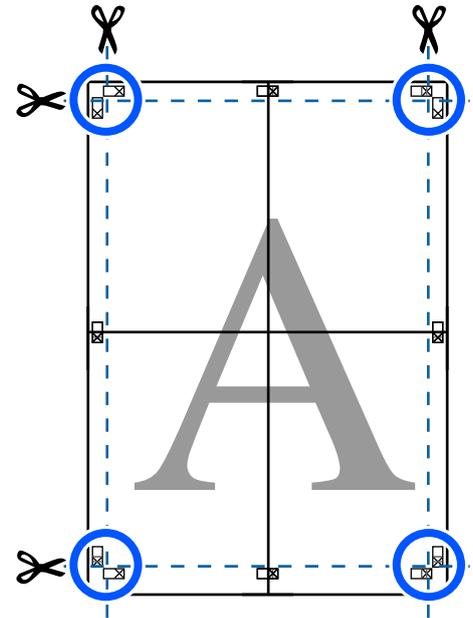


從電腦使用印表機驅動程式進行列印

- 9** 將上下兩張紙拼貼在一起。
使用膠帶將紙張背面黏在一起。



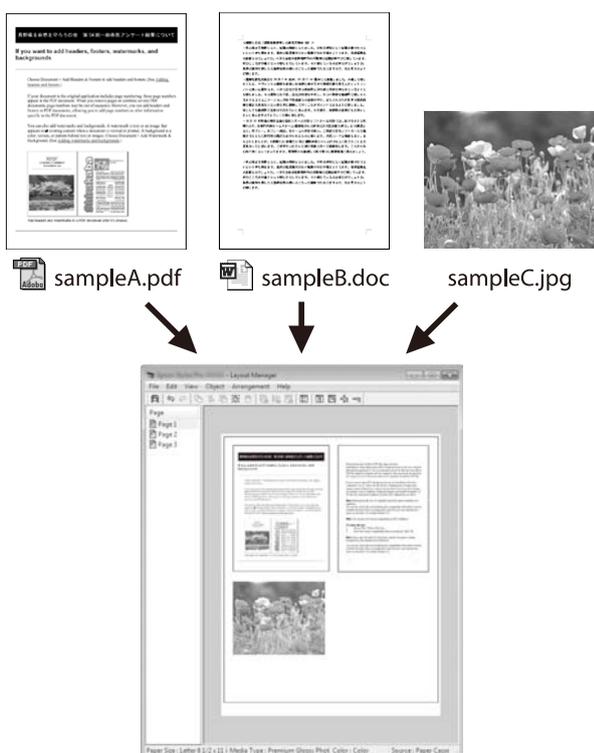
- 10** 拼貼所有紙張後，沿著裁切輔助線 (x 記號的外側) 裁切頁框。



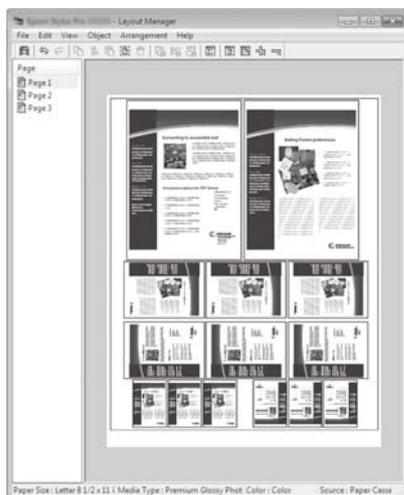
列印多份文件 (Layout Manager) (僅適用於 Windows)

使用不同應用程式建立的文件，可依照您的頁面配置同時列印。這可讓您改善列印工作效率並節省紙張。

多份文件頁面配置的範例



自由垂直/水平頁面配置的範例



列印設定程序

- 1 開啓要在應用程式中列印的檔案。
- 2 在印表機驅動程式的印表機設定索引標籤上選擇 [Layout Manager] 檢查盒，然後確定在應用程式中設定的大小顯示在文件大小中。

🔗 第38頁 “基本操作程序 (Windows)”



附註：

[文件大小] 是在 Layout Manager 畫面上放置之文件的大小。實際列印紙張大小則是在步驟 6 的畫面中設定。

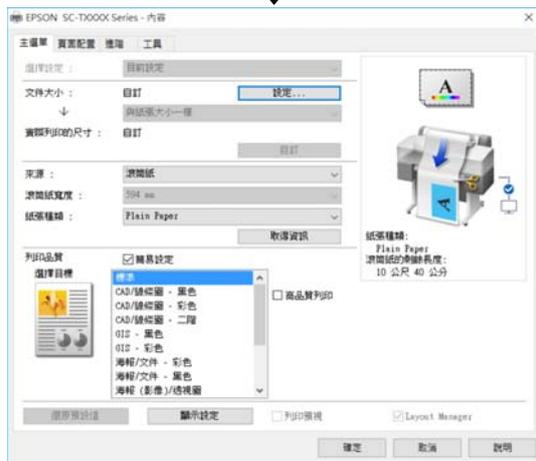
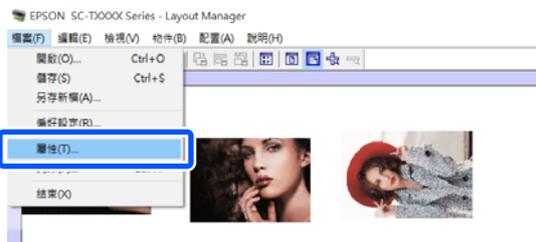
- 3 按下 [確定]。從應用程式進行列印時，Layout Manager 畫面將會開啓。
並未列印出列印資料，但會將單頁作為一個物件放置在 Layout Manager 畫面的紙張上。
- 4 讓 Layout Manager 畫面保持開啓，重複步驟 1 至 3，直到所有列印資料已新增至頁面配置。
物件會加入 Layout Manager 畫面中。
- 5 在 Layout Manager 畫面上配置物件。
物件可以透過拖曳方式移動並縮放，也可以使用 [物件] 選單中的工具鍵或選項，重新排列或旋轉物件。
使用 [檔案] 選單中的 [偏好設定] 和 [配置] 選項，可以變更物件的整體大小及放置位置。

從電腦使用印表機驅動程式進行列印

請參考 Layout Manager畫面的說明，瞭解各項功能的詳細資料。



- 6 按下 [檔案]選單中的 [屬性]，然後在印表機驅動程式對話框中進行列印設定。



檢查 [列印設定]並設定 [列印品質]。

- 7 在 Layout Manager畫面中按下 [檔案] 選單，然後按下 [列印]。
即開始列印。

儲存及呼叫設定

Layout Manager畫面上的頁面配置和設定資訊可另存為檔案。如果您需要在工作處理期間關閉應用程式，可以將工作儲存成檔案，以便稍後開啓繼續處理。

儲存

- 1 在 Layout Manager畫面中按下 [檔案] 選單，然後按下 [另存新檔...]
- 2 輸入檔案名稱、選擇位置，然後按下 [儲存]。
- 3 關閉 Layout Manager畫面。

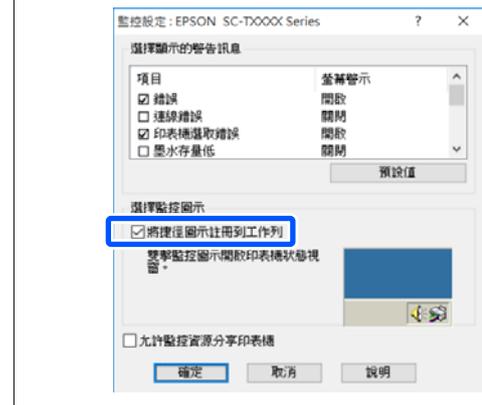
開啓儲存的檔案

- 1 在 Windows 工作列上，用滑鼠右鍵按下印表機圖示 ()，然後在顯示的選單中按下 [Layout Manager]。

Layout Manager畫面會隨即顯示。

附註：
Windows工作列未顯示印表機圖示時

開啓印表機驅動程式的 [工具]索引標籤，然後按下[監控設定]。在 監控設定對話框中選擇 [將捷徑圖示註冊到工作列] 檢查盒。



- 2 在 Layout Manager 畫面上的 [檔案]選單中按下 [開啓]。
- 3 選擇位置並開啓所需的檔案。

從電腦使用 HP-GL/2 或 HP RTL 模式進行列印

印表機可以模擬* HP-GL/2 (相容於 HP Designjet 750C) 和 HP RTL。本單元說明模擬時用於列印的印表機設定及 CAD 應用程式設定。

* 並不支援所有功能。若要使用未經測試的應用程式，請事先測試其輸出。

如需通過測試的應用程式清單，請瀏覽 Epson 網站 (<http://www.epson.com.tw>)。

重要資訊：

若要列印的資料大小過大，印表機可能無法如預期般正常執行。

附註：

使用隨附印表機驅動程式的 CAD/線條圖模式，亦可列印 CAD 繪圖。當您想列印出更佳的影像品質時，建議您從印表機驅動程式進行列印。

☞ 第47頁 “列印 CAD 繪圖”

印表機設定

在印表機的控制面板中，視需要變更改用於在 HP-GL/2 或 HP RTL 模式列印的印表機設定。印表機設定包括紙張來源和邊界等基本列印設定 (通用列印設定)，以及調色盤設定等 HP-GL/2 專用設定 (HP-GL/2 唯一設定)。

基本列印設定

- 1 從首頁畫面輕按 [設定]-[一般設定]-[印表機設定]-[通用列印設定]。
- 2 檢查 [紙張來源]並視需要變更設定。
預設值為滾筒紙。當 HP-GL/2 或 HP RTL 列印資料傳送時，如果此處設定的紙張來源未裝入紙張，將會發生錯誤。

- 3 檢查其他項目，並視需要進行變更。
如需 通用列印設定項目的詳細資料，請參閱下列說明。

☞ 第107頁 “一般設定 - 印表機設定”

HP-GL/2 專用列印設定

若要變更 HP-GL/2 專用設定，例如旋轉列印資料、合併線條及變更應用程式中定義調色盤設定，請執行下列程序。

- 1 從首頁畫面輕按 [設定]-[一般設定]-[印表機設定]-[HP-GL/2 唯一設定]。
- 2 輕按並變更所需項目的設定。
如需 HP-GL/2 唯一設定項目的詳細資料，請參閱下列說明。

☞ 第107頁 “一般設定 - 印表機設定”

附註：

HP-GL/2 或 HP RTL 列印未正確執行時

印表機會從傳送的列印資料判定這是從印表機驅動程式執行的一般列印，或是使用 HP-GL/2 或 HP RTL 模式執行的模擬列印，然後相應地切換列印模式。如果模式切換沒有正確執行，且列印沒有正常執行，請進行下列設定。

- 透過 USB 連接電腦和印表機時
從首頁畫面選擇 [設定]-[一般設定]-[印表機設定]-[列印語言]-[USB]，然後將設定從 [自動] 變更為 [HP-GL/2]。
- 透過網路連接電腦和印表機時
從首頁畫面選擇 [設定]-[一般設定]-[印表機設定]-[列印語言]-[網路]，然後將設定從 [自動] 變更為 [HP-GL/2]。

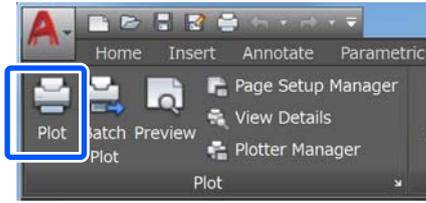
若要在 HP-GL/2 或 HP RTL 完成後從印表機驅動程式正常列印，請將設定恢復為 [自動]。

CAD 應用程式設定

根據您的機型，依下列說明設定輸出裝置。此處說明是以 AutoCAD 2018 為例。

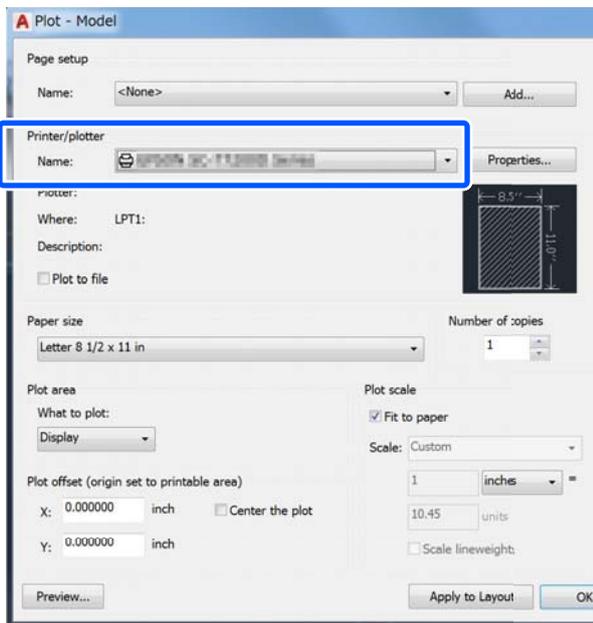
從電腦使用 HP-GL/2 或 HP RTL 模式進行列印

1 按一下[Plot/繪圖]。



2 在[Printer/plotter/印表機/繪圖機]中設定繪圖機。

- SC-T5430 :
HP Designjet 750C C3196A
- SC-T3430 :
HP Designjet 750C C3195A



變更網路連線方式

印表機可連接至有線 LAN 或無線 LAN。此外，印表機還支援 Wi-Fi Direct (Simple AP)，允許智慧型裝置或其他裝置以無線方式直接連接印表機，即使在沒有有線 LAN 或無線 LAN 的環境，也能建立連線。

印表機無法同時連接至有線 LAN 和無線 LAN。不論印表機是否已連接至網路，都能使用 Wi-Fi Direct 連線。

本單元說明用於切換連線方式的程序。

附註：
如需網路設定的詳細資料，請參閱管理員使用說明 (線上手冊)。

切換至有線 LAN

- 1 從首頁畫面輕按 。

附註：
圖示的形狀及顏色會因連線狀態而有不同。
[第11頁 “首頁畫面操作”](#)

- 2 輕按 [說明]。
- 3 輕按 [有線區域網路連線方式]。
- 4 輕按 [開始設定]。
無線 LAN 連線與存取點的停用程序會隨即開始。等待 [Wi-Fi 連線已停用。] 訊息出現。
- 5 使用 LAN 連接線連接路由器與印表機。
關於印表機 LAN 連接埠的位置，請參閱下列說明。
[第9頁 “側面 \(右側\)”](#)

切換至無線 LAN

您需要提供印表機所連接之存取點的 SSID (網路名稱) 和密碼。請先行確認。印表機可在 LAN 連接線保持連接的情況下連接至無線 LAN。

附註：
如果存取點支援 WPS (Wi-Fi Protected Setup)，印表機可使用 [按鍵模式設定 (WPS)] 或 [PIN 碼設定 (WPS)] 進行連線，無須使用 SSID 和密碼。
[第119頁 “一般設定 - 網路設定”](#)

- 1 從首頁畫面輕按 。

附註：
圖示的形狀及顏色會因連線狀態而有不同。
[第11頁 “首頁畫面操作”](#)

- 2 輕按 [路由器]。
- 3 輕按 [開始設定]。
有線 LAN 連線狀態的詳細資料會隨即顯示。
- 4 輕按 [變更至 Wi-Fi 連線。]、查看顯示的訊息，然後輕按 [是]。
- 5 輕按 [Wi-Fi 設定嚮導]。
- 6 選擇所需的 SSID。
如果沒有顯示所需的 SSID，請輕按 [重新搜尋] 更新清單。如果還是不顯示，請輕按 [手動輸入] 並直接輸入 SSID。
- 7 輕按 [輸入密碼] 並輸入密碼。
附註：
 - 輸入密碼需區分大小寫。
 - 如果直接輸入 SSID，請先將 [密碼] 設為 [有效]，再輸入密碼。
- 8 完成輸入時，輕按 [確定]。
- 9 檢查設定，然後輕按 [開始設定]。

變更網路連線方式

10 輕按 [確定] 完成程序。
如果連線失敗，請選擇 [列印檢查報告] 列印網路連線檢查報告。您可在報告中查看解決措施。

11 關閉 網路連線設定畫面。

直接進行無線連線 (Wi-Fi Direct)

當印表機未連上網路，或您沒有登入網路的權限時，可以暫時與印表機建立直接連線。

Wi-Fi Direct 預設為停用。以下說明從啟用 Wi-Fi Direct 到完成連線的程序。

附註：

印表機最多可同時連接四台智慧型裝置或電腦。如果您想在已經連接四台裝置時連接其他裝置，請先中斷印表機與已連線裝置的連接。

1 從首頁畫面輕按 。

附註：

圖示的形狀及顏色會因連線狀態而有不同。

 [第11頁 “首頁畫面操作”](#)

2 輕按 [Wi-Fi Direct]。

當 Wi-Fi Direct 已啟用時，會顯示網路 (SSID)、密碼、已連線裝置數量等資訊。繼續步驟 5。

附註：

當顯示的網路 (SSID)、裝置名稱等任何資訊，有部分內容被畫面右側切掉而看不見時，輕按對應的項目即可顯示完整設定值。

3 輕按 [開始設定]。

4 輕按 [開始設定]。

Wi-Fi Direct 會啟用並顯示網路 (SSID) 和密碼。

5 在您要與印表機連線的裝置上開啓 Wi-Fi 設定畫面、選擇印表機畫面上顯示的 SSID，然後輸入畫面所顯示的相同密碼。

6 建立連線後，輕按 [關閉] 完成程序。

7 在印表機的畫面上輕按 [關閉]，關閉網路連線設定畫面。

當已連線裝置上有安裝印表機驅動程式時，您可使用印表機驅動程式進行列印。

您可在 Mac 電腦或 iOS 裝置上使用 AirPrint 進行列印。

 [第83頁 “使用 AirPrint 進行列印”](#)

附註：

關閉印表機的電源時，會中斷與已連線裝置的所有連線。若要在印表機重新開機後重新連線，請從步驟 1 重新執行程序。

使用 AirPrint 進行列印

您可從搭載最新 iOS 的 iPhone、iPad 或 iPod touch，或任何最新款的 Mac 電腦上，輕鬆使用 AirPrint 進行無線列印。

本單元說明從智慧型裝置進行列印的程序。

**附註：**

AirPrint 無法執行以下列印操作。

- ❑ 將文件自動調整至滾筒紙寬度後執行列印
- ❑ 將資料自動放大或縮小至符合實際列印的紙張大小後執行列印
- ❑ 設定適合列印目標的列印品質

對於這類列印操作，請使用印表機驅動程式。

[↪ 第45頁 “如何選擇本印表機的專用印表機驅動程式”](#)

1 透過無線 LAN 或 Wi-Fi Direct 連接智慧型裝置與印表機。

如需詳細資料，請參閱下列說明。

[↪ 第81頁 “切換至無線 LAN”](#)

[↪ 第82頁 “直接進行無線連線 \(Wi-Fi Direct\)”](#)

2 將紙張放入印表機。

3 在智慧型裝置上開啓要列印的文件或相片。

4 點選分享圖示以顯示列印選項。

5 點選印表機圖示或[Print/列印]。

附註：

不支援 AirPrint 的應用程式不會顯示列印選項。請在應用程式的說明或其他文件中檢查是否支援。

6 點選[Select Printer/選擇印表機]，並從顯示的清單選擇印表機。

7

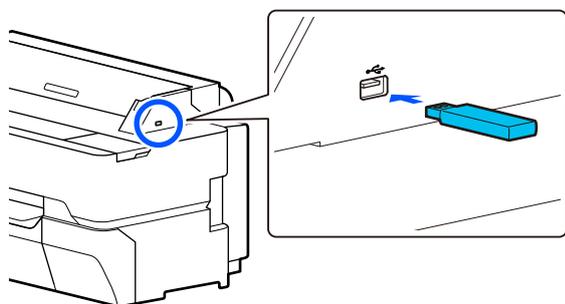
點選[Print/列印]開始列印。

直接列印 USB 快閃記憶體中的檔案

您可將 USB 快閃記憶體連接至印表機，並從印表機直接列印其中儲存的 JPEG 和 TIFF 檔案。

您可使用以 FAT 和 exFAT 檔案系統格式化的 USB 快閃記憶體。不過，您無法使用具有安全功能（如密碼保護功能）的 USB 快閃記憶體。

- 1 將儲存有欲列印資料的 USB 快閃記憶體連接至印表機。



- 2 從首頁畫面輕按 [記憶體裝置]。

- 3 輕按 [JPEG]或 [TIFF]。
輕按 [JPEG]可顯示 JPEG 檔案的縮圖。
輕按 [TIFF]可顯示 TIFF 檔案的清單。

- 4 選擇一個要列印的檔案。
列印 JPEG 檔案

輕按以選擇要列印的檔案影像，然後輕按 [繼續列印]。
這會在所選影像上加入一個核取記號。輕按 [單獨檢視]可放大所選影像以便確認。若要變更檔案的顯示順序，請輕按 。

列印 TIFF 檔案

從清單中，輕按檔案名稱即可選擇該檔案。
若要變更檔案的顯示順序，請輕按 。

附註：

- ❑ JPEG 或 TIFF 以外的檔案不會顯示在印表機畫面上。
- ❑ 若資料夾或檔案名稱含有印表機無法顯示的任何字元，這些字元將會顯示為“?”。

- 5 選擇 [黑白]或 [彩色]。
使用放大或縮小大小等進階設定

繼續步驟 6。

以實際大小列印而不使用進階設定

繼續步驟 7。

- 6 輕按 [進階]索引標籤。
放大/縮小設定可在縮放中設定。如果將 [印至一頁]設為 [開啟]，列印時會自動放大資料以符合印表機內放入的滾筒紙寬度或單張紙大小。

如需其他設定項目的詳細資料，請參閱下列說明。

 [第125頁 “記憶體裝置選單”](#)

附註：

如果輕按 ☆ (常用)，您可指派常用列印設定的名稱並將其登錄至常用。

使用下圖所示的按鍵可切換用於輸入名稱的畫面。



此外，每次按下左下方圖示會依下列順序切換輸入方式：

ABC：輸入英文字母。

123#：輸入數字和符號。

- 7 輕按列印數量的數值，然後在鍵盤畫面上輸入列印數量。

附註：

使用 [預覽]鍵可確認列印影像。

- 8 輕按 [列印]鍵。

使用 A3 或 A4 掃描器 執行放大複印

將 Epson A3 或 A4 掃描器連接至印表機，讓放大複印變得輕鬆又容易；完全無須經過電腦。

支援的掃描器

- ❑ DS-530
- ❑ DS-6500
- ❑ DS-60000

如需支援掃描器的最新資訊，請瀏覽 Epson 網站。

<http://www.epson.com.tw>

支援大小

文件大小*1	Output Size
5 x 7 inch	A2
Letter	US C (17x22in)
A5	JIS B2
B5	US D (22x34in)
A4	A1
B4	JIS B1*2
A3	US E (34x44in)*2
	A0*2
	自訂*3

*1 根據已連接掃描器的規格而有不同。

*2 SC-T3430 不支援。

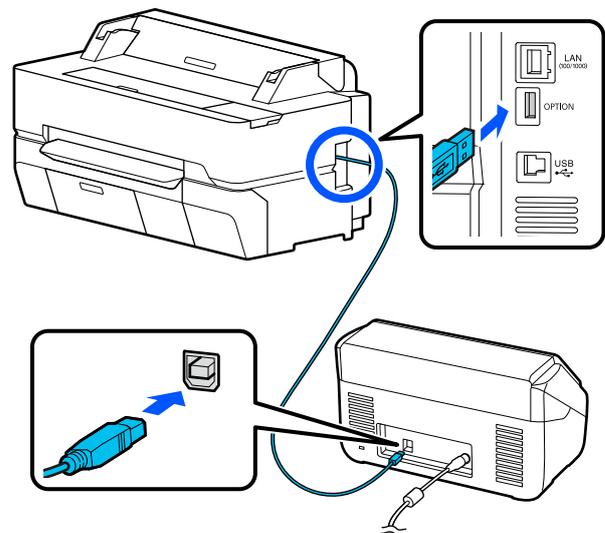
*3 寬度 89 至 914 mm (SC-T3430 最大為 610 mm)

支援的紙張

僅限滾筒紙。無法在單張紙執行放大複印。

連接至掃描器

- 1 備妥印表機與掃描器。
如需設定掃描器的詳細資料，請參考掃描器隨附的說明文件。
- 2 關閉印表機與掃描器的電源。
- 3 使用掃描器隨附的 USB 連接線，將掃描器連接至印表機。



重要資訊：

將掃描器直接連接至印表機。當掃描器直接連接至印表機時，才可使用放大複印。

執行放大複印

- 1 開啓印表機與掃描器的電源。
裝置的開機順序並無區別。
- 2 將支援放大複印功能的滾筒紙放入印表機。
🔗 第25頁 “裝入滾筒紙”
- 3 將文件放在工作平台或自動進紙器 (ADF)。
🔗 第86頁 “將文件放入掃描器”
如需使用掃描器的詳細資訊，請參考裝置隨附的說明文件。

使用 A3 或 A4 掃描器執行放大複印

- 4** 從首頁畫面輕按 [放大複印]。
放大複印對話框會隨即顯示。

附註：

如果首頁畫面上沒有顯示 [放大複印]，請檢查下列項目。

- 印表機與掃描器之間 USB 連接線的接頭是否牢牢插入？
- 掃描器電源是否開啓？
- 掃描器機型是否支援放大複印？

- 5** 在 [原稿尺寸] 中選擇掃描器內放入文件的大小，並在 [縮放] 中進行放大設定。

如果將 [印至一頁] 設為 [開啓]，列印時會自動放大資料以符合印表機內放入的滾筒紙寬度。

重要資訊：

根據文件或比例，影像品質可能降低或出現條紋。

如果出現條紋，請嘗試執行紙張調整。

➔ 第36頁 “最佳化紙張設定 (紙材調整)”

如果問題沒有解決，請參閱掃描器手冊並清潔掃描器內部。

附註：

如果輕按 ☆ (常用)，您可指派常用複印設定並將其登錄至 常用。

使用下圖所示的按鍵可切換用於輸入名稱的畫面。



此外，每次按下左下方圖示會依下列順序切換輸入方式：

ABC：輸入英文字母。

123#：輸入數字和符號。

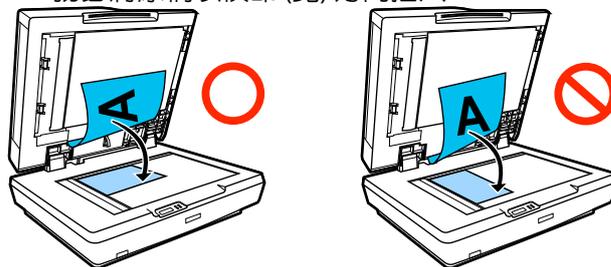
- 6** 輕按份數的數值，然後在鍵盤畫面上輸入份數。

- 7** 輕按  開始複印。
輕按掃描器的  鍵也能執行複印。

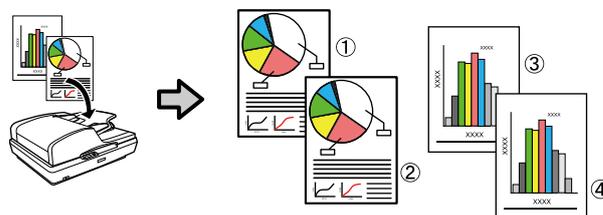
將文件放入掃描器

將原稿放入掃描器時，如果未能遵照下列注意事項，可能導致列印品質降低或掃描失敗。

- DS-530 是一款能同時掃描文件雙面的掃描器，但無法使用放大複印執行雙面掃描。將您要複印的一面朝下放入 ADF。
- 務必將原稿以橫印 (寬) 方向插入。



- 如果工作平台與 ADF 中同時放有文件，將會掃描 ADF 中的文件。
將文件放入工作平台前，請先取出 ADF 的文件。
- 以下情況無法使用 ADF：
 - 當在縮放選擇 [JIS B1] 或 [A0] 並想輸出多份文件時
 - 原稿在厚紙 (如明信片或相片) 上列印
- 使用放在工作平台上的原稿列印多份時，會逐份掃描原稿一次。
請等待所有份數列印完成，再打開掃描器上蓋。
- 請使用 ADF 掃描多頁文件。
- 如果針對連續掃描多頁的工作指定了多份設定，將會根據頁面列印各份文件，如下所示。
範例：當印表機用於列印兩份兩頁文件時，頁面的輸出順序如下。



使用選單

Menu清單

選單中的可用項目及選項如下所述。關於各項目的詳細說明，請參考參照頁數。

紙張設定

紙張設定選單會在放入紙張時顯示。

各項目的詳細資料 [↗](#) 第99頁 “紙張設定 選單”

設定項目	設定值
滾筒紙	
移除	顯示移除方式
進紙/裁切紙張	向後、向前、裁切
紙材調整	
簡易調整	開始
進紙調整	
自動	開始
手動	開始
列印長度調整	開始
印字頭直線性校正	
自動	開始
手動	開始
進階紙材設定	
壓盤間距	1.2、1.6、2.1 (在 紙張種類中選擇 自訂紙張 時顯示。)
上/下邊界	標準、上方 3 mm/下方 3 mm、上方 15 mm/下方 15 mm、上方 35 mm/下方 15 mm
紙張吸力	-4 至 +3
後向張力	自動、標準、高、超高

使用選單

設定項目	設定值
等待墨水乾燥時間	
每回等待墨水乾燥時間設定	0 至 10.0 秒
每頁等待墨水乾燥時間設定	0 至 60 分鐘
紙張大小檢查	開啓、關閉 (在 紙張種類中選擇 自訂紙張 時顯示。)
自動裁切	開啓、關閉
消除歪斜	開啓、關閉
管理剩餘數量	
設定	開啓、關閉
剩餘數量	5.0 至 150.0 m
餘量警示	1.0 至 15.0 m
變更紙張種類	
紙張種類	
plain papers	顯示支援的紙張種類
Coated Paper(Generic)	
Premium Glossy Sheet	
其他	
紙張寬度	
A 系列	顯示支援的紙張寬度。 ([紙張大小檢查]設為 [關閉] 時顯示。)
US-ANSI	
US-ARCH	
B 系列 (ISO)	
B 系列 (JIS)	
其他	
自訂	顯示紙張大小輸入畫面

使用選單

設定項目	設定值
單張紙 (1 張)	
移除	退出紙張
紙材調整	
簡易調整	開始
進紙調整	
自動	開始
手動	開始
印字頭直線性校正	
自動	開始
手動	開始
進階紙材設定	
壓盤間距	1.2、1.6、2.1 (在 紙張種類中選擇 自訂紙張 時顯示。)
紙張吸力	-4 至 +3
紙張大小檢查	開啓、關閉 (在 紙張種類中選擇 自訂紙張 時顯示。)
變更紙張種類/紙張大小	
紙張種類	
plain papers	顯示支援的紙張種類
Coated Paper(Generic)	
Premium Glossy Sheet	
其他	
紙張大小	
A 系列	顯示支援的紙張大小
US-ANSI	
US-ARCH	
B 系列 (ISO)	
B 系列 (JIS)	
其他	
自訂	顯示紙張大小輸入畫面

使用選單

印表機狀態

各項目的詳細資料  第104頁 “印表機狀態 選單”

設定項目	設定值
耗材狀態	顯示大約剩餘數量及耗材的產品編號
訊息清單	顯示印表機狀態的訊息清單
韌體版本	顯示韌體版本
列印狀態表	
設定狀態表	列印

使用選單

設定

設定項目	設定值
一般設定	
基本設定 (各項目的詳細資料 ↗ 第105頁 “一般設定 - 基本設定”)	
LCD 亮度	1 至 9
音效設定	
靜音	開啓、關閉
一般模式	
按鍵音	0 至 10
錯誤通知	0 至 10
聲音類型	模式 1、模式 2
睡眠模式定時器	1 至 210 分鐘
電源關閉計時器	關閉、30 分鐘、1 小時、2 小時、4 小時、8 小時、12 小時
斷路器互鎖啓動	開啓、關閉
日期/時間設定	
日期/時間	日期：yyyy.mm.dd、mm.dd.yyyy、dd.mm.yyyy 時間：12 小時、24h
時差	-12:45 至 +13:45 (增減單位為 15 分鐘)
語言設定/Language	顯示支援的語言
操作逾時	開啓、關閉
鍵盤	QWERTY、AZERTY、QWERTZ
長度單位	m、ft/in

使用選單

設定項目	設定值
印表機設定 (各項目的詳細資料  第107頁 “一般設定 - 印表機設定”)	
紙張來源設定	
錯誤通知	
紙張大小通知	開啓、關閉
紙張種類通知	開啓、關閉
滾筒紙設定	
偵測紙張彎折	開啓、關閉
列印裁切指引線	開啓、關閉
無邊列印裁切	雙邊裁切、單邊裁切
快速裁切	開啓、關閉
裁切模式	正常、靜音
邊界重新整理	開啓、關閉
後向張力2	1 至 5
自訂紙張設定 (自訂紙張種類 01 至 10 會顯示，輕按其中一項將會顯示設定項目。)	
變更名稱	已登錄名稱輸入畫面
變更參考紙張	
plain papers	顯示支援的紙張種類
Matte Paper	
Photo Paper	
CAD	
其他	
進階紙材設定	
壓盤間距	1.2、1.6、2.1
上/下邊界	標準、上方 3 mm/下方 3 mm、上方 15 mm/下方 15 mm、上方 35 mm/下方 15 mm
紙張吸力	-4 至 +3
後向張力	自動、標準、高、超高

使用選單

設定項目		設定值
等待墨水乾燥時間		
每回等待墨水乾燥時間設定		0.0 至 10.0 秒
每頁等待墨水乾燥時間設定		0.0 至 60 分鐘
紙張大小檢查		開啓、關閉
自動裁切		開啓、關閉
消除歪斜		開啓、關閉
還原預設		是、否
列印語言		
USB		自動、HP-GL/2
網路		自動、HP-GL/2
通用列印設定		
紙張來源		滾筒紙、單張紙 (1 張)
品質		標準、速度、高品質、最佳、草稿
色彩模式		彩色、黑白
頁面邊界選項		依邊界裁剪、特大
頁面邊界		3 mm、5 mm
平滑化		開啓、關閉
基本輸出大小		
自動		-
A 系列		顯示支援的紙張大小
US-ANSI		
US-ARCH		
B 系列 (ISO)		
B 系列 (JIS)		
其他		
自訂		
解析度		標準、300dpi、600dpi、1200dpi
色彩模式 (一般)		EPSON 標準 (sRGB)、商業圖形、GIS、線條圖、關閉 (無色彩管理)

使用選單

設定項目	設定值
HP-GL/2 唯一設定	
旋轉	0°、90°、180°、270°
原稿設定	左邊、中央
水平反轉	開啓、關閉
線條合併	開啓、關閉
色彩模式 (HP-GL/2)	EPSON 標準 (sRGB)、商業圖形、GIS、線條圖、關閉 (無色彩管理)
選擇調色盤	軟體、預設、調色盤 A、調色盤 B
列印調色盤	列印
定義調色盤	
調色盤 A	顯示用於設定畫筆寬度和顏色的畫面
調色盤 B	
還原預設 HP-GL/2 唯一設定	是、否
記憶體裝置界面	
記憶體裝置	啓用、停用
厚紙	關閉、開啓
自我檢查及清潔	關閉、一次、兩次、三次
雙向列印	開啓、關閉
透過 USB 的 PC 連線	啓用、停用
USB I/F 逾時設定	0 秒，或 5 至 300 秒

使用選單

設定項目	設定值
網路設定 (各項目的詳細資料 ↗ 第119頁 “一般設定 - 網路設定”)	
Wi-Fi 設定	
路由器	
透過 Wi-Fi 連線	無線 LAN 連線停用時：顯示 [透過 Wi-Fi 連線]選單 無線 LAN 連線連接時：顯示連線狀態及設定資訊
Wi-Fi 設定嚮導	
按鍵模式設定 (WPS)	
其他	
PIN 碼設定 (WPS)	
Wi-Fi 自動連線	
停用 Wi-Fi	
Wi-Fi Direct	
Wi-Fi Direct	Wi-Fi Direct 停用時：顯示 [Wi-Fi Direct]精靈 Wi-Fi Direct 啟用時：顯示設定資訊和已連線裝置數量
變更密碼	
刪除 Wi-Fi Direct	
刪除已登錄的裝置	
有線區域網路設定	開始設定 (連接至無線 LAN 時顯示。)
網路狀態	
有線區域網路/Wi-Fi狀態	顯示目前連線設定
Wi-Fi Direct 狀態	
列印狀態表	列印
連線檢查	開始網路連線檢查
進階	
裝置名稱	顯示設定變更畫面
TCP/IP 設定	
Proxy 伺服器	
IPv6 位址	啟用、停用
連結速度和雙工	自動、10BASE-T 半雙工、10BASE-T 全雙工、100BASE-TX 半雙工、100BASE-TX 全雙工
將 HTTP 重新導向至 HTTPS	啟用、停用
停用 IPsec/IP 篩選	繼續 (啟用時顯示。)
停用 IEEE802.1X	

使用選單

設定項目	設定值
系統管理 (各項目的詳細資料 ↗ 第121頁 “一般設定 - 系統管理”)	
安全性設定	
管理員設定	
管理員密碼	儲存、變更、清除所有設定
鎖定設定	關閉、開啓
回復至出廠預設值	
所有 Wi-Fi/網路設定	是、否
清除所有資料與設定	是、否
韌體更新	
更新	開始檢查
通知	關閉、開啓
耗材狀態	顯示大約剩餘數量及耗材的產品編號
維護 (各項目的詳細資料 ↗ 第122頁 “維護”)	
列印品質調整	開始
印字頭噴嘴檢查	開始
印字頭清潔	開始
墨水匣更換	顯示程序
更換維護盒	顯示程序
更換裁刀	開始
強力清潔	開始
排出/補充墨水	開始
語言設定/Language	顯示支援的語言
印表機狀態/列印 (各項目的詳細資料 ↗ 第123頁 “印表機狀態/列印”)	
列印狀態表	
設定狀態表	列印
網路	顯示 [一般設定]-[網路設定]-[網路狀態]

使用選單

放大複印

Epson A3 或 A4 掃描器連接至印表機時顯示。在此選單中設定比例可對掃描文件執行放大列印。

各項目的詳細資料  第124頁 “放大複印 選單”

設定項目	設定值
副本	1 至 99
色彩模式	黑白、彩色
原稿尺寸	A4、A5、A3、B5、B4、Letter、13 x 18 cm (5 x 7 in)
縮放	
印至一頁	開啓、關閉
自訂大小	A0*、US E (34x44in)*、JIS B1*、A1、US D (22x34in)、JIS B2、US C (17x22in)、A2、自訂 *僅顯示 SC-T5430。
濃淡度	-4 至 4
品質	速度、高品質

使用選單

記憶體裝置

USB 快閃記憶體連接至印表機時顯示。記憶體內儲存的 JPEG 檔案和 TIFF 檔案可以直接從印表機列印。

各項目的詳細資料  第125頁 “記憶體裝置選單”

設定項目	設定值
基本設定	
副本	1 至 99
紙張來源	滾筒紙、單張紙 (1 張)
色彩模式	黑白、彩色
進階	
品質	速度、高品質、最佳
頁面邊界選項	依邊界裁剪、特大、無邊
雙向列印	開啓、關閉
縮放	
印至一頁	開啓、關閉
自訂大小	實際大小、A4、A3、Super A3、A2、Super A2、A1、Super A1、A0*、Super A0*、Letter、Legal、US B (11x17in)、US C (17x22in)、US D (22x34in)、US E (34x44in)*、ARCH A (9x12in)、ARCH B (12x18in)、ARCH C (18x24in)、ARCH D (24x36in)、ARCH E1 (30x42in)*、ARCH E (36x48in)*、ISO B4、ISO B3、ISO B2、ISO B1*、JIS B5、JIS B4、JIS B3、JIS B2、JIS B1*、24 x 30 in、30 x 40 in*、36 x 44 in*、30 x 40 cm、40 x 60 cm、50 x 70 cm、60 x 90 cm、70 x 100 cm*、自訂 *僅顯示 SC-T5430。
色彩模式	EPSON 標準 (sRGB)、商業圖形、GIS、線條圖、關閉 (無色彩管理)

紙張設定選單

滾筒紙選單

- 紙張設定選單會在放入紙張時顯示。
- 對於 [紙張種類] 中的各種紙張種類，會儲存 [紙材調整] 調整結果以及 [進階紙材設定] 和 [管理剩餘數量] 中的設定。變更調整及設定會將其儲存為目前選擇的紙張種類設定，即使電源開關亦是如此。

*預設設定

設定項目	設定值	說明
移除		捲回滾筒紙，直到從印表機內退出。 ☞ 第29頁 “取出滾筒紙”
進紙/裁切紙張	向後	使用 向後和向前 將紙張移至所需位置。輕按 裁切，使用內建裁刀裁切紙張。 ☞ 第27頁 “裁切滾筒紙”
	向前	
	裁切	
紙材調整		
簡易調整	開始	當列印結果發生問題時，或在登錄自訂紙張設定後，請執行此調整。 輕按 [開始] 後，印表機將會自動執行 進紙調整 和 印字頭直線性校正。 ☞ 第36頁 “最佳化紙張設定 (紙材調整)”
進紙調整		
自動	開始	當列印結果出現條紋 (水平細紋或顏色不均) 時，請執行此調整。 如需 [自動] 的詳細資料，請參閱下列說明。 ☞ 第37頁 “進紙調整 (自動)” 如果自動調整期間出現錯誤，或您不滿意自動調整結果，請執行 [手動]。 ☞ 第138頁 “進紙調整 (手動) 程序” 如果想精確地調整列印繪圖的進紙量及其他資訊，請執行 [列印長度調整]。 ☞ 第141頁 “列印結果與列印資料的長度不同”
手動	開始	
列印長度調整	開始	
印字頭直線性校正		
自動	開始	當出現重複的尺規線、變形的文字或列印結果出現顆粒時，請執行此調整。 如需 [自動] 的詳細資料，請參閱下列說明。 ☞ 第37頁 “印字頭直線性校正 (自動)” 如果自動調整期間出現錯誤，或您不滿意自動調整結果，請執行 [手動]。 ☞ 第138頁 “印字頭直線性校正 (手動) 程序”
手動	開始	

使用選單

設定項目	設定值	說明
進階紙材設定		
壓盤間距	1.2	在 [紙張種類] 中選擇 [自訂紙張] 時顯示。登錄 自訂紙張時，此為在 [變更參考紙張] 中所選紙張的壓盤間距 (印字頭與紙張之間的距離)，因此通常不需要變更。如果列印結果出現髒汙，請將此變更為能夠加寬間距的設定值 (較高的值)。
	1.6	
	2.1	
上/下邊界	標準*	根據印表機驅動程式的列印目標而定，將此設為 標準會將上/下邊界設定如下。 <input type="checkbox"/> CAD/線條圖：3 mm/3 mm <input type="checkbox"/> 其他：30 mm/30 mm
	上方 3 mm/下方 3 mm	不論設定為何，左和右邊界將會保持 3 mm。如果列印結果的上緣出現任何髒汙，請增加上邊界。  第158頁 “可列印範圍”
	上方 15 mm/下方 15 mm	
	上方 35 mm/下方 15 mm	
紙張吸力	-4 至 +3	針對所用的紙張選擇適當的吸力相當重要，使紙張和印字頭維持正確的距離。針對薄紙或軟紙選擇過高的值，將會過度增加紙張與印字頭之間的距離，導致列印品質降低或無法正確進紙。在此情況下，您必須調低紙張吸力。設定值越低，吸力越弱。
後向張力	自動*	如果列印時紙張出現任何皺摺，請將此設為 [高] 或 [超高]。 設為 [超高] 時，以下設定會啟用。 [設定] - [一般設定] - [印表機設定] - [紙張來源設定] - [滾筒紙設定] - [後向張力2]
	標準	
	高	
	超高	
等待墨水乾燥時間		
每回等待墨水乾燥時間設定	0.0 至 10.0 秒 (0.0*)	選擇每次印字頭通過時所要暫停的時間，好讓墨水能夠變乾。選擇介於 0.0 至 10.0 秒之間的值。根據紙張種類而定，墨水可能不會立即乾燥。若墨水在紙張上暈開，請設定較長的墨水乾燥時間。增加乾燥時間會增加列印所需的時間。
每頁等待墨水乾燥時間設定	0.0 至 60 分鐘 (0.0*)	指定印表機列印每一頁後暫停運作使墨水變乾的時間；請選擇 0.0 到 60 分鐘之間的值。依據墨水濃度或紙張種類而定，墨水不會立即乾燥。若墨水在紙張上暈開，請設定較長的墨水乾燥時間。乾燥時間越長，列印所需的時間也越久。

使用選單

設定項目	設定值	說明
紙張大小檢查	開啓*	<p>在 [紙張種類] 中選擇 [自訂紙張] 時顯示。選擇在裝入紙張時偵測 (開啓) 或不偵測 (關閉) 紙張寬度。如果即使正確裝入紙張仍顯示紙張設定錯誤，請嘗試選擇關閉。但請注意，選擇關閉時印表機可能列印超出紙張範圍。如果列印超出紙張邊緣，印表機內部可能會被墨水弄髒。通常建議您在使用印表機時將此設定設為開啓。</p> <p>變更會在重新裝入紙張後套用。請注意，僅變更選單項目並不會套用變更。</p>
	關閉	
自動裁切	開啓*	<p>選擇在滾筒紙上列印每一頁時使用內建裁刀自動裁切 (開啓) 或不執行裁切 (關閉)。設定開啓會在放入沒有水平裁切的紙張時自動裁切邊緣。使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。</p> <p> 第27頁 “裁切滾筒紙”</p>
	關閉	
消除歪斜	開啓*	選擇是 (開啓) 否 (關閉) 要啓用消除紙張歪斜功能。
	關閉	
管理剩餘數量		
設定	開啓	<p>選擇是 (開啓) 否 (關閉) 要顯示 / 記錄滾筒紙剩餘的長度。設定 [開啓] 可啓用 [剩餘數量] 和 [餘量警示]。</p> <p> 第33頁 “滾筒紙”</p>
	關閉*	
剩餘數量	5.0 至 150.0 m (30*)	在 [剩餘數量] 中輸入已裝入滾筒紙的總長度，會在印表機的首頁畫面和印表機驅動程式畫面上顯示約略滾筒紙剩餘數量。
餘量警示	1.0 至 15.0 m (5.0*)	<p>在 [餘量警示] 中設定限制，以便於滾筒紙剩餘長度低於設定的限制時顯示警告訊息。您可以 0.1 m 為增減單位進行設定。</p> <p>此外，取出滾筒紙時，剩餘數量、餘量警示設定值以及紙張種類會自動轉換成列印在滾筒紙末端的條碼。當您下次裝入滾筒紙時，印表機會自動讀取條碼並指定設定值。</p>
變更紙張種類		
紙張種類	plain papers*	<p>選擇已裝入紙張的種類。[其他] 以外的三個選項會顯示最近選擇的紙張種類。當沒有顯示所需的紙張種類時，輕按 [其他] 顯示其他紙張種類，然後選擇紙張種類。</p> <p> 第33頁 “滾筒紙”</p>
	Coated Paper(Generic)	
	Premium Glossy Sheet	
	其他	
紙張寬度	A 系列	<p>[進階紙材設定]- [紙張大小檢查] 設為 [關閉] 時會顯示此設定。</p> <p>選擇已裝入紙張的寬度。</p> <p>如果所需大小沒有顯示在選項中，請選擇 自訂 並輸入紙張寬度。</p>
	US-ANSI	
	US-ARCH	
	B 系列 (ISO)	
	B 系列 (JIS)	
	其他	
自訂		

單張紙 (1 張) 選單

紙張設定選單會在放入紙張時顯示。

*預設設定

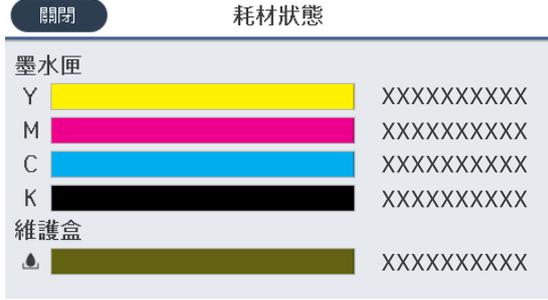
設定項目	設定值	說明
移除		輕按可退出裝入的單張紙 (1 張) 而不進行列印。輕按可退出至前方。 ☞ 第32頁 “取出單張紙 (1 張)”
紙材調整		
簡易調整	開始	當列印結果發生問題時，或在登錄自訂紙張設定後，請執行此調整。 只要輕按 [開始]，印表機將會自動執行 進紙調整 和 印字頭直線性校正。 ☞ 第36頁 “最佳化紙張設定 (紙材調整)”
進紙調整		
自動	開始	當列印結果出現條紋 (水平細紋或顏色不均) 時，請執行此調整。 如需 [自動] 的詳細資料，請參閱下列說明。 ☞ 第37頁 “進紙調整 (自動)” 如果自動調整期間出現錯誤，或您不滿意自動調整結果，請執行 [手動]。 ☞ 第138頁 “進紙調整 (手動) 程序”
手動	開始	
印字頭直線性校正		
自動	開始	當出現重複的尺規線、變形的文字或列印結果出現顆粒時，請執行此調整。 如需 [自動] 的詳細資料，請參閱下列說明。 ☞ 第37頁 “印字頭直線性校正 (自動)” 如果自動調整期間出現錯誤，或您不滿意自動調整結果，請執行 [手動]。 ☞ 第138頁 “印字頭直線性校正 (手動) 程序”
手動	開始	
進階紙材設定		

使用選單

設定項目	設定值	說明
壓盤間距	1.2	在 [紙張種類] 中選擇 [自訂紙張] 時會顯示此設定。登錄 自訂紙張時，此為在 [變更參考紙張] 中所選紙張的壓盤間距 (印字頭與紙張之間的距離)，因此通常不需要變更。如果列印結果出現髒汙，請將此變更為能夠加寬間距的設定值 (較高的值)。
	1.6	
	2.1	
紙張吸力	-4 至 +3	針對所用的紙張選擇適當的吸力相當重要，使紙張和印字頭維持正確的距離。針對薄紙或軟紙選擇過高的值，將會過度增加紙張與印字頭之間的距離，導致列印品質降低或無法正確進紙。在此情況下，您必須調低紙張吸力。設定值越低，吸力越弱。
紙張大小檢查	開啓*	在 [紙張種類] 中選擇 [自訂紙張] 時會顯示此設定。選擇在裝入紙張時偵測 (開啓) 或不偵測 (關閉) 紙張寬度。如果即使正確裝入紙張仍顯示紙張設定錯誤，請嘗試選擇關閉。但請注意，選擇關閉時印表機可能列印超出紙張範圍。如果列印超出紙張邊緣，印表機內部可能會被墨水弄髒。通常建議您在使用印表機時將此設定設為 開啓。 變更會在重新裝入紙張後套用。請注意，僅變更選單項目並不會套用變更。
	關閉	
變更紙張種類/紙張大小		
紙張種類	plain papers*	選擇已裝入紙張的種類。[其他] 以外的三個選項會顯示最近選擇的紙張種類。當沒有顯示所需的紙張種類時，輕按 [其他] 顯示其他紙張種類，然後選擇紙張種類。  第34頁 “單張紙 (1 張)”
	Coated Paper(Generic)	
	Premium Glossy Sheet	
	其他	
紙張大小	A 系列	請選擇已放入紙張的大小。 如果所需大小沒有顯示在選項中，請選擇 [自訂] 並輸入紙張寬度和長度。
	US-ANSI	
	US-ARCH	
	B 系列 (ISO)	
	B 系列 (JIS)	
	其他	
	自訂	

印表機狀態 選單

*預設設定

設定項目	設定值	說明
耗材狀態		<p>顯示墨水匣內各顏色的約略墨水存量及其產品編號，以及維護盒的約略容量及產品編號。</p>  <p>指示格越短表示剩餘墨水量或空間越少。即使顯示 , 您仍可繼續列印，直到出現更換指示為止。不過，請事先準備好該顏色的新墨水匣或新的維護盒。</p> <p>此外，指示格旁的墨水顏色代碼表示以下資訊。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Y：黃色 <input type="checkbox"/> M：洋紅色 <input type="checkbox"/> C：青色 <input type="checkbox"/> K：Black
訊息清單		顯示印表機狀態的訊息清單。從清單選擇訊息可顯示詳細資訊。
韌體版本		顯示印表機的韌體版本。
列印狀態表		
設定狀態表		列印目前印表機設定的清單。使用此項目可總覽所有資訊。

設定選單

一般設定

一般設定 - 基本設定

*預設設定

設定項目	設定值	說明
LCD 亮度	1 至 9 (9*)	調整螢幕亮度。
音效設定		
靜音	開啓	將此設為 [開啓]會在輕按控制面板螢幕上的選單或其他項目時消除輸出音，並在將紙張放入進紙槽時消除確認輸出音。
	關閉*	
一般模式		
按鍵音	0 至 10 (5*)	調整在輕按控制面板螢幕上的選單或其他項目時的音量，以及在將紙張放入進紙槽時發出的確認音音量。
錯誤通知	0 至 10 (5*)	調整發生錯誤時的通知音量。
聲音類型	模式 1*	調整在輕按控制面板螢幕上的選單或其他項目時的音效類型，以及在將紙張放入進紙槽時發出的確認音類型。
	模式 2	
睡眠模式定時器	1 至 210 分鐘 (15*)	如果在一段時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作且沒有在控制面板上執行任何操作，印表機將會進入睡眠模式。此設定選擇印表機進入睡眠模式前的閒置時間。 ↗ 第17頁 “省電”
電源關閉計時器	關閉	您可選擇印表機自動關機前的閒置時間，如果在此期間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作並沒有在控制面板上執行任何操作，印表機就會自動關閉電源。 ↗ 第17頁 “省電”
	30 分鐘	
	1 小時	
	2 小時	
	4 小時	
	8 小時*	
	12 小時	
斷路器互鎖啓動	開啓*	選擇在斷路器開啓時開啓 (開啓) 或關閉 (關閉) 印表機。
	關閉	
日期/時間設定		

使用選單

設定項目	設定值	說明
日期/時間	-	輸入目前日期和時間。
時差	-12:45 至 +13:45 (0.00*)	設定與世界標準時間 (UTC) 的時差，增減單位為 15 分鐘。 在有時差的網路環境中，請視需要設定此項目以便管理印表機。
語言設定/Language	日文	選擇控制面板畫面所要使用的語言。
	英文	
	法文	
	義大利文	
	德文	
	葡萄牙文	
	西班牙文	
	荷蘭文	
	波蘭文	
	俄羅斯文	
	韓文	
	簡體中文	
正體中文		
操作逾時	開啓*	將此設為 [開啓] 時，如果經過一段時間沒有在首頁畫面以外的顯示畫面上執行任何操作，將會顯示訊息並返回首頁畫面。
	關閉	
鍵盤	QWERTY*	選擇在輸入自訂紙張名稱或其他名稱時顯示之文字輸入畫面的按鍵配置。
	AZERTY	
	QWERTZ	
長度單位	m*	選擇在顯示滾筒紙長度及其他項目時要使用的長度單位。
	ft / in	

使用選單

一般設定 - 印表機設定

*預設設定

設定項目	設定值	說明
紙張來源設定		
錯誤通知		
紙張大小通知	開啓	將此設為 [開啓]後，當傳送至印表機的列印工作的輸出大小或紙張種類設定不同於印表機中的設定時，將會顯示錯誤訊息。
	關閉*	
紙張種類通知	開啓	
	關閉*	
滾筒紙設定		
偵測紙張彎折	開啓*	選擇 開啓時，如果發生紙張歪斜，控制面板將會出現錯誤且列印將會停止；選擇關閉 可關閉此功能。在大多數情況下，建議選擇 開啓，因為歪斜的紙張可能造成印表機夾紙。
	關閉	
列印裁切指引線	開啓	如果 Auto Cut設為 關閉，您可選擇在滾筒紙上列印 (開啓) 或不列印 (關閉) 裁切線。若 Auto Cut設為 開啓，或使用單張紙時，裁切線將不列印。 但請注意，如果使用電腦選擇的滾筒紙寬度小於印表機內放入的紙張寬度，不論在自動裁切中選擇哪個選項，都會列印裁切線。 使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。
	關閉*	
無邊列印裁切	雙邊裁切*	選擇在使用無邊界列印功能列印多頁時，是否插入邊界並在頁面之間裁切兩次 (雙邊裁切)，或在頁面之間裁切一次 (單邊裁切)。 使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。 第57頁 “關於捲筒紙裁切”
	單邊裁切	
快速裁切	開啓*	指定用於列印多頁工作的裁切操作。 將此設為開啓時，只要在列印下一個工作時偵測到前列印成品的後緣到達裁切位置，就會執行裁切。由於列印及裁切操作會同步執行，因此能縮短列印時間。 [無邊列印裁切]的 [單邊裁切] 或印表機驅動程式的[單邊裁切] 具有相同的裁切操作細節資訊。 第57頁 “關於捲筒紙裁切” 將此設為 [關閉]時，將會在前列印工作饋入至裁切位置並完成裁切後開始下一個列印工作。
	關閉	

使用選單

設定項目	設定值	說明
裁切模式	正常*	如果要降低裁切時的操作噪音，請設定[靜音]。如果設定 [靜音]，裁切速度會變慢。
	靜音	
邊界重新整理	開啓*	選擇自動裁切 (開啓) 或不裁切 (關閉) 前緣，以清除前次無邊界列印可能留下的墨水髒汙，然後再列印邊界。
	關閉	
後向張力2	1 至 5 (2*)	<p>當指定下列其中一項設定時，此設定會啓用。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 滾筒紙資訊區 - [進階紙材設定]- [後向張力] - [超高] <input type="checkbox"/> [設定] - [一般設定]- [印表機設定] - [自訂紙張設定]-[進階紙材設定] - [後向張力] - [超高] <p>如果即使在上方的 [後向張力]選單中設定 [高]，列印時紙張仍出現皺摺，請選擇 [超高]，然後在此設定中指定後張力的強度。</p> <p>數值越大會產生越高的張力。</p>

使用選單

設定項目	設定值	說明
自訂紙張設定 (輕按登錄號碼 01 至 10 將會顯示設定項目。)		
變更名稱		<p>登錄及變更自訂紙張設定的名稱。此處登錄的名稱會顯示在 [紙張種類] 清單中。</p> <p>按此可顯示鍵盤畫面。名稱最多可輸入 20 個字元。使用下圖所示的按鍵可切換鍵盤畫面。</p>  <p>輕按左下方的圖示可切換輸入方式。</p> <p>ABC：輸入英文字母。</p> <p>123#：輸入數字和符號。</p> <p>若要變更完整鍵盤的按鍵配置，請使用 基本設定選單中的 [鍵盤]。</p> <p>第105頁 “一般設定 - 基本設定”</p>
變更參考紙張	plain papers* Matte Paper Photo Paper CAD 其他	您可以選擇與您所使用的紙張最相近的材料種類。
進階紙材設定		
壓盤間距	1.2 1.6 2.1	此為在 [變更參考紙張] 中所選紙張的壓盤間距 (印字頭與紙張之間的距離)，因此通常不需要變更。如果列印結果出現髒汙，請將此變更為能夠加寬間距的設定值 (較高的值)。

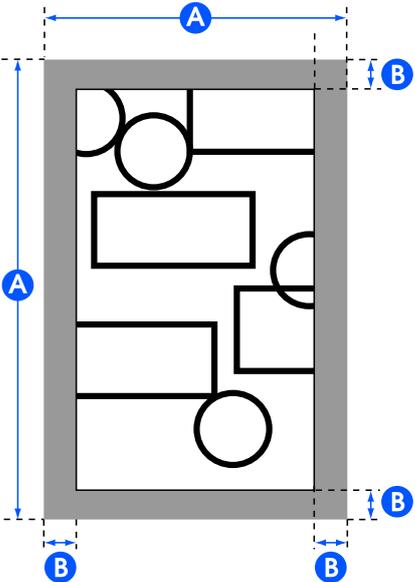
使用選單

設定項目	設定值	說明
上/下邊界	標準*	<p>根據印表機驅動程式的列印目標而定，將此設為標準會將上/下邊界設定如下。</p> <p><input type="checkbox"/> CAD/線條圖：3 mm/3 mm</p> <p><input type="checkbox"/> 其他：30 mm/30 mm</p> <p>不論設定為何，左和右邊界將會保持 3 mm。如果列印結果的上緣出現任何髒汙，請增加上邊界。</p> <p> 第158頁 “可列印範圍”</p>
	上方 3 mm/下方 3 mm	
	上方 15 mm/下方 15 mm	
	上方 35 mm/下方 15 mm	
紙張吸力	-4 至 +3	針對所用的紙張選擇適當的吸力相當重要，使紙張和印字頭維持正確的距離。針對薄紙或軟紙選擇過高的值，將會過度增加紙張與印字頭之間的距離，導致列印品質降低或無法正確進紙。在此情況下，您必須調低紙張吸力。設定值越低，吸力越弱。
後向張力	自動*	<p>如果列印時紙張出現任何皺摺，請選擇 [高] 或 [超高]。</p> <p>設為 [超高] 時，以下設定會啟用。</p> <p>[設定] - [一般設定] - [印表機設定] - [紙張來源設定] - [滾筒紙設定] - [後向張力2]</p>
	標準	
	高	
	超高	
等待墨水乾燥時間		
每回等待墨水乾燥時間設定	0.0 至 10.0 秒 (0.0*)	選擇每次印字頭通過時所要暫停的時間，好讓墨水能夠變乾。選擇介於 0.0 至 10.0 秒之間的值。根據紙張種類而定，墨水可能不會立即乾燥。若墨水在紙張上暈開，請設定較長的墨水乾燥時間。增加乾燥時間會增加列印所需的時間。
每頁等待墨水乾燥時間設定	0.0 至 60 分鐘 (0.0*)	指定印表機列印每一頁後暫停運作使墨水變乾的時間；請選擇 0 到 60 分鐘之間的值。依據墨水濃度或紙張種類而定，墨水不會立即乾燥。若墨水在紙張上暈開，請設定較長的墨水乾燥時間。乾燥時間越長，列印所需的時間也越久。
紙張大小檢查	開啓*	<p>選擇在裝入紙張時偵測 (開啓) 或不偵測 (關閉) 紙張寬度。如果即使正確裝入紙張仍顯示紙張設定錯誤，請嘗試選擇關閉。但請注意，選擇關閉時印表機可能列印超出紙張範圍。如果列印超出紙張邊緣，印表機內部可能會被墨水弄髒。通常建議您在使用印表機時將此設定設為開啓。</p> <p>變更會在重新裝入紙張後套用。請注意，僅變更選單項目並不會套用變更。</p>
	關閉	
自動裁切	開啓*	<p>選擇在滾筒紙上列印每一頁時使用內建裁刀自動裁切 (開啓) 或不執行裁切 (關閉)。設定 開啓會在放入沒有水平裁切的紙張時自動裁切邊緣。</p> <p>使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。</p> <p> 第27頁 “裁切滾筒紙”</p>
	關閉	
消除歪斜	開啓*	選擇是 (開啓) 否 (關閉) 要啟用消除紙張歪斜功能。
	關閉	
還原預設		將所選的自訂紙張設定還原成預設值。
列印語言		

使用選單

設定項目	設定值	說明
USB	自動*	通常設定會保持設為自動。如果 HP-GL/2 或 HP RTL 列印資料是從 CAD 應用程式或繪圖機傳送，此項目會自動判定並切換至 HP-GL/2 模式。如果 HP-GL/2 模式列印沒有正常執行，或要在 HP-GL/2 或 HP RTL 中正常列印，請設為 [HP-GL/2]。
	HP-GL/2	
網路	自動*	
	HP-GL/2	

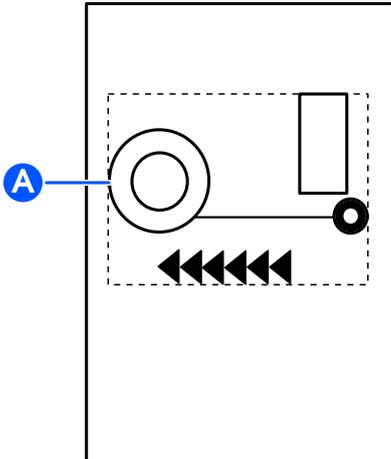
使用選單

設定項目	設定值	說明
通用列印設定		
紙張來源	滾筒紙*	選擇紙張來源。如果未裝入設定的紙張來源中的紙張，將會在列印時發生錯誤。
	單張紙 (1 張)	
品質	標準*	選擇列印品質。[標準]將會根據在 [紙張來源] 中選擇紙張的紙張種類設定，以適合該紙張的品質模式進行列印。
	速度	
	高品質	
	最佳	
	草稿	
色彩模式	彩色*	指定是否要以彩色進行列印，或切換回黑白再進行列印。
	黑白	
頁面邊界選項	依邊界裁剪*	<p>根據基本輸出大小設定，在資料的 PS 命令硬裁切區域或針對基本輸出大小 (下圖中的 A 區域) 所選擇的大小以內，加入針對頁面邊界 (下圖中的 B 區域) 所選擇的設定值。當邊界部分出現列印物件時，物件會被裁切且不會列印出。</p> 

使用選單

設定項目	設定值	說明
	特大	<p>邊界的加入位置根據基本輸出大小設定而定，如下所示。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 設為自動時 在資料的 PS 命令硬裁切區域 (下圖中的 A 區域) 以外，加入針對頁面邊界 (下圖中的 B 區域) 所選擇的設定值。 <div data-bbox="853 448 1268 1008" data-label="Diagram"> </div> <input type="checkbox"/> 設為標準大小或自訂時 在針對基本輸出大小 (下圖中的 A 區域) 所選擇的大小以外，加入針對頁面邊界 (下圖中的 B 區域) 所選擇的設定值。透過實際的輸出大小，邊界部分會變得比選擇的大小 (下圖中的 A 區域) 更大。 <div data-bbox="853 1209 1268 1769" data-label="Diagram"> </div>

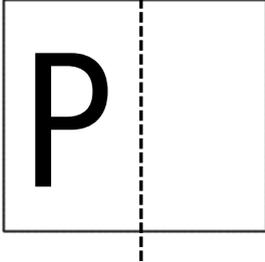
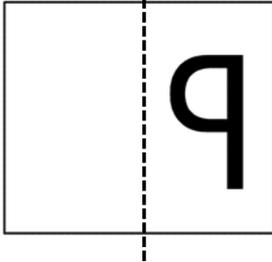
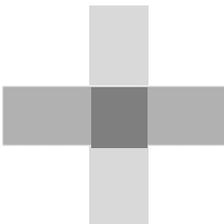
使用選單

設定項目	設定值	說明
頁面邊界	3 mm*	設定上、下、左、右邊界值。
	5 mm	若為單張紙，不論設定為何，上、下、左、右邊界值皆為 3 mm。
平滑化	開啓	當 [解析度] 設為 [標準] 且傳送的列印資料沒有指定解析度時，此設定會啓用。將此設為 [開啓] 將會根據在 [紙張來源] 中選擇紙張的紙張種類設定以相應的最大解析度進行列印，不過列印時間可能視資料而變長，或因記憶體不足而發生列印錯誤。
	關閉*	
基本輸出大小	自動*	資料的 PS 命令硬裁切區域會變成基本輸出大小。實際輸出大小根據頁面邊界選項而定。當資料不含 PS 命令時，則下圖中的最小矩形區域 A (包含列印物件) 會變成基本輸出大小。 
	A 系列	所選 [紙張來源] 的相容標準大小會顯示，因此請選擇基本輸出大小。實際輸出大小根據 頁面邊界 選項而定。 若為單張紙，此設定僅適用於資料不含 PS 命令時。若資料包含 PS 命令，則無法使用此設定，且 PS 命令的硬裁切區域會變成 基本輸出大小。
	US-ANSI	
	US-ARCH	
	B 系列 (ISO)	
	B 系列 (JIS)	
	其他	
自訂	以非標準大小輸出時，請選擇此選項。選擇此設定後，請設定紙張寬度及紙張高度。您可以 0.1 mm 為增減單位進行設定。 實際輸出大小根據 頁面邊界 選項而定。	

使用選單

設定項目	設定值	說明
解析度	標準*	當傳送的列印資料沒有指定解析度時，此設定會啓用。[標準]將會根據在 [紙張來源] 中選擇紙張的 紙張種類 設定以及 [品質] 設定，以相應的解析度進行列印。
	300dpi	
	600dpi	
	1200dpi	
色彩模式 (一般)	EPSON 標準 (sRGB)	最佳化 sRGB 空間並校正色彩。
	商業圖形*	執行色彩校正，以根據 sRGB 空間銳化影像。
	GIS	執行 GIS (地理資訊系統) 地形圖或類似資料列印適用的色彩校正。
	線條圖	執行 CAD 繪圖及其他線條圖適用的色彩校正。
	關閉 (無色彩管理)	不執行色彩校正。
HP-GL/2 唯一設定 (HP-GL/2 或 HP RTL 模式固有的列印設定。)		
旋轉	0°*	在列印前，您可以 90° 為單位逆時針旋轉繪製資料的座標。請注意，透過 RTL 繪製的物件不會旋轉。當此設定與 RO 命令同時指定旋轉時，會使用兩個設定值的合併值執行旋轉。請注意，RO 命令所指定的旋轉僅適用於物件 (下圖中的箭頭部分)，不會對繪製區域 (下圖中的方框部分) 執行旋轉。因此，若物件位於從繪製區域凸出的部分內，則這些物件將不會列印。
	90°	
	180°	
	270°	
<div style="text-align: center;"> <p style="text-align: center;">0° 90° 180° 270°</p> </div>		
原稿設定	左邊*	設定資料座標原點。
	中央	

使用選單

設定項目	設定值	說明
水平反轉	開啓	選擇是否要使用輸出大小寬度的中心作為基準線進行水平翻轉 (鏡像) 並進行列印 (開啓)，或在非水平翻轉下進行列印 (關閉)。 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>OFF</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>ON</p>  </div> </div>
	關閉*	
線條合併	開啓	選擇是否要根據資料的 MC 命令合併影像中重疊線的重疊部分 (開啓)，或將要稍後列印的線條移至重疊部分之上 (關閉)。 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>ON</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>OFF</p>  </div> </div>
	關閉*	
色彩模式 (HP-GL/2)	EPSON 標準 (sRGB)	最佳化 sRGB 空間並校正色彩。
	商業圖形	執行色彩校正，以根據 sRGB 空間銳化影像。
	GIS	執行 GIS (地理資訊系統) 地形圖或類似資料列印適用的色彩校正。
	線條圖*	執行 CAD 繪圖及其他線條圖適用的色彩校正。
	關閉 (無色彩管理)	不執行色彩校正。

使用選單

設定項目	設定值	說明
選擇調色盤	軟體*	從下列選項中，選擇指定邏輯筆色彩及粗細的調色盤。
	預設	<input type="checkbox"/> 軟體：根據在應用程式中指定的畫筆設定進行列印，忽略印表機內建的調色盤。
	調色盤 A	<input type="checkbox"/> 預設：根據事先指定的印表機內建調色盤設定進行列印。調色盤的設定無法變更。內建調色盤指定畫筆寬度 0.35 mm 及 256 色的邏輯筆。
	調色盤 B	<input type="checkbox"/> 調色盤 A / 調色盤 B：根據您在 Define Palette 指定的內建調色盤設定進行列印。若沒有指定 Define Palette 設定，則結果會與選擇 Default 時相同。
		當設定 預設/ 調色盤 A / 調色盤 B 時，會忽略在應用程式中指定的畫筆設定。選擇的調色盤設定可以使用 [列印調色盤] 列印及確認。
列印調色盤	列印	在 [選擇調色盤] 中選擇的調色盤設定會以 A3 大小列印。您可查看畫筆顏色的顏色編號所對應的顏色。
定義調色盤		
調色盤 A		
筆 0 至 筆 15		
筆的寬度	0.13 至 12.00 mm	在 [選擇調色盤] 中，選擇 [調色盤 A] 將會根據在此定義的設定進行列印。 您可指定邏輯筆的畫筆寬度及 16 種色彩，以定義專屬的內建調色盤。選擇畫筆編號，然後針對每枝畫筆定義畫筆寬度及顏色。您可使用 [列印調色盤] 列印及查看畫筆顏色的顏色編號所對應的顏色。
筆的顏色	0 至 255	
調色盤 B		
筆 0 至 筆 15		
筆的寬度	0.13 至 12.00 mm	在 [選擇調色盤] 中，選擇 [調色盤 B] 將會根據在此定義的設定進行列印。 設定詳細資料與 調色盤 A 相同。
筆的顏色	0 至 255	
還原預設 HP-GL/2 唯一設定	否	選擇 [是] 可將所有 HP-GL/2 唯一設定 設定還原成預設值。
	是	
記憶體裝置界面	啟用*	選擇允許 (啟用) 或不允許 (停用) 將 USB 快閃記憶體連接至印表機並直接列印其中的資料。
	停用	
厚紙	關閉*	若使用厚紙，印字頭可能會磨損到列印表面。請選擇 [開啟] 以避免磨損。如果設定 [開啟]，壓盤間距 (即印字頭與紙張間的距離) 將會變寬。然而，如果壓盤間距已經是最大值，將此設為 [開啟] 不會產生作用。
	開啟	
自我檢查及清潔	關閉	自我檢查及清潔 功能可自動執行印字頭阻塞檢查，並在發現阻塞時 (例如電源開啓時或開始列印前) 自動執行清潔。選擇發生阻塞時執行自動清潔的次數。如果選擇 [關閉]，檢查及清潔皆不會執行。
	一次*	
	兩次	
	三次	

使用選單

設定項目	設定值	說明
雙向列印	開啓*	將此設為[開啓]會在列印時左右移動印字頭。將此設為 [關閉]能減少尺規線不直情形，但可能增加列印時間。
	關閉	
透過 USB 的 PC 連線	啓用*	將此設為[啓用]可從連接 USB 的電腦進行存取。將此設為 [停用]則不允許存取。
	停用	
USB I/F 逾時設定	0 秒，或 5 至 300 秒 (60*)	當透過 USB 連接線連接印表機與電腦時，若列印中途停止，請設定較長的時間。

一般設定 - 網路設定

*預設設定

設定項目	設定值	說明
Wi-Fi 設定		
路由器 (透過 Wi-Fi 連線)		<p>已中斷連線或停用</p> <p>這會以灰色顯示。輕按此項目，並在下一個畫面上輕按 [開始設定]，將會顯示 [Wi-Fi 設定嚮導] 選單，在此可執行連線操作。</p> <p>已連線</p> <p>輕按可顯示連線狀態及設定資訊。輕按 [變更設定] 可顯示 [Wi-Fi 設定嚮導] 及其他選單，在此可切換存取點。</p> <p>第81頁 “切換至無線 LAN”</p>
Wi-Fi 設定嚮導		將會顯示已偵測存取點的 SSID 清單。從清單選擇要連線的 SSID，並進行連線。
按鍵模式設定 (WPS)		如果要使用的存取點支援 WPS (Wi-Fi Protected Setup)，則可使用此選單項目進行連線。不需要輸入 SSID 和密碼。選擇此選單項目後，按住存取點上的按鍵直到發出閃爍，然後再次輕按印表機畫面上的 [開始設定] 進行連線。
其他		
PIN 碼設定 (WPS)		如果要使用的存取點支援 WPS (Wi-Fi Protected Setup)，則可使用此選單項目進行連線。按此可顯示 PIN 碼和 [開始設定]。在 2 分鐘內將電腦顯示的 PIN 碼輸入至存取點，然後輕按 [開始設定] 進行連線。
Wi-Fi 自動連線		從軟體光碟安裝軟體並透過以下精靈連線至印表機後會用到此選單。
停用 Wi-Fi		選擇此項目將會初始化並中斷連接無線 LAN 連線。無線 LAN 連線發生問題時，請使用此選單重新連線並嘗試解決問題。
Wi-Fi Direct		
		<p>已中斷連線或停用</p> <p>這會以灰色顯示。輕按此項目，並在下一個畫面上輕按 [開始設定]，將會顯示 [開始設定]。輕按 [開始設定] 可啟用 Wi-Fi Direct，並顯示印表機的 SSID 和密碼。</p> <p>已連線</p> <p>輕按可顯示印表機 SSID 和密碼，以及已連線裝置的數量。輕按 [變更設定] 可顯示 [變更密碼] 及其他選單。</p> <p>第82頁 “直接進行無線連線 (Wi-Fi Direct)”</p>
變更密碼		您可變更 Wi-Fi Direct 密碼。變更密碼將會中斷連接所有已連線電腦與智慧型裝置。
刪除 Wi-Fi Direct		執行此操作將會中斷連接所有已連線電腦與智慧型裝置。若只要中斷特定裝置的連線，請從該裝置中斷連線。
刪除已登錄的裝置		<p>Android 智慧型裝置選單項目。</p> <p>在要連接至印表機的 Android 智慧型裝置上使用 Wi-Fi Direct 功能時，將會在印表機上顯示用於選擇核准或拒絕此連線的畫面。如果選擇拒絕，將無法執行與此裝置的後續連線操作。若要與曾拒絕連線的裝置建立連線，請開啓此選單，並刪除已登錄裝置資訊。</p>

使用選單

設定項目	設定值	說明
有線區域網路設定		輕按可將無線 LAN 連線變更為有線 LAN 連線。輕按 [開始設定] 可停用無線 LAN 連線。 🔗 第81頁 “切換至有線 LAN”
網路狀態		
有線區域網路/Wi-Fi狀態		顯示目前通訊狀態及連線設定，例如 IP 位址等等。
Wi-Fi Direct 狀態		顯示已連線裝置數量及連線設定，例如 SSID。
列印狀態表		列印目前網路連線詳細資訊。
連線檢查		確認印表機的網路狀態，並列印網路連線檢查報告。發生問題時，請依診斷結果採取相應措施。
進階		
裝置名稱		設定網路印表機的名稱。
TCP/IP 設定	自動*	使用路由器的 DHCP 功能自動指派印表機 IP 位址。
	手動	選擇此項目可手動指派固定 IP 位址，並輸入 IP 位址、子網路遮罩及其他所需資訊。如需詳細資料，請參閱管理員使用說明。
Proxy 伺服器	使用	如果使用從內部網路直接連線至網際網路的 Proxy 伺服器，以便印表機直接存取網際網路以取得軟體更新或類似資料，請選擇 [使用] 並設定伺服器名稱和連接埠號碼。
	不使用*	
IPv6 位址	啟用*	選擇是否要啟用或停用 IPv6 功能。
	停用	
連結速度和雙工	自動*	此項目通常設為 [自動]。
	10BASE-T 半雙工	
	10BASE-T 全雙工	
	100BASE-TX 半雙工	
	100BASE-TX 全雙工	
將 HTTP 重新導向至 HTTPS	啟用*	選擇是否要啟用或停用將 HTTP 自動重新導向至 HTTPS 的功能。
	停用	
停用 IPsec/IP 篩選	啟用	若要啟用 IPsec/IP 篩選功能，請使用 Web Config。如需詳細資料，請參考 管理員使用說明。
	停用*	
停用 IEEE802.1X	啟用	若要啟用 IEEE802.1X 篩選功能，請使用 Web Config。如需詳細資料，請參考 管理員使用說明。
	停用*	

使用選單

一般設定 - 系統管理

*預設設定

設定項目	設定值	說明
安全性設定		
管理員設定		
管理員密碼	儲存	<p>使用 鎖定設定功能時，輕按[儲存] 並設定系統管理員密碼。如果要變更已設定的密碼，請輕按 [變更]並設定新密碼。</p> <p>若有設定密碼並將 [鎖定設定]設為 [開啓]，會在顯示網路設定等特定設定選單時要求您輸入密碼。</p> <p>只有輸入正確的密碼時才會顯示這些選單，避免非系統管理員意外變更設定。</p> <p>請將密碼存放在安全的地方。</p> <p>萬一忘記密碼，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。</p>
	變更	
	清除所有設定	
鎖定設定	關閉*	<p>設為[開啓]時會在選擇以下任何選單項目時要求提供系統管理員密碼，除非輸入密碼，否則無法變更設定或執行功能。選擇 開啓時，請先設定 管理員密碼。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 睡眠模式定時器 <input type="checkbox"/> 電源關閉計時器 <input type="checkbox"/> 斷路器互鎖啓動 <input type="checkbox"/> 日期/時間設定 <input type="checkbox"/> 操作逾時 <input type="checkbox"/> 列印語言 <input type="checkbox"/> 通用列印設定 <input type="checkbox"/> 記憶體裝置界面 <input type="checkbox"/> 自我檢查及清潔 <input type="checkbox"/> 透過 USB 的 PC 連線 <input type="checkbox"/> USB I/F 逾時設定 <input type="checkbox"/> 網路設定 <input type="checkbox"/> 強力清潔 <input type="checkbox"/> 排出/補充墨水
	開啓	
回復至出廠預設值		
所有 Wi-Fi/網路設定	是	輕按 [是]可將所有網路設定還原成預設值。
	否	
清除所有資料與設定	是	輕按 [是]可將 日期/時間設定、長度單位 以及 設定 選單中的 語言設定/Language 以外的所有設定還原成預設值。
	否	
韌體更新		

使用選單

設定項目	設定值	說明
更新		若要使用此功能，印表機必須連上能連接到網際網路的網路。輕按[開始檢查]可存取 Epson 網站並開始搜尋新韌體。如果顯示指出有新韌體可用的畫面，請依螢幕上的指示更新韌體。更新韌體大約需要 5 分鐘。不過根據您的網路環境，此程序可能需要更長時間。在更新期間，請勿關閉印表機或從電源插座拔下電源線。未能遵守此注意事項，可能導致損壞。
通知	關閉*	設為[開啓]會定期自動檢查有無新韌體。如果發現新韌體，將會 在電源開啓時顯示訊息。
	開啓	

維護

設定項目	設定值	說明
列印品質調整	開始	執行如在 紙張設定選單的[紙材調整]中所做的相同調整。從此選單執行此操作時，請從第一個畫面選擇紙張來源。  第36頁 “最佳化紙張設定 (紙材調整)”
印字頭噴嘴檢查	開始	列印檢查表單以查看阻塞的噴嘴。  第139頁 “想清除印字頭阻塞時”
印字頭清潔	開始	如果列印的檢查表單出現模糊不清或區域遺漏情形，請執行此操作。  第139頁 “想清除印字頭阻塞時”
墨水匣更換	顯示程序	更換墨水匣時選擇用以確認程序。如果熟悉更換流程且不需要確認程序，您可直接更換墨水匣，無須選擇此選單項目。  第128頁 “更換墨水匣”
更換維護盒	顯示程序	更換維護盒時選擇用以確認程序。如果熟悉更換流程且不需要確認程序，您可直接更換維護盒，無須選擇此選單項目。  第129頁 “更換 維護盒”
更換裁刀	開始	選擇可在紙張沒有整齊裁切時更換裁刀。請依照螢幕上的指示進行更換。  第131頁 “更換裁刀”
強力清潔	開始	檢查墨水匣的剩餘墨水量及維護盒內的可用空間，並事先備妥新的墨水匣和維護盒，以供不足時替換。 如果執行此操作後，噴嘴仍然阻塞，請關閉印表機使其靜置隔夜或更久。靜置一段時間後，阻塞的墨水可能會溶解。 若噴嘴仍阻塞，請聯絡經銷商或 Epson 支援。
排出/補充墨水	開始	如果環境溫度低於 -10°C，印字頭可能無法正常運作。如果預期在 -10°C 以下環境中搬運/存放印表機，請執行此操作。 輕按 [開始]，並依照螢幕上的指示排出墨水。 完成操作時，電源會自動關閉。  第161頁 “在 -10°C 以下環境中搬運/留置印表機的處理方式”

印表機狀態/列印

設定項目	設定值	說明
列印狀態表		
設定狀態表		列印目前印表機設定的清單。使用此項目可總覽所有資訊。
網路		顯示目前網路設定詳細資料。顯示的詳細資料與 [一般設定]- [網路設定]- [網路狀態] 中顯示的內容相同。

放大複印 選單

Epson A3 或 A4 掃描器連接至印表機時顯示。在此選單中設定比例可對掃描文件執行放大列印。

 第85頁 “使用 A3 或 A4 掃描器執行放大複印”

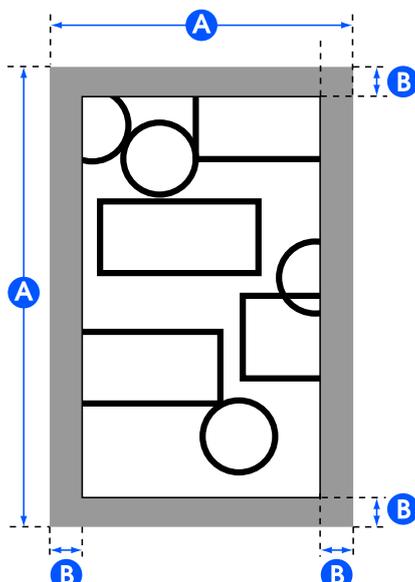
*預設設定

設定項目	設定值	說明
副本	1 至 99	指定份數。
色彩模式	黑白	選擇以彩色或黑白進行放大複印。
	彩色*	
原稿尺寸	A4 A5 A3 B5 B4 Letter 13x18cm(5x7in)	選擇掃描器放入的文件大小。大小會根據掃描器而有不同。未顯示於此處的大小無法使用。
縮放		
印至一頁	開啓*	設為 [開啓]會執行放大複印，使文件的短邊符合印表機目前放入滾筒紙的寬度。 如果文件的短邊大於滾筒紙的寬度，將會以實際大小列印。 如果印表機無法偵測滾筒紙的寬度，將會在開始複印時發生錯誤。
	關閉	
自訂大小	實際大小 A0 US E (34x44in) JIS B1 A1 US D (22x34in) JIS B2 US C (17x22in) A2 自訂	選擇輸出大小。在每個大小的左側，會顯示所選文件大小的放大百分比。 A0、US E 及 B1 僅在 SC-T5430顯示。 如果所需大小沒有出現在清單中，請在 [自訂]中設定所需的大小。
濃淡度	-4 至 4 (0*)	選擇複印濃度。
品質	速度	考量影像品質及列印速度以選擇複印品質。
	高品質	

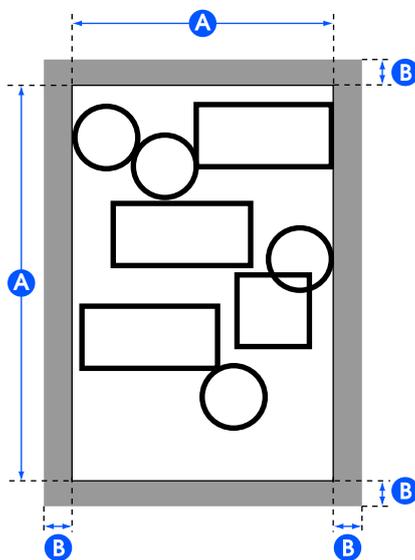
記憶體裝置選單

USB 快閃記憶體連接至印表機時顯示。記憶體內儲存的 JPEG 檔案和 TIFF 檔案可以直接從印表機列印。

 [第84頁 “直接列印 USB 快閃記憶體中的檔案”](#)

設定項目	設定值	說明
基本設定		
副本	1 至 99	指定份數。
紙張來源	滾筒紙*	選擇紙張來源。如果未裝入設定的紙張來源中的紙張，將會在列印時發生錯誤。
	單張紙 (1 張)	
色彩模式	黑白	選擇以彩色或黑白進行列印。
	彩色*	
進階		
品質	速度*	選擇列印品質。標準將會根據在 紙張來源 中選擇紙張的紙張種類設定，以適合該紙張的品質模式進行列印。
	高品質	
	最佳	
頁面邊界選項	依邊界裁剪*	<p>在縮小/放大設定中指定的輸出大小 (下圖中的 A 區域) 內加入邊界 (下圖中的 B 區域)。當邊界部分出現列印物件時，物件會被裁切且不會列印出。</p> 

使用選單

設定項目	設定值	說明
	特大	<p>在縮小/放大設定中指定的輸出大小(下圖中的 A 區域)外加入邊界(下圖中的 B 區域)。對於實際的輸出大小，邊界部分會變得比設定的輸出大小(下圖中的 A 區域)更大。</p> 
	無邊	<p>在 [紙張來源] 中選擇 [滾筒紙] 時會啓用此設定。</p> <p>列印資料會稍微大於在縮放中設定要列印的輸出大小，避免邊界出現在輸出大小以內。不過，如果設定了自訂大小，邊界可能視資料而出現在右側。</p> <p>當使用無邊界列印功能在滾筒紙上列印多頁時，您可在下列選單項目中選擇是否插入邊界並在頁面之間裁切兩次，或在頁面之間裁切一次。</p> <p>[設定] - [一般設定] - [印表機設定] - [紙張來源設定] - [滾筒紙設定] - [無邊列印裁切]</p>
雙向列印	開啓*	將此設為 [開啓] 會在列印時左右移動印字頭。將此設為 [關閉] 能減少尺規線不直情形，但可能增加列印時間。
	關閉	

使用選單

設定項目	設定值	說明
色彩模式	EPSON 標準 (sRGB)	最佳化 sRGB 空間並校正色彩。
	商業圖形*	執行色彩校正，以根據 sRGB 空間銳化影像。
	GIS	執行 GIS (地理資訊系統) 地形圖或類似資料列印適用的色彩校正。
	線條圖	執行 CAD 繪圖及其他線條圖資料適用的色彩校正。
	關閉 (無色彩管理)	不執行色彩校正。
縮放		
印至一頁	開啓	設為 [開啓] 列印時會使文件的短邊符合印表機內放入的紙張寬度。
	關閉	如果文件的短邊大於紙張的寬度，將會以實際大小列印。 如果未裝入在基本設定的紙張來源中設定的紙張，則此設定不能設為 [開啓]。此外，如果將此設為 [開啓] 後沒有更換或裝入紙張就變更紙張來源設定，此設定會恢復為實際大小。 如果印表機無法偵測紙張的寬度，將會在按下列印鍵時發生錯誤。
自訂大小	實際大小*、 A4、A3、Super A3、 A2、 Super A2、 A1、Super A1、 A0、Super A0、 Letter、Legal、 US B (11x17in)、 US C (17x22in)、 US D (22x34in)、 US E (34x44in)、 ARCH A (9x12in)、 ARCH B (12x18in)、 ARCH C (18x24in)、 ARCH D (24x36in)、 ARCH E1 (30x42in)、 ARCH E (36x48in)、 ISO B4、ISO B3、ISO B2、ISO B1、 JIS B5、JIS B4、JIS B3、 JIS B2、JIS B1、 24 x 30 in、 30 x 40 in、 36 x 44 in、 30 x 40 cm、 40 x 60 cm、 50 x 70 cm、 60 x 90 cm、 70 x 100 cm、 自訂	選擇輸出大小。在每個大小的左側，會顯示所選文件大小的放大百分比。如果所需大小沒有出現在清單中，請在 [自訂] 中設定所需的大小。 以下設定值僅在 SC-T5430 顯示。 A0、Super A0、US E、ARCH E1、ARCH E、ISO B1、JIS B1、30 x 40 in、36 x 44 in、70 x 100 cm

更換耗材

處理廢耗材

如果在辦公室或其他商務環境使用印表機，請依據法律規定處置廢耗材，例如交由工業廢棄物處理業者處置。

如果在家中使用印表機，請將廢耗材放入塑膠袋內，然後依據法律規定、地方法令及當地政府的規定妥善處置。

更換墨水匣

如果任何顏色的墨水存量低於最低值，將無法執行列印。

若墨水匣的墨水存量低於最低值，更換墨水匣後仍可繼續列印。

如果墨水存量持續降低，卻還是繼續列印，可能需要在此期間更換墨水匣。若在列印工作期間更換墨水，列印成品的顏色可能會因為墨水乾燥狀況不同而出現色差。如果不想發生這種情況，建議您先更換新的墨水匣，再繼續列印。在墨水存量低於最低值之前，取下的墨水匣都能重新裝回並繼續使用。然而，如果取下沒有剩餘太多墨水的墨水匣後將其裝回，由於印表機會消耗部分墨水以執行例行性檢查，因此該墨水匣可能變得無法使用。

支援的墨水匣 [↗ 第150頁 “選購品和耗材”](#)

重要資訊：

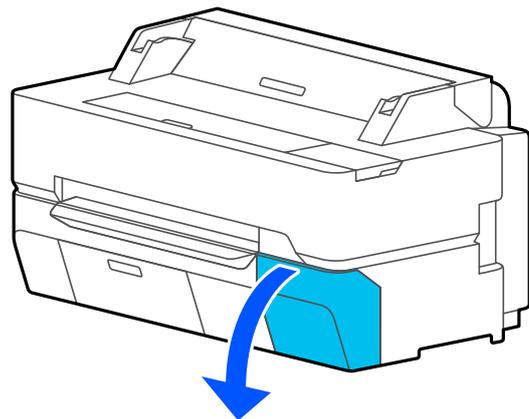
Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水、墨水匣所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

附註：

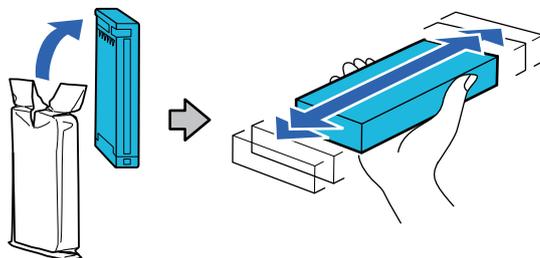
您可一邊觀看螢幕上的程序，一邊更換墨水匣。若要在螢幕上觀看程序，請從首頁畫面輕按 [設定]- [維護]- [墨水匣更換]。

1 請確定已開啓印表機電源。

2 打開墨水匣護蓋。



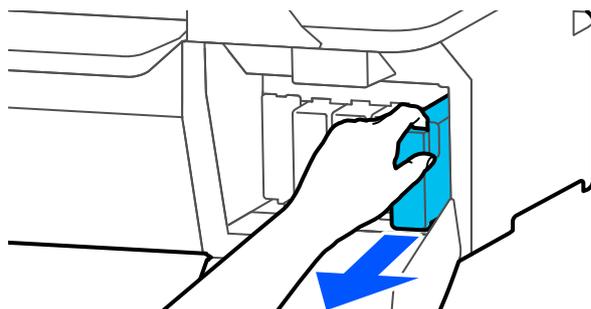
3 從包裝袋中取出新的墨水匣。將新的墨水匣在 10 秒鐘內橫向搖晃 30 次，搖動的範圍約為 5 公分，如下圖所示。



重要資訊：

請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片。您可能無法正確列印。

4 將一隻手指鉤入待更換墨水匣上方的凹槽，然後朝自己的方向筆直地拉出。

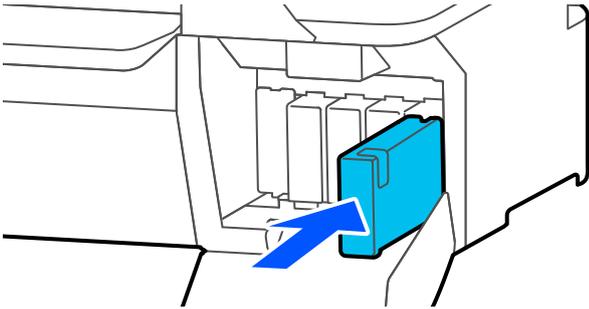


! 重要資訊：

取出的墨水匣出墨孔附近可能有殘留的墨水，取出卡匣時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。

- 5** 以標籤面朝向自己抓住新墨水匣，將墨水匣完全推入插槽。

請依印表機標籤的顏色配對墨水匣顏色。

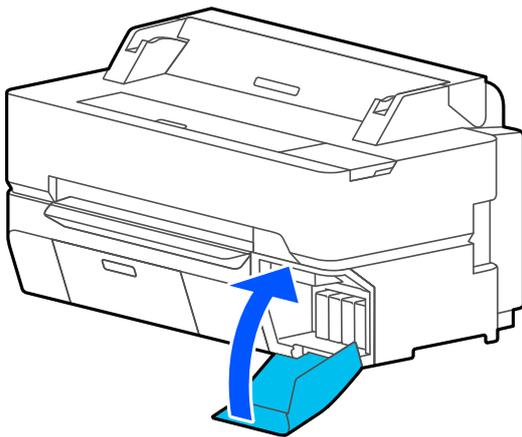


重複步驟 3 至 5 更換其他顏色的墨水匣。

! 重要資訊：

將墨水匣全數安裝至所有插槽內。如有任何插槽沒有安裝墨水匣，都將無法列印。

- 6** 闔上墨水匣護蓋。

**!** 重要資訊：

建議每三個月拔下並搖晃已安裝的墨水匣一次，以確保良好的列印品質。

更換 維護盒

如果顯示 [維護盒的使用壽命已盡。]，請更換維護盒。

如果顯示 [維護盒的使用壽命即將用盡。]，請備妥新的維護盒。您可繼續列印，直到出現更換指示為止。

支援的維護盒 [↗ 第150頁 “選購品和耗材”](#)

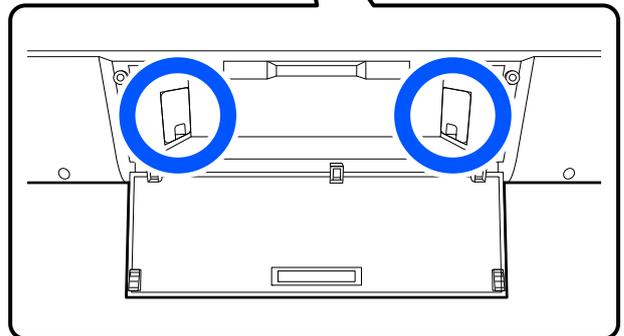
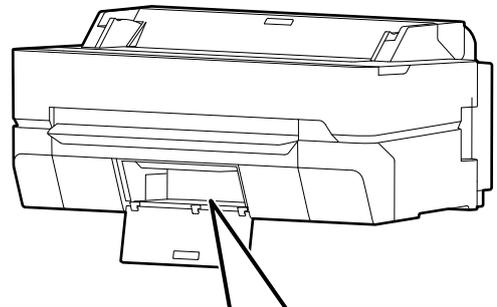
! 重要資訊：

請勿在列印時更換維護盒。廢棄的墨水可能會漏出。

附註：

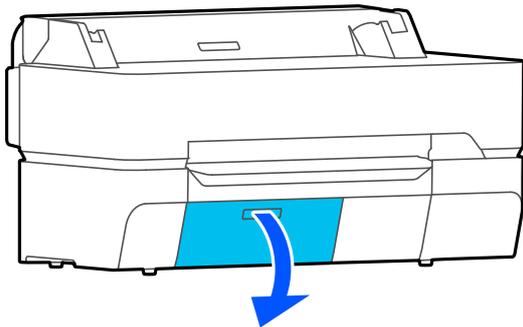
您可一邊觀看螢幕上的程序，一邊更換維護盒。如果參考使用說明，請從首頁畫面輕按 [設定]- [維護]- [更換維護盒]。

打開SC-T5430的維護盒護蓋時，您會看見左右兩側各有一個維護盒。兩者的更換程序皆相同。

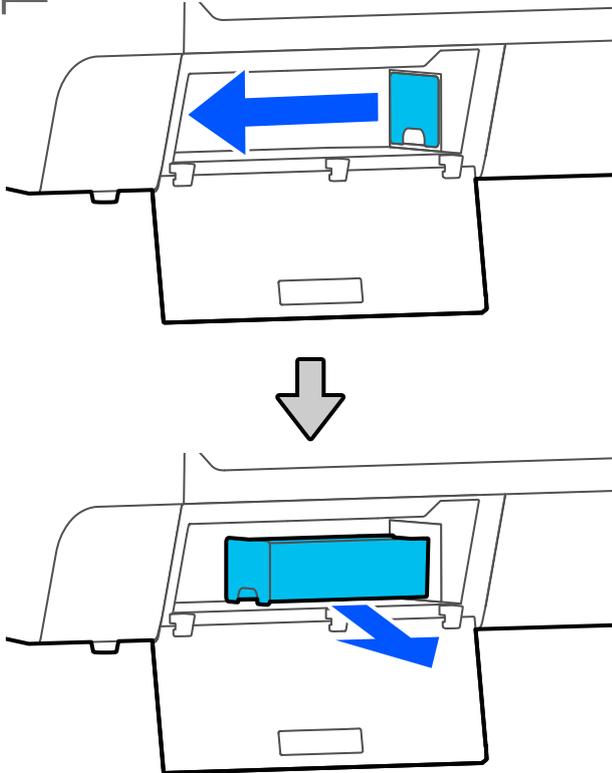


更換耗材

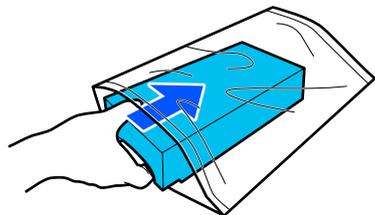
1 打開 維護盒護蓋。



2 拉出 維護盒。



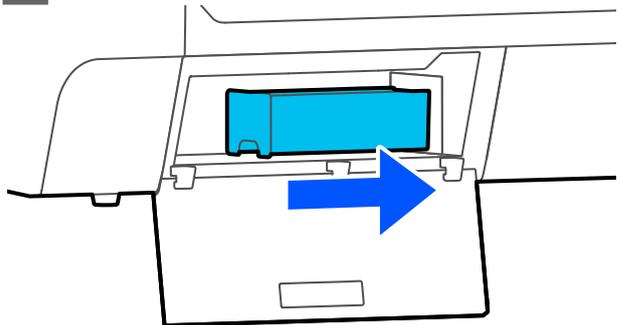
3 將使用過的 維護盒放入新 維護盒 的透明包裝袋中，並確定密封拉鍊。



! 重要資訊：

在尚未壓緊密封條之前，請勿傾斜維護盒。廢棄的墨水可能會漏出。

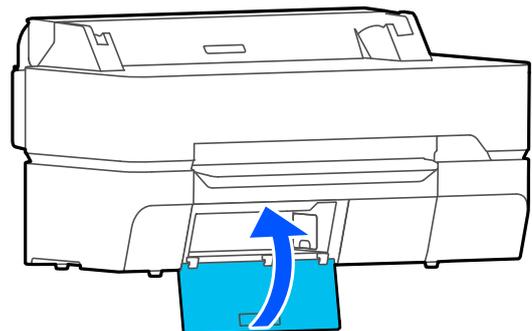
4 插入新的 維護盒。



! 重要資訊：

請勿觸碰維護盒上的 IC 晶片。否則可能影響印表機的一般運作及列印。

5 闔上 維護盒護蓋。



更換裁刀

若裁刀裁紙時變得不夠俐落，請更換裁刀。

支援的裁刀 ↗ 第150頁 “選購品和耗材”

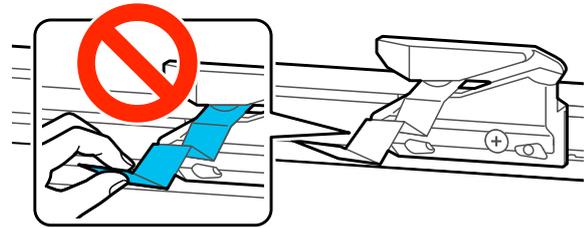
請使用十字螺絲起子更換裁刀。開始作業前，請確定您已備妥十字螺絲起子。

⚠ 注意：

請將裁刀存放在兒童無法取得之處。裁刀的刀片可能造成傷害。更換裁刀時，請特別小心。

❗ 重要資訊：

- ❑ 裁刀若掉落在硬物上或於硬物上敲擊，可能造成缺口。
- ❑ 新裁刀中插入的保護片是用於保護刀片。除非有指示要求，否則請勿將其拆下。



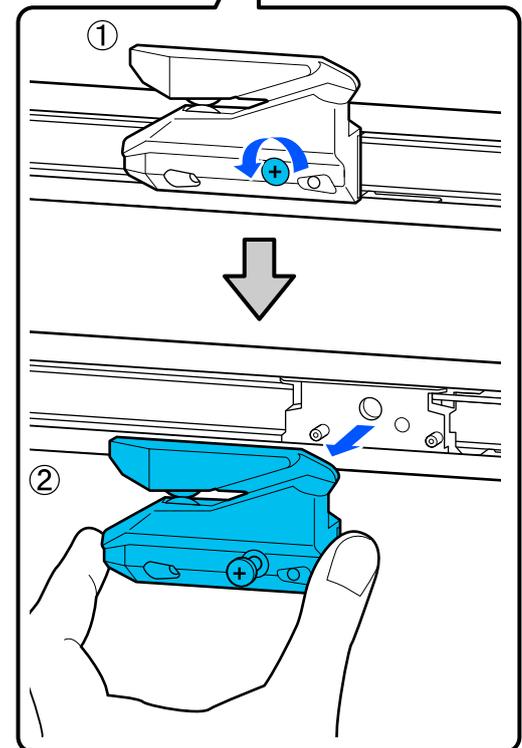
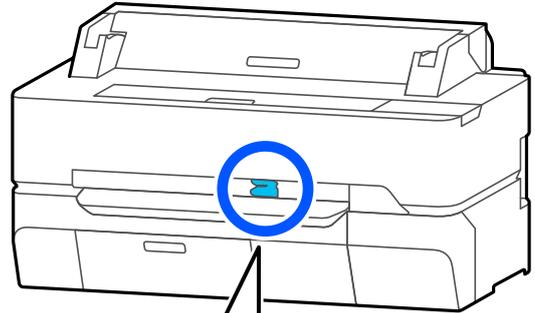
- 1 從印表機取出所有紙張。
↗ 第29頁 “取出滾筒紙”
↗ 第32頁 “取出單張紙 (1 張)”

- 2 從首頁畫面，輕按 [設定]-[維護]-[更換裁刀]。
更換裁刀畫面會隨即顯示。

- 3 輕按 [開始]。
裁刀會移至更換位置。

4

拿穩裁刀，使用十字螺絲起子鬆開螺絲，然後將裁刀直直拉出。



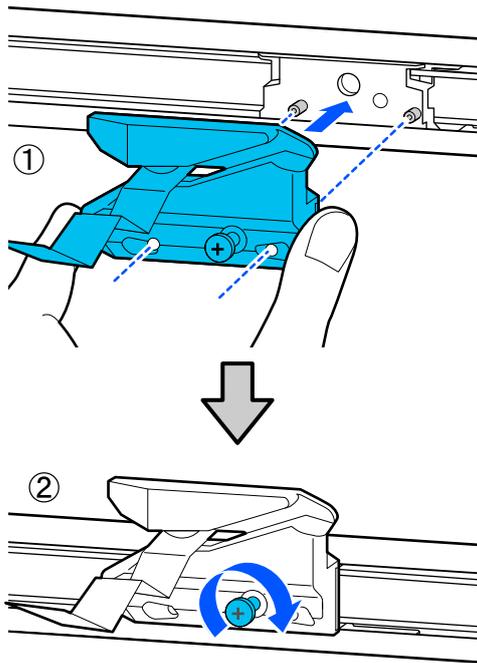
附註：

將用過的裁刀放入塑膠袋內，然後依據地方法令及當地政府的規定妥善處置。

5

安裝新的裁刀。

將新的裁刀裝入，印表機的栓鎖對準裁刀上的洞。使用十字螺絲起子旋緊螺絲，將裁刀固定。



! 重要資訊：

請牢固旋緊裁刀，否則裁切位置可能會稍有偏移或歪斜。

6

輕按 [確定]。

裁刀會回到原位，而裁刀中插入的保護片則會脫離。取下保護片。

解決問題的方法

顯示訊息時該如何解決

若印表機顯示以下任一訊息，請參考列出的解決方法並採取必要的步驟。

訊息	如何解決
無法辨識墨水匣。請嘗試重新安裝。	<ul style="list-style-type: none"> ❑ 取出並重新裝入墨水匣。若持續顯示訊息，請裝入新的墨水匣 (不要重新裝入導致錯誤的墨水匣)。 ↪ 第128頁 “更換墨水匣” ❑ 墨水匣內可能有凝結現象。裝回墨水匣之前，請將其放置在室溫下至少三個小時。 ↪ 第16頁 “處理墨水匣的注意事項”
墨水存量低。	墨水存量不足。請備妥新的墨水匣。您可繼續列印，直到出現更換指示為止。 ↪ 第150頁 “選購品和耗材”
維護盒無法辨識。請正確安裝。	重新安裝維護盒。若重新安裝後持續顯示訊息，請更換新的維護盒 (不要重新裝入導致錯誤的維護盒)。 ↪ 第129頁 “更換 維護盒”
維護盒沒有足夠的空間，無法執行印字頭清潔。您可繼續列印，直到需要更換為止。	維護盒沒有足夠的容量可儲存印字頭清潔排出的墨水，因此請勿執行清潔。若要執行清潔，請更換新的維護盒。完成清潔後，可裝回用過的維護盒。 ↪ 第129頁 “更換 維護盒”
命令錯誤 檢查印表機驅動程式設定。	輕按[取消]停止列印。確定目前使用的印表機驅動程式支援本印表機。
掃描器錯誤 如需詳細資訊，請參閱手冊。	<ul style="list-style-type: none"> ❑ 釋放掃描器安全鎖定裝置，然後關閉印表機電源後再重新開啓。 ❑ 開啓並關閉裝置的電源數次。當訊息不再顯示後，即可使用掃描器。 若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。
Recovery Mode	韌體更新失敗，印表機在還原模式中啓動。請依照下列程序重新更新韌體。 (1) 使用 USB 連接線連接電腦與印表機。 (還原模式期間的更新作業無法使用網路連線。) (2) 從 Epson 網站下載最新韌體，並開始更新。關於更新方式，請參閱韌體下載頁面。

出現維護呼叫/印表機錯誤時

錯誤訊息	如何解決
維護需求 盡快更換零件/零件使用壽命已盡 XXXXXXXX	印表機中所使用的零件，已接近其使用期限。 請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心，並告知維護請求代號。 更換零件後，維護錯誤訊息才會消失。若繼續用印表機，便會出現致電送修訊息。
印表機錯誤 印表機錯誤。關閉電源後再重新開啓。 詳細說明，請參考相關文件。 XXXXXX	請關閉印表機電源，從插座及印表機的 AC 插座上取下電源線，然後重新接好。重新開啓印表機電源數次。 如果液晶面板上顯示相同的錯誤，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心以尋求協助。請向其告知錯誤代碼為“XXXXXX”。

解決問題的方法

無法列印(由於印表機無法運作)

沒有開啓印表機的電源。

- **電源線是否未插入印表機的電源插座中？**
確定電源線已確實插入印表機。

- **電源插座是否有任何問題？**
連接其他電子產品的電源線，確定電源插座可以使用。

印表機自動關機。

- **是否設定自動關閉電源？**
為防止印表機自動關機，請選擇 [關閉]。
[第105頁 “一般設定 - 基本設定”](#)

沒有正確安裝印表機驅動程式 (Windows)。

- **此印表機的圖示是否顯示在[裝置和印表機]/[印表機]/[印表機和傳真]資料夾？**
 - 是
印表機驅動程式已經安裝。請參考「印表機未與電腦建立通訊連線」單元的說明。
 - 否
沒有安裝印表機驅動程式。請安裝印表機驅動程式。

- **印表機連接埠設定是否符合印表機連線的連接埠？**
檢查印表機連接埠。
在印表機的內容對話框中按下[連接埠]索引標籤，然後檢查在[列印到下列連接埠]中選擇的選項。
 - USB：[USB]xxx (x 代表連接埠號碼)，表示 USB 連線
 - 網路：用於網路連線的正確 IP 位址
 若沒有顯示，表示沒有正確安裝印表機驅動程式。請刪除並重新安裝印表機驅動程式。
[第23頁 “解除安裝軟體”](#)

沒有正確安裝印表機驅動程式 (Mac)。

- **印表機是否已加入印表機清單？**
從 Apple 選單中，選擇[系統偏好設定] > [印表機和掃描器] (或[列印與傳真])。
若未顯示印表機名稱，請新增印表機。
[第45頁 “如何選擇本印表機的專用印表機驅動程式”](#)

印表機未與電腦建立通訊連線。

- **是否有正確地插入電源線？**
確認界面連接線已穩固地連接至印表機連接埠和電腦。另外，確定電源線沒有損壞或變形。若有備用的電源線，請以備用電源線連接看看。
- **界面連接線的規格是否符合電腦的規格？**
請確定界面連接線規格符合印表機及電腦的規格。
[第162頁 “系統要求”](#)

- **使用 USB 集線器時，是否正確使用？**
在 USB 規格中，最多五個 USB 的 daisy-chains 是可能的。不過，建議您將印表機連接在直接與電腦相連的第一個集線器。視您所使用的集線器而定，印表機的操作有時可能會變得不穩定。若發生此一狀況，請直接將 USB 連接線連接電腦的 USB 連接埠。

- **是否正確辨識 USB 集線器？**
確定電腦有正確辨識您所連接的 USB 集線器。若電腦正確偵測到 USB 集線器，請拔出電腦的所有 USB 集線器，然後將印表機直接連接到電腦的 USB 連接埠。有關 USB 集線器的操作，請詢問 USB 集線器製造商。

您無法在網路環境中進行列印。

- **網路設定是否正確？**
有關網路設定，請詢問網路管理者。

解決問題的方法

- **用 USB 連接線將印表機與電腦直接連結，然後嘗試列印。**

若您可透過 USB 進行列印，可能是網路設定發生問題。請詢問系統管理員，或查看網路系統的手冊。

無法從 iPhone 或 iPad 進行列印。

- **檢查印表機設定。**

- 將 iPhone 或 iPad 連接到與印表機相同的網路 (SSID)。
- 在 Web Config 中啟用 AirPrint 設定。
🔗 第20頁 “如何使用 Web Config”

印表機發生錯誤。

- **檢視控制面板中顯示的訊息。**

🔗 第133頁 “顯示訊息時該如何解決”

印表機停止列印。

- **列印佇列的狀態是否為[暫停]？(Windows)**

如果因為發生錯誤而停止列印或印表機停止列印，列印佇列將會變為[暫停]狀態。在此狀態下您將無法列印。

在[裝置和印表機]、[印表機]或[印表機和傳真]資料夾中雙擊印表機圖示；如果列印暫停，請開啓[印表機]選單並取消點選[暫停]檢查盒。

- **目前印表機狀態是否顯示[已暫停列印]？(Mac)**

開啓印表機的狀態對話框，並檢查列印是否暫停。

- (1) 從 [Apple] 選單中，選擇[系統偏好設定] > [印表機與掃描器] (或[列印與傳真]) > [打開列印佇列]。
- (2) 雙擊任何[已暫停]印表機的圖示。
- (3) 按下[繼續印表機]。

您的問題不在此列。

- **判斷問題是由印表機驅動程式或應用程式所造成。(Windows)**

從印表機驅動程式中執行測試列印，以確認印表機及電腦之間的連線是否正確，以及印表機驅動程式設定是否正確。

- (1) 確定印表機已開機並進入就緒狀態，然後裝入 A4 以上的紙張。
- (2) 開啓[裝置和印表機]、[印表機]或[印表機和傳真]資料夾。
- (3) 在印表機圖示上按右鍵，然後選擇[內容]。
- (4) 在內容對話框中，選擇[一般]選單並按下[列印測試頁]。

稍後印表機會開始列印測試頁。

- 若測試頁可以正確列印，代表印表機及電腦之間的連線正常。請前往下個單元。
- 若無法列印測試頁，請再次檢查上述項目。
🔗 第135頁 “無法列印(由於印表機無法運作)”

測試頁上顯示的“驅動程式版本”是在 Windows 內部驅動程式中所安裝的版本編號。此編號並非您所安裝的 Epson 印表機驅動程式版本。

印字頭有移動，但沒有輸出任何列印。

- **請確認印表機操作。**

請列印噴嘴檢查表單。

🔗 第139頁 “想清除印字頭阻塞時”

若印表機有很長一段時間沒有使用，印字頭噴嘴口的墨水可能會乾掉而造成阻塞。

- **控制面板螢幕上是否顯示 [正在執行馬達自我調整。]？**

印表機會調整內部馬達。請稍候片刻，並請不要關閉印表機電源。

列印品質不符合預期的結果

主要疑難排解程序

如果發生以下列印品質問題，請執行此頁面所述的處理流程。

水平或垂直細紋



重複的尺規線或變形的文字

enthalten alle
Aufdruck. W
5008 "Regel

皺摺、墨汙或顏色不均



■ 檢查紙張

- 確定紙張相容於印表機，且沒有出現皺摺、摺疊或彎折情形。
[☞ 第150頁 “Epson 專用紙”](#)、[第155頁 “支援的市售紙張”](#)
[☞ 第24頁 “放入紙張的注意事項”](#)
- 確定紙張種類設定符合放入的紙張，不符合則更換。
[☞ 第33頁 “設定放入的紙張”](#)



如果列印結果沒有改善

■ 執行簡易調整

這會針對放入的紙張最佳化其紙張設定。

- ☞ [第36頁 “最佳化紙張設定 \(紙材調整\)”](#)



如果顯示 “[由於紙張或列印狀態發生問題，因此無法執行自動調整…]”
如果不滿意調整結果

■ 檢查列印結果並採取下列任一措施

- 如果列印結果出現條紋 (水平細紋或顏色不均)
檢查印字頭噴嘴是否阻塞
[☞ 第139頁 “想清除印字頭阻塞時”](#)
 噴嘴沒有阻塞 / 阻塞已經解決，但列印結果仍出現條紋
執行進紙調整(手動)
[☞ 第138頁 “進紙調整 \(手動\) 程序”](#)
- 如果出現重複的尺規線、變形的文字或列印結果出現顆粒
執行印字頭直線性校正(手動)
[☞ 第138頁 “印字頭直線性校正 \(手動\) 程序”](#)

解決問題的方法

進紙調整 (手動) 程序

調整表單會列印兩次。請目視檢查調整表單以進行調整。

以下顯示用於調整表單列印的紙張長度及張數。

- 滾筒紙：大約 156 mm
- 單張紙：2 張 A4 以上大小

1 從首頁畫面依序輕按以下選項。

- 滾筒紙
滾筒紙資訊區 - [紙材調整]
- 單張紙
[紙張設定] - [單張紙 (1 張)] - [紙材調整]

2 輕按 [進紙調整]-[手動]-[開始]。

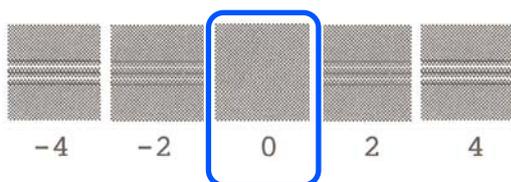
第一份調整表單會隨即開始列印。

! 重要資訊：

當在自動裁切關閉的情況下使用滾筒紙時，即使第一份表單列印完成，您也無法取出紙張並列印第二份表單。請勿拉扯列印的紙張。

3 在列印出的 #1 調整表單之中，輸入條紋最少的表單數值，然後輕按 [調整 #2]。

在下列範例中，表單 0 的條紋最少，因此您會輸入 0。



如果兩個相鄰表單沒有任何差異，您不確定何者最佳，則輸入兩者之間的數值。例如，如果您不確定該輸入表單 0 或 2，則輸入 1。

4 以與 #1 相同的方式選擇 #2 的調整表單。

5 輕按 [確定]。

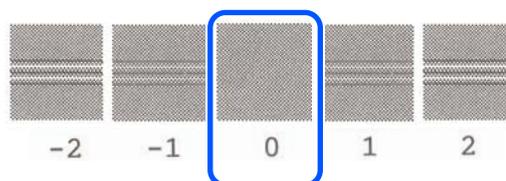
第二份調整表單會隨即開始列印。若使用小於 A2 大小的單張紙，請放入第二張紙。

! 重要資訊：

當在自動裁切關閉的情況下使用滾筒紙時，列印第一份表單的部分會送入印表機內，以列印第二份表單。請勿用手觸摸紙張。

6 在列印出的 #1 調整表單之中，輸入條紋最少的表單數值，然後輕按 [調整 #2]。

在下列範例中，表單 0 的條紋最少，因此您會輸入 0。



如果不確定兩個相鄰表單何者較佳，請選擇您認為條紋最少的表單。您無法輸入兩者之間的數值。

7 以與 #1 相同的方式選擇 #2 的調整表單。

8 輕按 [確定]。

當 [印字頭直線性校正表單列印完成。]顯示時，表示已經完成程序。

調整結果會儲存為目前所選紙張種類的設定。

印字頭直線性校正 (手動) 程序

請目視檢查調整表單以進行調整。

以下顯示用於調整表單列印的紙張長度及張數。

- 滾筒紙：大約 285 mm
- 單張紙：1 張 A4 以上大小

1 從首頁畫面依序輕按以下選項。

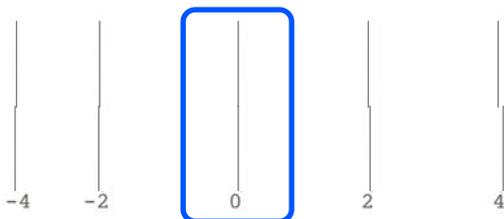
- 滾筒紙
滾筒紙資訊區 - [紙材調整]
- 單張紙
[紙張設定] - [單張紙 (1 張)] - [紙材調整]

解決問題的方法

2 輕按 [印字頭直線性校正]- [手動]- [開始]。
調整表單會隨即列印。

3 在 #1 的已列印調整表單之中，輸入直線最明顯的表單數值，然後輕按 [調整 #2]。

在下列範例中，表單 0 的條紋最少，因此您會輸入 0。

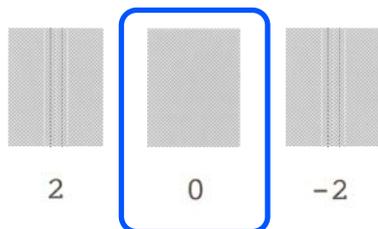


如果兩個相鄰表單沒有任何差異，您不確定何者最佳，則輸入兩者之間的數值。例如，如果您不確定該輸入表單 0 或 2，則輸入 1。

4 以與 #1 相同的方式選擇 #2 和 #3 的調整表單。

5 在 #4 調整表單之中，輸入條紋最少的表單數值，然後輕按 [確定]。

在下列範例中，表單 0 的條紋最少，因此您會輸入 0。



如果兩個相鄰表單沒有任何差異，您不確定何者最佳，則輸入兩者之間的數值。例如，如果您不確定該輸入表單 0 或 2，則輸入 1。

當 [印字頭直線性校正表單列印完成。]顯示時，表示已經完成程序。

調整結果會儲存為目前所選紙張種類的設定。

想清除印字頭阻塞時

如果印表機長時間沒有使用或在執行重要的列印工作前，建議先執行印字頭噴嘴檢查，檢查是否發生阻塞情形。

如果噴嘴檢查結果表示發生阻塞，請執行印字頭清潔。

印字頭清潔時會消耗墨水。

檢查墨水匣的剩餘墨水量及維護盒內的可用空間，並事先備妥新的墨水匣和維護盒，以供不足時替換。

1 從首頁畫面，輕按 [設定]- [維護]- [印字頭噴嘴檢查]。

2 輕按 [開始]開始列印檢查表單。
變更開始畫面上顯示的紙張來源時，請輕按 [紙張來源]。

3 查看列印的檢查表單是否發生阻塞情形。
乾淨的噴嘴範例



如果表單沒有出現區域遺漏情形，表示印字頭噴嘴沒有阻塞。輕按  結束噴嘴阻塞檢查。

阻塞的噴嘴範例



如果表單出現區域遺漏情形，請輕按  顯示 [印字頭清潔] 畫面。繼續下一個步驟。

4 輕按 [開始]開始清潔。
清潔完成時，將會顯示 [是否要列印表單?]。輕按 [是] 返回步驟 2。重複步驟 2 至 4，檢查問題是否解決。

如果在連續執行印字頭清潔三次後噴嘴仍然阻塞，則執行強力清潔。

選擇 [維護]- [強力清潔] 以執行強力清潔。

 第122頁 “維護”

墨滴



■ 髒汙聚積在印字頭的噴嘴周圍。

請執行印字頭清潔。

[第139頁 “想清除印字頭阻塞時”](#)

繪圖中的細線沒有列印出

■ 是否設定合適的解析度？

請嘗試採取以下措施。

- 在應用程式軟體中，將解析度設為 600 dpi。
- 確認有在印表機驅動程式文件大小中正確設定資料紙張大小，若是不同，則進行修正。
- 如果是 PDF，請直接從該 PDF 的來源資料進行列印。
- 在印表機驅動程式中，選擇 [加粗細線]。
[加粗細線] 的顯示方式為在印表機設定畫面上的 列印品質 區域中清除 簡易設定 檢查盒。

色彩/濃淡差異

如果出現色彩/濃淡差異，請執行下列程序以解決問題。

[第137頁 “列印品質不符合預期的結果”](#)

若這些措施無法解決問題，請檢查以下各項。

■ 是否使用合適的 [色彩濃度] 設定？

如果覺得繪圖中的線條太淡，請在印表機驅動程式的進階畫面上按下 [紙張設定]，並增加墨水濃淡度。

相反地，如果描圖紙的墨水濃淡度太濃，請降低墨水濃淡度或在印表機的紙張種類設定中選擇 [Tracing Paper <LowDuty>]，然後再進行列印。

■ 是否使用 Epson 原廠墨水匣？

此印表機是專為 Epson 墨水匣所設計。若使用非 Epson 原廠墨水匣，列印成品可能會模糊不清，或由於無法正確偵測墨水存量而導致列印影像有色偏問題。務必使用正確的墨水匣。

■ 是否使用舊的墨水匣？

若使用舊墨水匣，列印品質可能會降低。請更換新的墨水匣。建議您在包裝袋上標示的使用期限內用完墨水匣內的所有墨水 (安裝於印表機後 6 月內)。

■ 是否嘗試變更列印品質設定？

在印表機驅動程式 [印表機設定]-[列印品質] 中，選擇 [高品質列印] 並嘗試列印。如果不選擇此選項，將會妥協品質以追求列印速度，這可能會使列印品質受到一定程度的影響。

■ 是否啓用色彩管理？

請啓用色彩管理。

[第63頁 “色彩管理列印”](#)

■ 是否已經將列印成品與螢幕上的影像相比較？

由於顯示器與印表機以不同的方式製作色彩，因此列印的色彩無法完全符合螢幕上的色彩。

■ 在列印時是否有打開前蓋？

若在列印時開啓前蓋，印字頭會突然停止而造成顏色不均勻。請勿在列印時打開前蓋。

色彩與其他印表機有所出入。

■ 因為每部印表機的特性不同，色彩可能會依印表機類型而有所不同。

因為墨水、印表機驅動程式及印表機描述檔都是針對各款印表機機型所個別研發設計，因此不同的印表機型號所列印出的顏色不會完全相同。

您可透過相同的色彩校正方式，或使用印表機驅動程式的相同 Gamma 設定，達到類似的色彩。

[第60頁 “校正色彩並列印”](#)

列印在紙張上的位置不正確。

■ 是否有指定列印區域？

檢查應用程式及印表機中的列印區域設定。

■ [文件大小]設定是否正確？

如果在列印驅動程式的 [文件大小]或[紙張大小]驅動程式中選取的選項不符合印表機內裝入的紙張，可能無法在正確位置列印，或部分資料可能不會列印。在這種情況下，請檢查列印設定。

■ 紙張是否歪斜？

如果在印表機設定選單中將 [偵測紙張彎折] 設為 [關閉]，即使紙張歪斜仍會繼續列印，這會導致列印超出列印區域。在印表機設定選單中，將 [偵測紙張彎折] 設為 [開啟]。

[↗ 第107頁 “一般設定 - 印表機設定”](#)

■ 滾筒紙邊界是否設為寬？

如果在應用程式軟體中設定的邊界寬度小於在滾筒紙 [進階紙材設定]- [上/下邊界] 選單中設定的邊界，則會優先使用印表機設定。

[↗ 第99頁 “滾筒紙 選單”](#)

列印結果與列印資料的長度不同

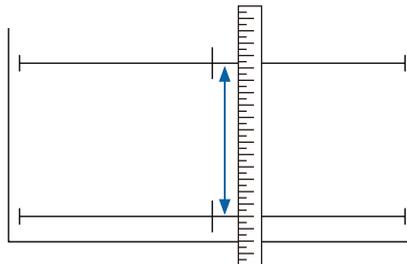
如果想要完全依照列印資料所示的長度來列印滾筒紙，例如列印 CAD 繪圖時，請執行下列調整。您會需要用到一支直尺，因此在執行此作業前，請先備妥。

用於列印調整表單的紙張，長度大約 555 mm。

1 從首頁畫面輕按滾筒紙資訊區 - [紙材調整]。

2 輕按 [進紙調整]- [列印長度調整]- [開始]。
調整表單會隨即列印。

3 從列印出的表單中，使用直尺測量 “+” 符號之間的距離。



4 在畫面中輸入測量的長度。

5 輕按 [確定]。

當 [印字頭直線性校正表單列印完成。]顯示時，表示已經完成程序。

調整結果會儲存為目前所選紙張種類的設定。

垂直的尺規線印不直。

■ 是否執行過 [印字頭直線性校正]？

確認紙張種類設定符合選擇的紙張，然後執行 [印字頭直線性校正]。

[↗ 第33頁 “設定放入的紙張”](#)

[↗ 第36頁 “最佳化紙張設定 \(紙材調整\)”](#)

■ 執行 [印字頭直線性校正]後，是否發生相同問題？

在印表機驅動程式印表機設定畫面中，清除 [品質 欄位]中的[簡易設定] 檢查盒。選擇 [等級]- [最高品質]、清除 [高速] 檢查盒，然後再試印一次。

然而，列印可能需要一些時間。

雙向列印會在列印時左右移動印字頭，因此要是印字頭不成直線 (有間隙)，尺規線可能會印不直。

列印表面磨損或髒汙。

■ 紙張是否太厚或太薄？

請檢查紙張規格是否與本印表機相容。

[↗ 第151頁 “Epson 專用紙表格”](#)

[↗ 第155頁 “支援的市售紙張”](#)

解決問題的方法

■ 紙張是否有摺痕或皺摺？

請勿使用舊紙張或有皺摺的紙張。請使用新的紙張。

■ 紙張是否有波紋或捲曲？

溫度和溼度的變化可能導致紙張產生波紋或捲曲，而造成刮傷。

請檢查以下要點。

- 請在列印前才放入紙張。
- 請勿使用有波紋或捲曲的紙張。
對於滾筒紙，請裁掉出現波紋或捲曲的部分，再重新裝入紙張。
對於單張紙，請使用新的紙張。
🔗 第24頁 “放入紙張的注意事項”

■ 印字頭是否磨損列印表面？

啓用厚紙功能，然後再試印一次。從首頁畫面，輕按 [設定]-[印表機設定]-[厚紙]-[開啓]。

🔗 第107頁 “一般設定-印表機設定”

使用登錄為自訂紙張的市售滾筒紙時，輕按滾筒紙資訊區-[進階紙材設定]-[壓盤間距]，並嘗試將設定變更為能夠加寬壓盤間距的設定值(較高的值)。

■ 印字頭是否磨損紙張邊緣？

如果滾筒紙邊緣出現墨汙或髒汙，請從首頁畫面輕按滾筒紙資訊區-[進階紙材設定]-[上/下邊界]、將邊緣設定變更為 35 mm，然後再試印一次。

■ 印字頭是否磨損紙張後緣？

視紙張使用方式、存放條件及列印資料內容而定，紙張下緣列印時可能會有磨損。在此情況下，建議您製作資料時，增加下緣的邊界寬度。

列印表面的特定位置出現髒汙

請依照以下步驟饋入普通紙以清潔滾輪。

1 關閉印表機電源，然後裝入可取得的最寬滾筒紙。

🔗 第25頁 “裝入滾筒紙”

2 從首頁畫面輕按 [紙張設定]-[滾筒紙]-[進紙/裁切紙張]。

3 按住  (向前) 鍵，直到紙張不再出現髒汙。

按下  (向前) 鍵時，紙張會饋入。若紙張沒有髒汙，則清潔程序已完成。

4 輕按  (裁切) 鍵裁切紙張。

紙張有皺摺。

■ 是否在一般室溫下使用本印表機？

請在正常室溫下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25°C，濕度：40 至 60%)。關於需要特別處理的其他製造商生產的紙張 (例如薄紙) 的資訊，請參考該紙張隨附的說明文件。

■ 滾筒紙的兩側邊緣與輪緣之間是否有間隙？

確認滾筒輪緣緊靠滾筒紙的兩側邊緣，不留任何間隙。如果有任何間隙，紙張會歪斜饋入，這可能導致皺摺情形。

🔗 第25頁 “裝入滾筒紙”

■ 是否執行過紙材調整？

確認紙張種類設定符合目前使用的紙張，然後執行紙材調整。

🔗 第33頁 “設定放入的紙張”

🔗 第36頁 “最佳化紙張設定 (紙材調整)”

■ 滾筒紙張力是否太弱？

如果滾筒紙上出現皺摺，請增加滾筒紙張力設定值。在滾筒紙資訊區-[進階紙材設定]-[後向張力]中，選擇 [高] 或 [超高]。

印出的紙張背面出現髒汙。

使用下列程序執行清潔。

① 清潔壓盤及無邊界列印墊片的外緣。

🔗 第143頁 “清潔壓盤及無邊界列印墊片的外緣”



清潔後髒汙再次出現於紙張背面

解決問題的方法

② 更換無邊界列印墊片。

 第144頁 “更換無邊界列印墊片”

! 重要資訊：

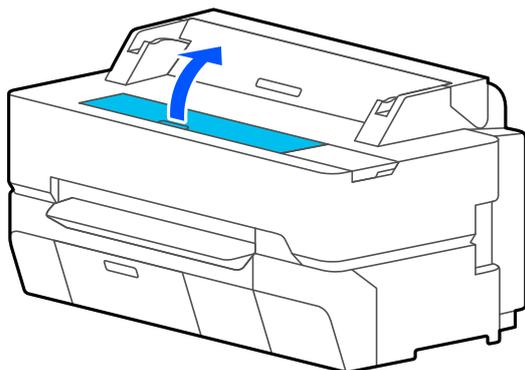
在壓盤及無邊界列印墊片附着紙屑和灰塵的情況下繼續使用，可能導致印字頭故障或噴嘴阻塞。

清潔壓盤及無邊界列印墊片的外緣

1 關閉印表機電源，並確定螢幕上沒有顯示任何內容，然後從電源插座拔下電源線。

2 取下電源插頭後，讓印表機靜置一分鐘。

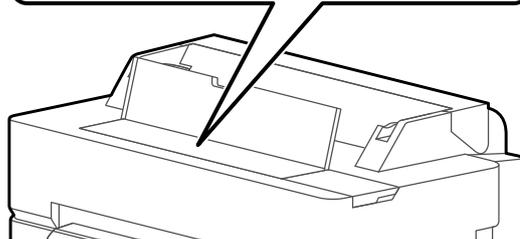
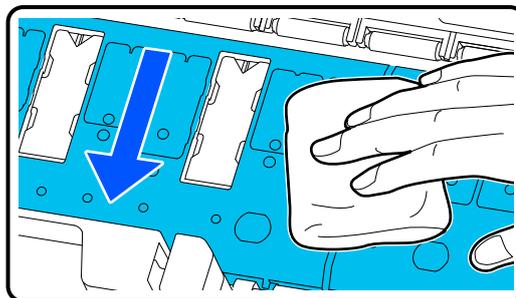
3 打開前蓋。

**!** 重要資訊：

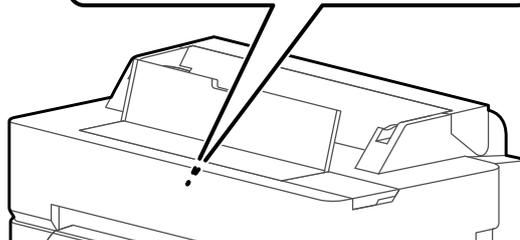
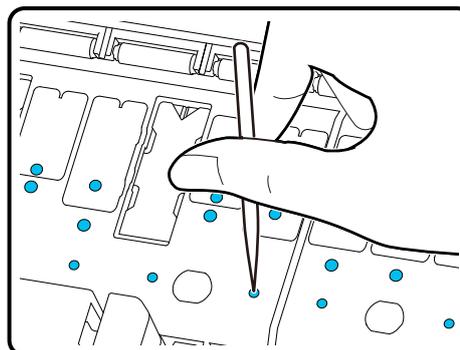
- ❑ 清潔時，切勿碰觸印表機內的滾輪。否則可能導致列印成品出現髒汙及其他問題。
- ❑ 不可碰觸印表機內的墨水導管，否則可能導致故障。
- ❑ 請勿摩擦無邊界列印墊片。否則可能導致墊片分離。

4 使用軟布清除壓盤上的任何灰塵或髒汙。徹底擦拭下圖標示藍色的區域。為避免灰塵擴散，請由內而外擦拭。

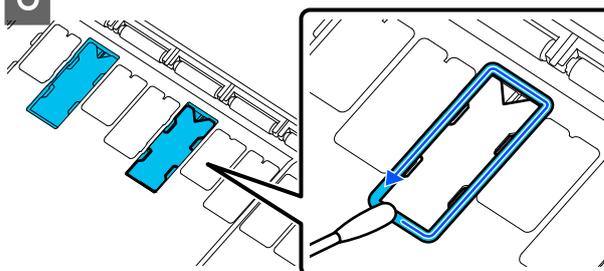
對於頑垢，請用軟布沾以少量中性清潔劑，確實擰乾後進行清潔。然後，再以柔軟的乾布抹乾印表機內部。



5 如果任何紙屑 (類似白色粉狀) 堆積在下圖所示的孔內，請使用牙籤類的尖銳物品將其壓入。



6 使用市售的棉花棒清除外緣的紙屑及灰塵。



解決問題的方法

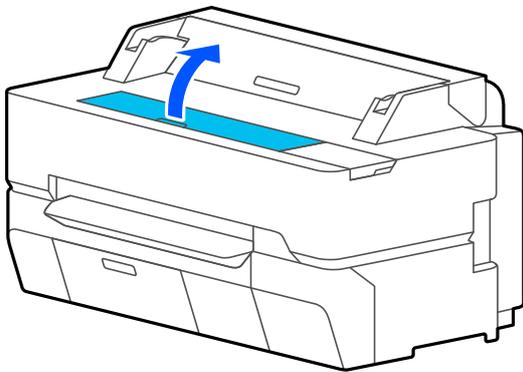
更換無邊界列印墊片

請取得本印表機的無邊界更換用墊片套件，然後更換無邊界列印墊片。

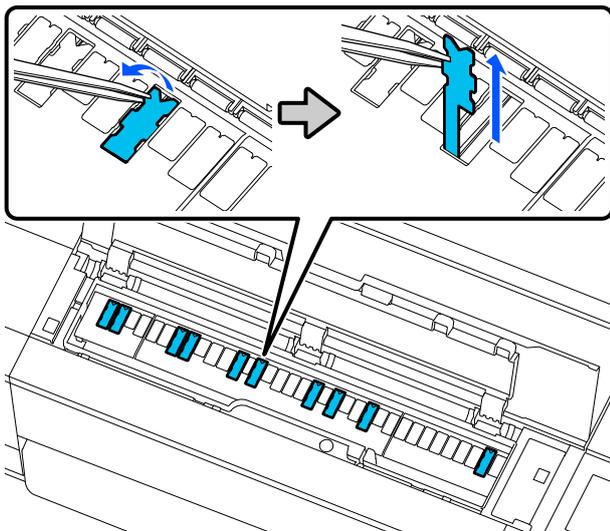
 第150頁 “選購品和耗材”

更換無邊界列印墊片時，只需針對紙張背面出現髒汙的位置更換對應墊片即可。無須更換所有無邊界列印墊片。

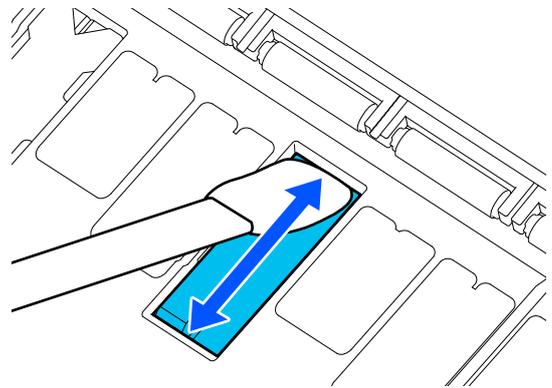
- 1 關閉印表機電源，並確定螢幕上沒有顯示任何內容，然後從電源插座拔下電源線。
- 2 取下電源插頭後，讓印表機靜置一分鐘。
- 3 打開前蓋。



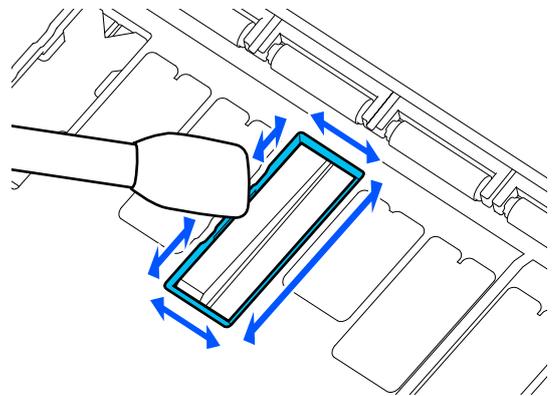
- 4 使用小鉗子取出位於髒汙處的無邊界列印墊片。



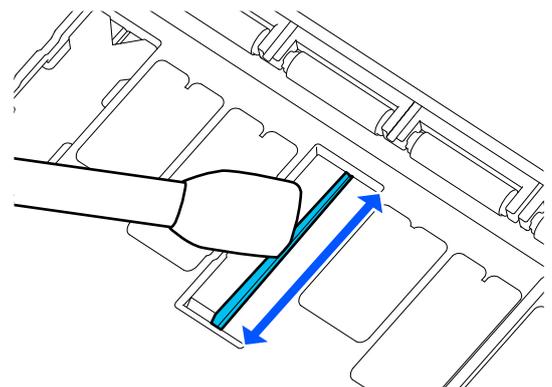
- 5 使用清潔棒擦去以下三處聚積的所有墨水。
底部



側邊



中央溝槽

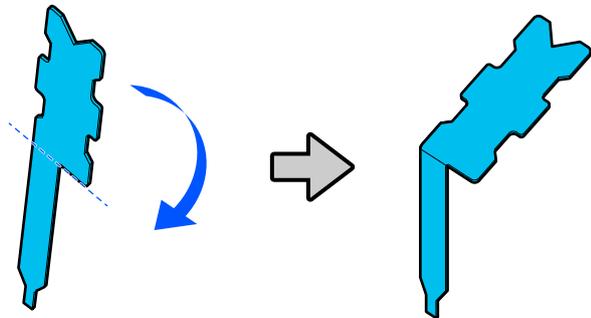


解決問題的方法

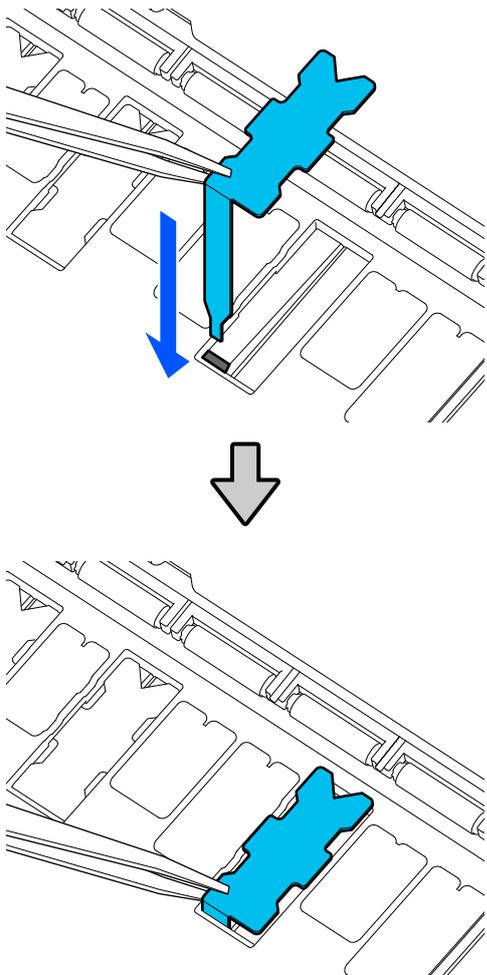
6 如圖所示，彎折新的無邊界列印墊片。

! 重要資訊：

請勿在非指定的位置彎折新的無邊界列印墊片。



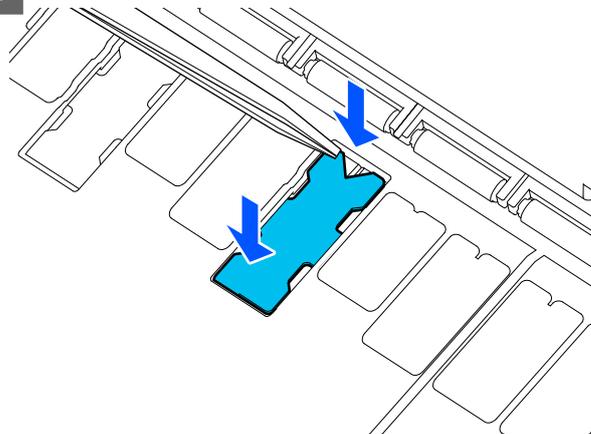
7 將無邊界列印墊片的插腳完全插入孔內。



8 將無邊界列印墊片左側和右側的突出部分壓入左右兩側的溝槽內。



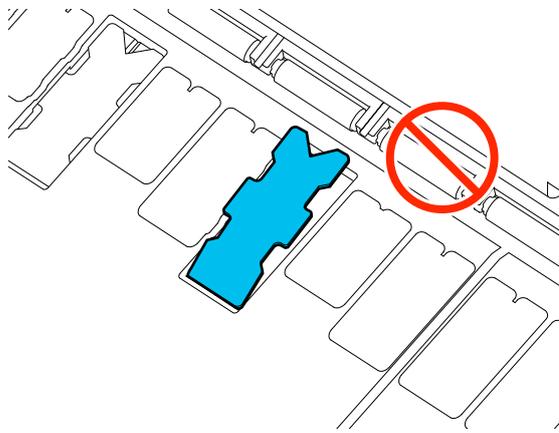
9 輕壓無邊界列印墊片，直到平坦裝到定位。



! 重要資訊：

請確定無邊界列印墊片沒有任何部分高於周圍表面。

如果墊片的任何部分高於周圍表面，將會摩擦到印字頭，並可能導致印表機故障。



請妥善處置用過的無邊界列印墊片及清潔棒。

解決問題的方法

🔗 第128頁 “處理廢耗材”

若要收起任何未使用的新無邊界列印墊片，請將其放回包裝袋內並壓緊密封條。

■ 列印表面上的墨水是否變乾？

依據列印濃度或材料種類而定，墨水不會立即乾燥。列印的表面乾燥前，請勿堆疊紙張。

此外，在印表機的 [滾筒紙]- [進階紙材設定]- [等待墨水乾燥時間]- [每頁等待墨水乾燥時間設定] 中設定較長的等待墨水乾燥時間，將會停止印後處理 (退出、裁切)，並等待紙張自然風乾。

🔗 第99頁 “滾筒紙 選單”

模糊的文字、線條及影像

■ [紙張種類]設定是否正確？

確認在印表機選擇的紙張種類符合目前使用的紙張，且印表機驅動程式 紙張種類設定為 [使用印表機設定]。噴墨量是根據材料種類控制。如果設定值與裝入的紙張不符，可能會導致噴墨過多。

🔗 第33頁 “設定放入的紙張”

■ 是否使用合適的 [色彩濃度]設定？

在印表機驅動程式 進階畫面上，按下 [紙張設定] 並降低墨水濃淡度。印表機可能會列印太多的墨水在某些種類的紙張上。建議同時降低黑色及彩色濃淡度。

■ 是否列印在描圖紙上？

如果排出太多墨水，在印表機驅動程式 進階畫面上，按下 [紙張設定] 並降低墨水濃淡度。您也可以將 [紙張種類]變更為 [Tracing Paper <LowDuty>] 來改善結果。

進紙或退紙問題

無法進紙或退紙。

■ 紙張是否已裝入正確位置？

關於正確裝紙位置，請參考以下說明。

🔗 第25頁 “裝入滾筒紙”

🔗 第31頁 “放入單張紙 (1張)”

■ 紙張裝入的方向是否正確？

請垂直裝入單張紙。若裝入的方向錯誤，印表機將無法辨識紙張並會發生錯誤。

🔗 第31頁 “放入單張紙 (1張)”

■ 紙張是否有摺痕或皺摺？

請勿使用舊紙張或有皺摺的紙張。請使用新的紙張。

■ 紙張是否受潮？

請勿使用受潮的紙張。此外，在使用之前，應將 Epson 專用紙放入包裝妥善保存。若長時間放置在外，紙張可能會捲曲並受潮，以致無法正確進紙。

■ 紙張是否有波紋或捲曲？

如果溫度和溼度的變化導致紙張產生波紋或捲曲，印表機可能無法正確辨識紙張大小。

請檢查以下要點。

- 請在列印前才放入紙張。
- 請勿使用有波紋或捲曲的紙張。
對於滾筒紙，請裁掉出現波紋或捲曲的部分，再重新裝入紙張。
對於單張紙，請使用新的紙張。

🔗 第24頁 “放入紙張的注意事項”

■ 滾筒紙的邊緣是否平均？

放入右邊和左邊不平均的滾筒紙可能導致進紙問題，或導致列印時發生彎折情形。請在使用滾筒紙前捲回紙張使兩邊平均，或使用沒有問題的滾筒紙。

🔗 第24頁 “放入紙張的注意事項”

■ 紙張是否太厚或太薄？

請檢查紙張規格是否與本印表機相容。

🔗 第150頁 “Epson 專用紙”

🔗 第155頁 “支援的市售紙張”

■ 是否在一般室溫下使用本印表機？

請在正常室溫下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25°C，濕度：40 至 60%)。關於其他製造商生產的紙張的詳細資訊，請參考紙張隨附的說明文件。

解決問題的方法

■ 印表機內是否有夾紙？

打開印表機前蓋，檢查印表機內是否有夾紙或其他異物。如果有夾紙，請參考以下的“滾筒紙夾紙”或“單張紙夾紙”說明並清除夾紙。

紙張沒有收入紙張收集籃，或出現皺摺或摺疊

■ 列印工作需要大量墨水或工作場所的濕度過高？

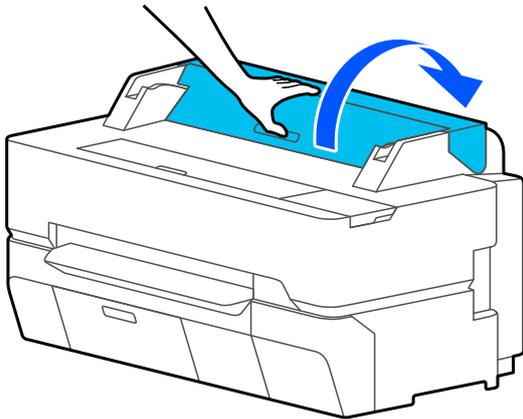
根據工作或工作環境，紙張可能沒有收入紙張收集籃。請視需要採取以下措施。

- ❑ 紙張沒有收入紙張收集籃：紙張從印表機退出時，用雙手將紙張輕輕壓入紙張收集籃。
- ❑ 紙張自動裁切後出現摺疊：選擇手動裁切，並於裁切後用雙手托住紙張。
- ❑ 紙張產生皺褶，且沒有妥善地收入紙張收集籃：關上紙張收集籃後繼續列印。在印表機退出的紙張碰到地面前，在退紙槽附近用手拿好並輕輕托住，直到完成列印。

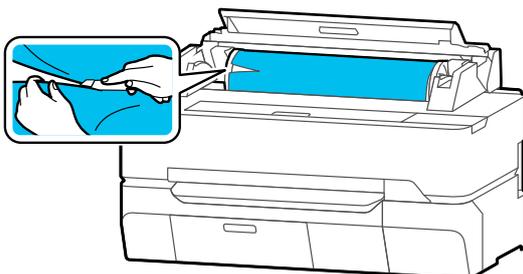
滾筒紙夾紙

若要取出夾紙，請依下列步驟操作：

1 打開單張紙護蓋和滾筒紙護蓋。

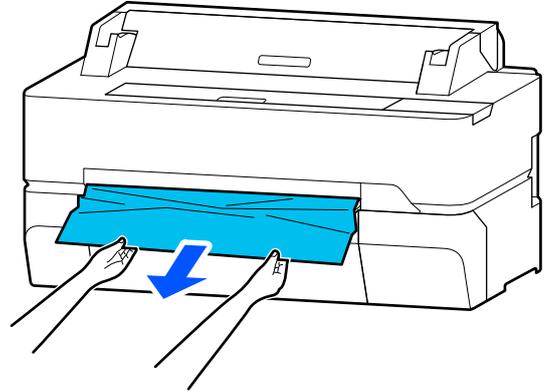


2 使用市售的裁刀，裁切任何破損或起皺區域的頂端。

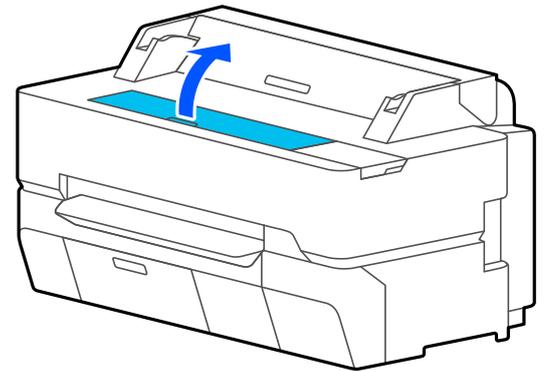


3 關閉滾筒紙護蓋和單張紙護蓋。

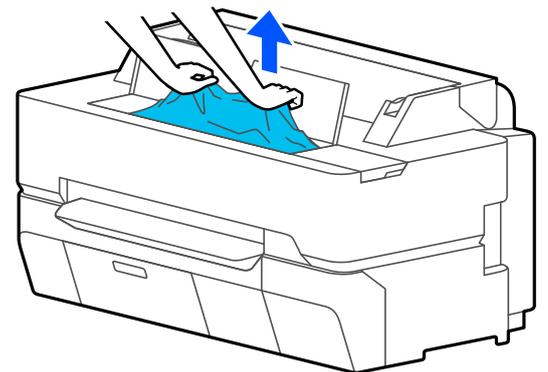
4 從前方退紙時，用雙手抓住紙張並往自己的方向慢慢拉出。



5 打開前蓋。



6 移除夾紙，然後闔上前蓋。



! 重要資訊：

請勿碰觸印字頭。若用手碰觸印字頭，靜電可能造成故障。

解決問題的方法

- 7** 如果螢幕上顯示 [然後關閉並重新開啓電源。]，請關閉印表機電源，然後再重新開機。

取出紙張後，重新裝入紙張並重新開始列印。

 [第25頁 “裝入滾筒紙”](#)

! **重要資訊：**

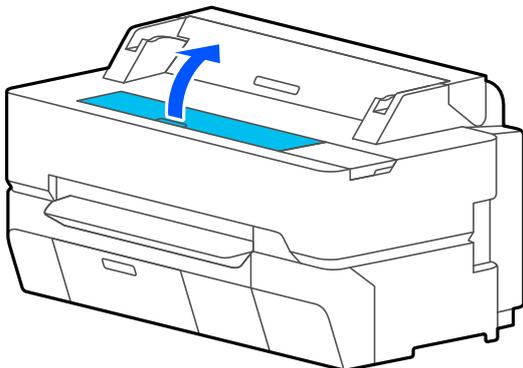
於重新裝入滾筒紙前，請水平地裁切邊緣。裁切掉任何產生波紋或皺摺的部分。

如果邊緣出現任何皺摺，則紙張可能沒有饋入或發生夾紙。

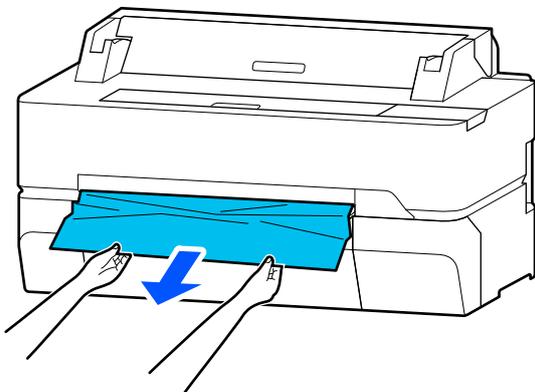
單張紙夾紙

若要取出夾紙，請依下列步驟操作：

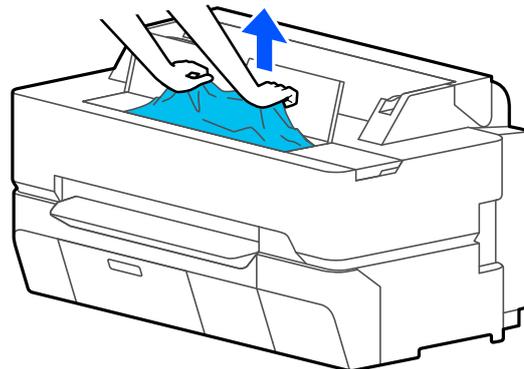
- 1** 打開前蓋。



- 2** 從前方退紙時，用雙手抓住紙張並往自己的方向慢慢拉出。



- 3** 移除夾紙，然後闔上前蓋。



! **重要資訊：**

請勿碰觸印字頭。若用手碰觸印字頭，靜電可能造成故障。

- 4** 如果螢幕上顯示 [然後關閉並重新開啓電源。]，請關閉印表機電源，然後再重新開機。

取出紙張後，重新裝入紙張並重新開始列印。

 [第31頁 “放入單張紙\(1張\)”](#)

其他

控制面板顯示幕一直未亮起。

■ **印表機是否處於睡眠模式？**

若接收到列印工作或輕按控制面板的螢幕，睡眠模式會隨即結束。從基本設定選單中，可變更進入睡眠模式前的延遲時間。

 [第105頁 “一般設定 - 基本設定”](#)

即使在黑白模式或在列印黑色資料時，彩色墨水也會迅速耗盡。

- 即使以黑白模式列印或列印黑色資料，也有可能消耗彩色墨水。

- 清潔印字頭時也會消耗彩色墨水。

執行 [印字頭清潔]或 [強力清潔] 時，即使選擇黑白模式，仍會消耗所有顏色的墨水。

紙張未完全裁切。

■ 更換裁刀。

若紙張無法完全裁切，請更換裁刀。

 [第131頁](#) “更換裁刀”

印表機內部可以看見燈號。

■ 這並非故障。

這個燈號是印表機內部的燈號。

系統管理員密碼遺失

- 萬一忘記系統管理員密碼，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。

印字頭自動清潔

- 為確保列印品質，印表機可能在開機時或開始列印前自動執行印字頭清潔。

印表機因電源中斷而關機

■ 關閉印表機電源，然後再重新開機。

沒有正常關閉印表機電源時，印字頭可能無法正確地加上護蓋。若印字頭長時間沒有加上護蓋，列印品質可能會變差。

當您開啓印表機電源時，會在幾分鐘後自動執行護蓋功能。

附錄

選購品和耗材

以下為本印表機適用的選購品和耗材。(截至 2018 年 7 月)

如需最新資訊，請參閱 Epson 網站。

Epson 專用紙

[↗ 第151頁 “Epson 專用紙表格”](#)

墨水匣

Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水、墨水匣所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。

印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

印表機機型	墨水顏色	產品編號	
		350 ml	110 ml
SC-T5430 SC-T3430	黑色	T41D5	T41Q5
	青色	T41D2	T41Q2
	洋紅色	T41D3	T41Q3
	黃色	T41D4	T41Q4

其他

產品	產品編號	說明
維護盒	T6997	維護盒的可用空間不足時使用的更換用維護盒。 ↗ 第129頁 “更換 維護盒”
Auto Cutter Spare Blade (自動裁刀刀片)	S902007	↗ 第131頁 “更換裁刀”
Roll Feed Spindle (36") ("36 滾筒紙軸)	C12C933301	這與印表機隨附的滾筒紙滾軸相同。請根據您使用的機型選擇寬度。
Roll Feed Spindle (24") ("24 滾筒紙軸)	C12C933281	
更換用無邊界墊片套件	S400064	無邊界列印墊片。 ↗ 第142頁 “印出的紙張背面出現髒汙。”

支援的材料種類

建議您使用下列 Epson 專用紙，以達高品質的列印結果。關於支援的市售紙張，請參閱下列說明。

 [第155頁 “支援的市售紙張”](#)

Epson 專用紙表格

本印表機支援的 Epson 紙張如下所述。(截至 2018 年 7 月)

下表所列標題的意義如下。

- 紙張名稱
紙張的品牌名稱。
- 大小
提供的紙張大小。若為滾筒紙，則會指出紙張寬度。
- 無邊
描述是否可使用無邊界列印。
✓：可用，✓*：可用，但不建議，-：不可用
- 自動紙材調整
說明可用的自動紙材調整選項 (簡易調整、進紙調整 (自動) 及 印字頭直線性校正(自動))。✓：可用，
✓*：可用，但可能效果較差，-：不可用

附註：

下表中的紙張名稱是根據印表機驅動程式選單中的紙張種類設定而顯示。紙張名稱的某些內容可能會被省略。

範例：Premium Glossy Photo Paper (170)可能縮寫成 Premium Glossy 170。

滾筒紙

某些國家或地區可能未提供特定紙張種類與大小。

紙張名稱	大小	無邊	自動紙材調整
Singleweight Matte Paper	420 mm/A2	-	
	432 mm/17 in.		
	515 mm/B2		
	594 mm/A1	✓	✓*
	610 mm/24 in.		
	728 mm/B1* ¹		
	914 mm/36 in.* ¹		

附錄

紙張名稱	大小	無邊	自動紙材調整
Doubleweight Matte Paper	594 mm/A1 610 mm/24 in. 728 mm/B1*1 914 mm/36 in.*1	✓	✓
Premium Glossy Photo Paper (170)	420 mm/A2	-	
	594 mm/A1 610 mm/24 in. 728 mm/B1*1 914 mm/36 in.*1	✓	✓
Premium Semigloss Photo Paper (170)	420 mm/A2	-	
	594 mm/A1 610 mm/24 in. 728 mm/B1*1 914 mm/36 in.*1	✓	✓
Enhanced Synthetic Paper	432 mm/17 in. 610 mm/24 in. 914 mm/36 in.*1	✓*	✓*
Enhanced Adhesive Synthetic Paper	610 mm/24 in. 914 mm/36 in.*1	✓*	✓*
Enhanced Low Adhesive Synthetic Paper	610 mm/24 in. 914 mm/36 in.*1	✓*	✓*
Backlight Film Roll	610 mm/24 in. 914 mm/36 in.*1	✓*	✓*

*1 僅適用於 SC-T5430。

附錄

單張紙

某些國家或地區可能未提供特定紙張種類與大小。

紙張名稱	大小*	無邊	自動紙材調整
Photo Quality Inkjet Paper	A4 Letter Legal A3	-	
	A3+ SuperB	✓*	✓*
	A2	-	
	US-C	✓*	
Archival Matte Paper	A4 Letter A3	-	
	A3+ SuperB	✓	✓
	A2	-	
	US C	✓	
Photo paper Glossy	A4 Letter A3	-	
	A3+ SuperB	✓	✓
	US-B	-	
Premium Glossy Photo Paper	A4 Letter 11 x 14 in. A3	-	
	A3+ SuperB	✓	✓
	A2	-	
	US-C	✓	

附錄

紙張名稱	大小*	無邊	自動紙材調整
Premium Semigloss Photo Paper	A4		
	Letter	-	
	A3		
	A3+ SuperB	✓	✓
	A2	-	
	US-C	✓	
Premium Luster Photo Paper	A4		
	Letter	-	
	A3		
	A2	-	✓
	US-C	✓*	

支援的市售紙張

此印表機支援下列 Epson 專用紙以外的紙張規格。

重要資訊：

- 請勿使用有皺褶、磨損、破損或髒汙的紙張。
- 下表紙張種類所對應的市售紙張若符合下列規格，可放入並饋入本印表機，但 Epson 不擔保其列印品質。
- 下表未列出的市售紙張種類若符合下列規格，可放入本印表機，但 Epson 不擔保可正確進紙及其列印品質。

滾筒紙

紙張種類	普通紙、銅版紙、相片用紙、描圖紙、消光膜、背光膜
滾筒紙軸大小	2 英吋及 3 英吋* *僅支援 3 英吋紙軸的普通紙。
滾筒紙外部直徑	170 mm 以下
紙張寬度	SC-T5430：254 至 914 mm (36 inches) SC-T3430：254 至 610 mm (24 inches)
紙張厚度	0.08 至 0.3 mm
捲筒重量	12 kg 以下

單張紙 (1 張)

紙張種類	普通紙、銅版紙、相片用紙、描圖紙、消光膜
紙張寬度	SC-T5430：210 至 914 mm (36 inches) SC-T3430：210 至 610 mm (24 inches)
長度	279.4 mm (Letter) 至 1,580 mm
紙張厚度	0.08 至 0.3 mm

無邊界列印支援的紙張寬度 (滾筒紙和單張紙共用)

滾筒紙可在上、下、左、右進行無邊界列印。單張紙僅能在左右兩邊進行無邊界列印。

附錄

254 mm / 10 inches	A1 / 594 mm
300 mm / 11.8 inches	A1+ / ARCH D / 610 mm / 24 inches
A3+ / 329 mm / 13 inches	700 mm / 27.5 inches*
406 mm / 16 inches	JIS B1 / 728 mm*
A2+ / US C / 432 mm / 17 inches	A0 / 841 mm*
ISO B2 / 500 mm	A0+ / ARCH E / 914 mm / 36 inches*
JIS B2 / 515 mm	

*僅 SC-T5430 支援。

使用市售紙張進行列印前

使用市售紙張時，請從下列設定選擇符合紙張的紙張種類設定。

- plain papers
- Coated Paper(Generic)
- Photo Paper(Generic)
- Tracing Paper
- Tracing Paper <LowDuty>
- Matte Film

如果列印結果出現細紋、皺摺、墨汙或顏色不均，請參閱下列說明。

 [第137頁 “列印品質不符合預期的結果”](#)

使用市售合成紙、帆布或膠膜紙時

列印前，請執行下列其中一項操作。

- 新增為新的紙張種類設定 (登錄為自訂紙張)，並執行紙材調整。
從首頁畫面，輕按 [設定]- [一般設定]- [印表機設定]- [自訂紙張設定]，並登錄自訂紙張。登錄紙張後，執行紙材調整。紙張調整結果將會儲存為新增的紙張種類設定。
如需自訂紙張設定的詳細資料，請參考下列選單。
 [第107頁 “一般設定 - 印表機設定”](#)
- 從以下 Epson 專用紙設定選擇紙張種類，然後執行 紙材調整。
Enhanced Adhesive Syn.、Enhanced Low Adh. Syn.、Heavyweight Polyester、Glossy Film2、Backlight Film Roll
透過執行紙材調整，Epson 專用紙的紙張設定將會被您使用紙張的設定所覆寫。

有自動及手動紙張調整可供選擇。使用合成紙、帆布或膠膜紙時，建議使用手動調整。如果進行自動調整，可能發生錯誤或調整效果欠佳。

 [第138頁 “進紙調整 \(手動\) 程序”](#)

 [第138頁 “印字頭直線性校正 \(手動\) 程序”](#)

附註：

在購買大量紙張之前，請先使用本印表機測試其列印品質。

可列印範圍

本節說明印表機的可列印範圍。

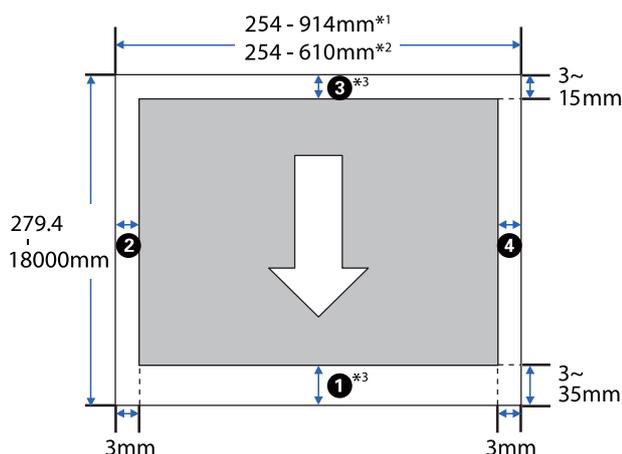
如果應用程式軟體中所設定的列印範圍設定大於下列印表機可列印區域，則超出指定邊界以外的部分將不會列印。

滾筒紙

下圖中的灰色部分為可列印範圍。

若要進行左右兩邊無邊界列印，則左右兩邊的邊界將為 0 mm。若四邊都要採用無邊界列印，則所有邊界將為 0 mm。

圖中的箭頭表示退紙方向。



*1 SC-T5430

*2 SC-T3430

*3 在印表機驅動程式 [版面] 畫面中，選擇 [列印長條紙] 會將紙張的上和下邊界設為 0 mm。

滾筒紙的邊界根據選單中的 [上/下邊界] 設定值而定，如下表所示。

[上/下邊界] 設定 [第99頁 “滾筒紙 選單”](#)

預設值為 [標準]。

[上/下邊界] 設定	邊界值
標準	①、③ = 15 mm*
	②、④ = 3 mm

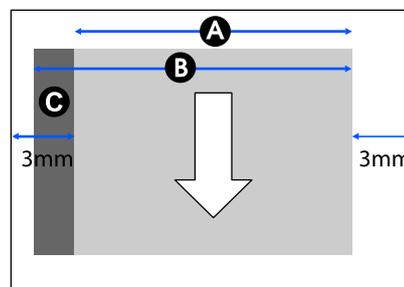
[上/下邊界] 設定	邊界值
上方 3 mm/下方 3 mm	①、③ = 3 mm ②、④ = 3 mm
上方 15 mm/下方 15 mm	①、③ = 15 mm ②、④ = 3 mm
上方 35 mm/下方 15 mm	① = 35 mm ③ = 15 mm ②、④ = 3 mm
3 mm	①、②、③、④ = 3 mm
5 mm	①、②、③、④ = 5 mm

* 如果在符合下列兩個條件時選擇 [標準]，則上和下邊界將會是 3 mm。

- 紙張種類設定為下列其中一項
Singleweight Matte、Coated Paper(Generic)、plain papers、Plain Paper Thin、Plain Paper Thick、Tracing Paper、Tracing Paper <LowDuty>、Matte Film
- 印表機驅動程式列印目標為下列其中一項
CAD/線條圖 - 黑色、CAD/線條圖 - 彩色、CAD/線條圖 - 二階

重要資訊：

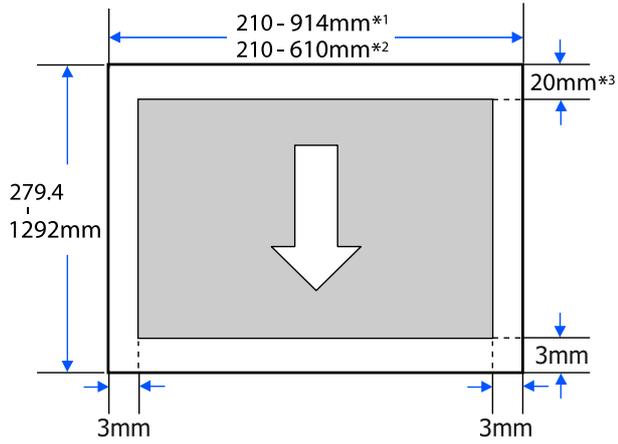
- 若滾筒紙垂下的一端脫離紙軸，列印可能會扭曲。請確定滾筒紙垂下的一端未達到列印範圍內。
- 如果列印範圍設定寬度 **A** 小於列印資料寬度 **B**，則超出可列印寬度 **C** 以外的部分將不會列印。



單張紙

若要進行左右兩邊無邊界列印，則左右兩邊的邊界將為 0 mm。

下圖中的灰色部分為可列印範圍。圖中的箭頭表示退紙方向。



*1 SC-T5430

*2 SC-T3430

*3 上和下邊界會根據列印品質設定 (速度、高品質等) 而有不同。

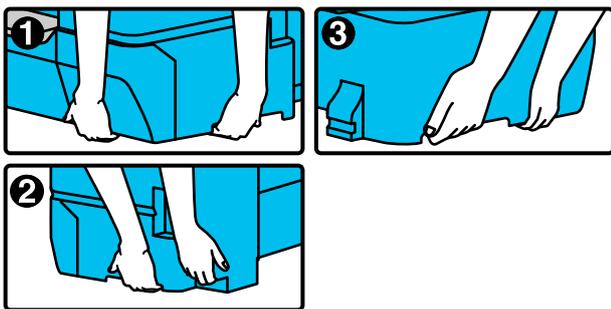
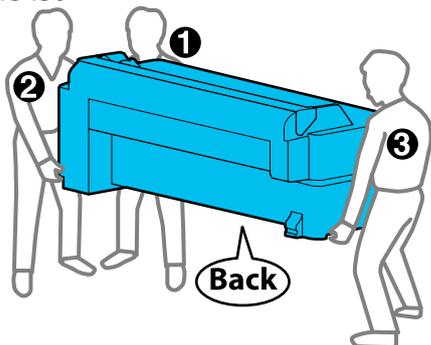
移動或搬運印表機

本單元說明移動及搬運產品的方式。

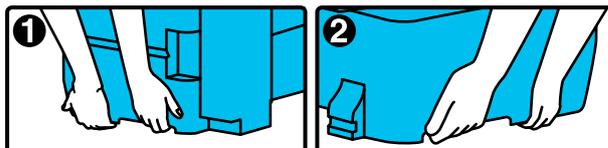
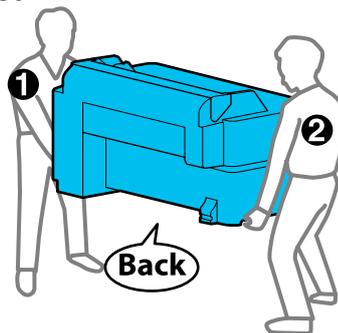
移動或搬運印表機的注意事項

- ❑ 印表機相當重，應由兩人以上執行下列工作。包裝及移動印表機時，應確定符合以下作業人數規定。
SC-T5430：3 人以上
SC-T3430：2 人以上
- ❑ 抬起印表機時，應保持自然的姿勢。
- ❑ 抬起印表機時，請將雙手放在下圖所示的指定左側及右側位置。若抬起印表機時握住其他部位，可能造成受傷。例如，放下印表機時，可能使印表機掉落或夾傷手指。

SC-T5430



SC-T3430



- ❑ 移動時，請勿讓本產品向前或向後傾斜超過 10 度。未能遵守此注意事項，可能導致印表機傾倒而造成意外。

! 重要資訊：

如果環境溫度低於 -10°C ，印字頭可能無法正常運作。

如果預期在 -10°C 以下環境中移動或搬運印表機，請在關閉電源前先排出墨水。

請參考下列程序以瞭解詳細說明。

[↗ 第161頁 “在 \$-10^{\circ}\text{C}\$ 以下環境中搬運/留置印表機的處理方式”](#)

移至同建築內的其他位置

移動前的準備工作

此處說明如何在同建築內短距離移動印表機。有關在不同樓層移動印表機或將印表機移至其他建築的資訊，請參閱下列單元。

[↗ 第161頁 “運送時”](#)

對於配備腳架的機型，可以在沒有台階或不平地面的地方用腳輪移動印表機，但應注意以下幾點。

**注意：**

對於配備腳架的機型，請確實遵守以下要點，避免印表機掉落而受損。

- ❑ 不可在腳輪鎖定的情況下移動印表機
- ❑ 避免有台階的地點或不平整的地面
- ❑ 移到定位後，應確實鎖定腳輪方可使用

**重要資訊：**

移動及搬運印表機時，請勿取出印表機內的墨水匣。若取出墨水匣，可能會造成噴嘴阻塞，進而導致無法列印或墨水漏出。

- 1 從印表機取出所有紙張。
- 2 闔上印表機的所有護蓋。對於配備腳架的機型，請闔上紙張收集籃。
- 3 關閉印表機電源並拔除所有連接線，包括電源線及 LAN 纜線。
- 4 對於配備腳架的機型，請鬆開腳輪鎖。

移到定位後的操作

此處說明印表機移到定位後的使用前準備。

- 1 連接電源線並開啓印表機的電源。
- 2 檢查印字頭噴嘴是否阻塞，如果阻塞，則執行印字頭清潔。
[第139頁 “想清除印字頭阻塞時”](#)

運送時

在搬運印表機前，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。

[第167頁 “何處取得協助”](#)

在 -10°C 以下環境中搬運/留置印表機的處理方式

如果環境溫度低於 -10°C，印字頭可能無法正常運作。如果預期印表機會進入 -10°C 以下環境，請依照下列程序排出墨水。

**重要資訊：**

此程序會將墨水排入維護盒，因此維護盒必須有足夠的剩餘容量。如果維護盒剩餘容量過低，請準備新的更換用維護盒。

- 1 若已放入紙張，請取出所有紙張。
[第29頁 “取出滾筒紙”](#)
[第32頁 “取出單張紙 \(1 張\)”](#)
- 2 從首頁畫面，輕按 [設定]-[維護]-[排出/補充墨水]。
- 3 輕按 [開始]。
墨水會開始排放，並在完成時自動關閉電源。

**重要資訊：**

在墨水排放期間，請勿打開護蓋或關閉印表機。

完成後，參閱下列說明進行移動/搬運的準備工作。

- [第160頁 “移至同建築內的其他位置”](#)
- [第161頁 “運送時”](#)

系統要求

本印表機的軟體可在以下環境中使用。(截至 2018 年 6 月)
支援的作業系統及元件可能有所不同。

如需最新資訊，請參閱 Epson 網站。

印表機驅動程式

Windows

作業系統	Windows 10 / Windows 10 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 7 / Windows 7 x64 Windows Vista / Windows Vista x64 Windows XP / Windows XP x64 Windows Server 2016 Windows Server 2012 R2 Windows Server 2012 Windows Server 2008 R2 Windows Server 2008 Windows Server 2003 R2 Windows Server 2003 SP2 或更新版本
CPU	Intel Core 2 Duo 3.05 GHz 或更快的處理器
可用記憶體空間	1GB 以上
硬碟 (可用的安裝磁碟區)	32 GB 以上
顯示器解析度	WXGA (1280×800) 或更高解析度
與印表機連線方式*	USB、乙太網路或 Wi-Fi

*如需了解連線方式的詳細資料 (介面規格)，請參閱如下頁次。

[↩ 第165頁 “規格表”](#)

Mac

作業系統	Mac OS X v10.6.8 以上版本
CPU	Intel Core 2 Duo 3.05 GHz 或更快的處理器
可用記憶體空間	4 GB 以上
硬碟 (可用的安裝磁碟區)	32 GB 以上
顯示器解析度	WXGA+(1440×900) 或更高解析度
與印表機連線方式*	USB、乙太網路或 Wi-Fi

*如需了解連線方式的詳細資料 (介面規格)，請參閱如下頁次。

[↩ 第165頁 “規格表”](#)

Web Config

Web Config 是安裝在印表機中的軟體，能在連線到與印表機相同網路之電腦或智慧型裝置之網頁瀏覽器中執行。

 管理員使用說明

Windows

瀏覽器	Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Firefox ^{*1} , Chrome ^{*1}
與印表機連線方式 ^{*2}	乙太網路或 Wi-Fi

*1 請使用最新版本。

*2 如需網路介面的詳細資訊，請參閱如下頁次。

 [第165頁 “規格表”](#)

Mac

瀏覽器	Safari ^{*1} 、Firefox ^{*1} 、Chrome ^{*1}
與印表機連線方式 ^{*2}	乙太網路或 Wi-Fi

*1 請使用最新版本。

*2 如需網路介面的詳細資訊，請參閱如下頁次。

 [第165頁 “規格表”](#)

智慧型裝置

作業系統	iOS ^{*1}	Android OS ^{*1}
瀏覽器	Safari ^{*1}	預設瀏覽器
與印表機連線方式 ^{*2}	Wi-Fi	Wi-Fi

*1 請使用最新版本。

*2 如需網路介面的詳細資訊，請參閱如下頁次。

 [第165頁 “規格表”](#)

Epson Edge Dashboard

重要資訊：

請確定已安裝 Epson Edge Dashboard 的電腦符合下列條件。

如果未符合這些條件，將無法正確執行印表機監控。

- 休眠功能未設定。
- 睡眠功能已停用，避免電腦進入睡眠狀態。

Windows

作業系統	Windows 10 / Windows 10 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1
CPU	Intel Core2Duo 2.5 GHz 或更快的處理器
可用記憶體空間	1GB 以上
硬碟 (可用的安裝磁碟區)	10 GB 以上
顯示器解析度	1024x768 或更高解析度
與印表機連線方式	SuperSpeed USB 乙太網路 1000Base-T
瀏覽器	Windows Internet Explorer / Microsoft Edge 請使用最新版本。(Internet Explorer 11 以上版本)

Mac

作業系統	macOS v10.7 以上版本
CPU	Intel Core2Duo 2.0GHz 或更快的處理器
可用記憶體空間	1GB 以上
硬碟 (可用的安裝磁碟區)	10 GB 以上
顯示器解析度	1024x768 或更高解析度
與印表機連線方式	SuperSpeed USB 乙太網路 1000Base-T
瀏覽器	Safari 6 以上版本

規格表

表中所用之字母 (A) 與 (B) 代表如下所示的印表機機型。

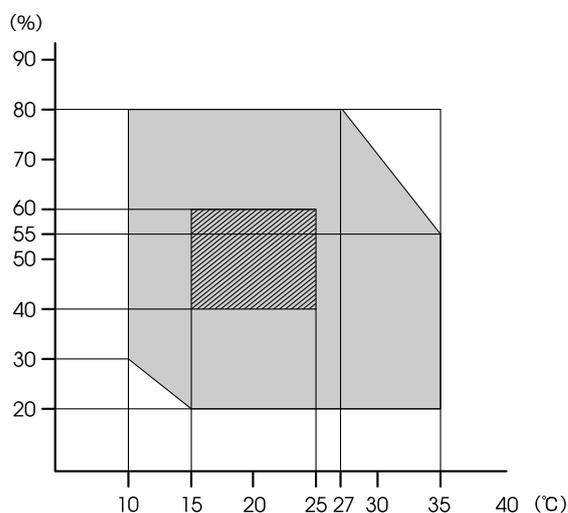
(A): SC-T5430

(B): SC-T3430

印表機規格	
列印方法	微針點式壓電噴墨技術
噴嘴設定	800 噴嘴 × 4 色 (黑色、青色、洋紅色、黃色)
解析度 (最高)	2400 × 1200 dpi
控制代碼	ESC/P2、ESC/P 點陣 (未公開命令)、ESC/P-R、HP-GL/2、HP RTL、PJM
內建記憶體	1.0 GB
額定電壓	100 至 240 V AC
額定頻率	50/60 Hz
額定電流	2.8 A
耗電量	
列印	(A): 約 38 W (B): 約 34 W
就緒模式	約 13 W
睡眠模式	約 1.3 W
關機	約 0.25 W
溫度	
列印	10 至 35°C (建議 15 至 25°C)
存放 (拆封前)	-20 至 60°C (在 60°C 下為 120 小時, 在 40°C 下為一個月)
存放 (拆封後)	補充墨水: -10 至 40°C (在 40°C 下為一個月) 排放墨水*1: -20 至 25°C (在 25°C 下為一個月)
溼度	
列印	20 至 80% (建議 40 至 60%, 無凝結狀態)
存放	5 至 85% (無凝結狀態)

印表機規格

操作的溫度和濕度範圍 (建議對角線所示的範圍)



尺寸 (寬 × 深 × 高)

列印*2	(A): 1385 × 966 × 1060 mm (B): 1080 × 966 × 1060 mm
存放	(A): 1385 × 750 × 1060 mm (B): 1080 × 750 × 1060 mm
重量*3	(A): 約 76 kg (B): 約 64 kg

*1 使用 維護 選單中的 [排出/補充墨水] 選單將墨水從印表機排出。

[第161頁](#) “在 -10°C 以下環境中搬運/留置印表機的處理方式”

*2 紙籃開啓

*3 不含墨水匣

重要資訊：

在海拔 2000 公尺以下的地區使用印表機。

介面規格

電腦用 USB 連接埠	SuperSpeed USB
可選連接埠 (掃描器用 USB 連接埠)	Hi-Speed USB
乙太網路*1 標準	IEEE802.3i (10BASE-T) IEEE802.3u (100BASE-TX) IEEE802.3ab (1000BASE-T) IEEE802.3az (Energy Efficient Ethernet)*2
Wi-Fi	

介面規格	
標準	IEEE802.11b/g/n*3
頻率範圍	2.4 GHz
連接模式	架構 Wi-Fi Direct (Simple AP)*4
無線安全性	WEP (64/128bit) WPA-PSK (TKIP) WPA2-PSK (AES)*5
網路列印通訊協定/ 功能*6	EpsonNet Print (Windows) Standard TCP/IP (Windows) WSD 列印 (Windows) Bonjour 列印 (Mac) IPP 列印 (Mac) AirPrint (iOS、Mac) 從 FTP 用戶端列印
安全性通訊協定	SSL/TLS (HTTPS Server//Client、 IPPS) IEEE802.1X IPsec/IP 篩選 SMTPS (STARTTLS, SSL/TLS) SNMPv3
USB 快閃磁碟機*7	
檔案系統	FAT32、FAT16、exFAT
檔案格式	JPEG、TIFF

*1: 請使用 Category 5 或更高階的 STP 線纜 (遮蔽式雙絞線)。

*2: 連線的裝置應符合 IEEE802.3az 標準。

*3: IEEE802.11n 僅提供 HT20 模式。

*4: 不支援 IEEE 802.11b。

*5: 符合 WPA2 標準，且支援 WPA/WPA2 Personal。

*6: EpsonNet Print 僅支援 IPv4。其他的則 IPv4 和 IPv6 都支援。

*7 無法使用帶有安全性設定的 USB 快閃磁碟機。



警告：

為防止無線電波干擾授權服務，本裝置預定用於室內操作並遠離窗戶以提供最大防護。裝於戶外的設備 (或其傳輸天線) 則需要授權

墨水規格	
類型	專用墨水匣
顏料墨水	黑色、青色、洋紅色、黃色
有效期限	請查看墨水匣包裝上印刷的過期日期 (存放在常溫下的有效期限)
列印品質保證期限	一年 (安裝到印表機後)
存放溫度	
未安裝	-20 至 40°C (在 -20°C 下為 4 天，在 40°C 下為一個月)
已安裝	-20 至 40°C (在 -20°C 下為 4 天，在 40°C 下為一個月)
運輸	-20 至 60°C (在 -20°C 下為 4 天，在 40°C 下為一個月，在 60°C 下為 72 小時)
墨水匣尺寸 (寬 x 深 x 高)	
350 ml	40 × 200 × 110 mm
110 ml	25 × 200 × 110 mm

重要資訊：

- 建議每三個月拔下並搖晃已安裝的墨水盒一次，以確保良好的列印品質。
- 墨水如果長時間留置在 -20°C 以下會結冰。若結冰，請放置在室溫中 (25°C) 至少四小時以上。
- 請勿對墨水匣補充墨水。

何處取得協助

技術支援網站

Epson 的技術支援網站提供透過印表機文件中的疑難排解資訊仍無法解決問題的輔助說明。若您擁有網頁瀏覽器並已連結網際網路，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw>

若您需要最新的驅動程式、常見問題、使用手冊或其他可下載資料，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

接著，在 Epson 網站上選擇您的所在區域。

聯絡 Epson 支援

聯絡 Epson 之前

若您的 Epson 產品運作不正常而且無法透過產品文件中的疑難排解解決問題，請聯絡客戶服務中心以取得協助。若您所在地區的 Epson 技術支援服務未列於下表，請聯絡您購買本產品的經銷商。

若您為 Epson 服務人員提供下列資訊，他們將可以更快地為您服務：

- 產品序號
(序號標籤通常位於產品的背後。)
- 產品型號
- 產品軟體版本
(按下產品軟體中的 [關於]、[版本資訊] 或類似的按鍵。)
- 電腦的品牌和型號
- 電腦作業系統名稱和版本
- 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名稱和版本